



**X10CrNiAlTi 32-20 H**  
**mit erhöhten Zeitstandfestigkeitseigenschaften**  
**Werkstoff-Nr. 1.4876**  
 Hersteller: Blech, Band, Stabstahl, Schmiedestück,  
 nahtloses Rohr

**434**  
**Beiblatt**  
**2018-03-20**

Dieses Blatt gibt den Inhalt der Abschnitte 1, 2 und 3 (begutachtete Abmessung) des VdTÜV-Werkstoffblattes 434, Ausgabe 2018-03-20, wieder und gilt nur in Verbindung mit diesem Werkstoffblatt.

**1 Hersteller/Werk**

**Deutschland**

CHS	Chr. Höver u. Sohn GmbH & Co. KG Edelstahlwerke 51789 Lindlar-Oberleppe
ERW	Edelstahl Rosswag GmbH Werk Kleinsteinbach 76327 Pfinztal-Kleinsteinbach
KIND&CO	KIND&CO., Edelstahlwerk, Kommanditgesellschaft Standort Kaiserau 51784 Lindlar
VDM-A	VDM Metals GmbH Werk Altena 58778 Werdohl
VDM-W	VDM Metals GmbH Werk Werdohl 58778 Werdohl
MST-D	Salzgitter Mannesmann Stainless Tubes Deutschland GmbH 42859 Remscheid
S + C	Schmidt + Clemens GmbH & Co. Edelstahlwerk Kaiserau 51789 Lindlar

**Großbritannien**

SMW	Special Metals Wiggin Ltd. HR4 9SL Herford
-----	---

**Österreich**

Böhler	Böhler GmbH Werk Müzzzuschlag 8605 Kapfenberg
SBER	Schoeller-Bleckmann Edelstahlrohr GmbH 2630 Ternitz

**Schweden**

Sandvik	AB Sandvik Steel 81181 Sandviken
---------	-------------------------------------

**Slowenien**

Acroni	SIJ Acroni D.o.o. 4270 Jesenice
--------	------------------------------------

**USA**

HAI	Huntington Alloy Inc. 25720 Huntington, West Virginia
ATI	ATI Flat Rolled Products PA 15014 Brackenridge, Pennsylvania

**Ersatz für Ausgabe 2017-07-31**

Die VdTÜV-Werkstoffblätter sind urheberrechtlich geschützt. Die Vervielfältigung, die Verbreitung, der Nachdruck und die Gesamtwiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege bleiben, auch bei auszugsweiser Verwertung, der vorherigen Zustimmung des Verlages vorbehalten. Weitere Hinweise siehe VdTÜV-Merkblatt „Allgemeines 001“. Für den aktuellen Stand der VdTÜV-Werkstoffblätter ist das VdTÜV-Werkstoffblatt 100/1 maßgebend. Dieses Werkstoffblatt wird vierteljährlich auf den neuesten Stand gebracht und ist durch ein Abonnement erhältlich.

2 **Markenbezeichnung und Stempelzeichen**

Hersteller	Markenbezeichnung und Stempelzeichen	
Acroni	SIPREME 4876 H	1.4876 H
ATI	Alloy 800 HT	
Böhler	Böhler H 500	H 500
CHS	1.4876 H	
ERW	1.4876 H	
HAI	Incoloy 800 H	
KIND&CO	Coracid 4876 H	
MST-D	DMV 800 H	
S+C	Märker 4876 H	
Sandvik	Sanicro 31 H	
SBER	SBER H 500	H 500
SMW	Incoloy 800 H	
VDM-A	VDM® Alloy 800 H	
VDM-W		

3 **Erzeugnisform (Prüfgegenstand), Abmessung und Lieferzustand**

Hersteller	Erzeugnisform	max. Abmessung [mm]		Lieferzustand
		Dicke	Durchmesser	
VDM-W	Band	4	-	bei 1150 °C bis 1200 °C lösungsgeglüht
Böhler	Blech	15	-	
VDM-A		50	-	
ATI	Blech, Band	30	-	
Acroni		50		
HAI				
SMW				
CHS			Form- und Stabstahl	
HAI				
KIND&CO				
S+C				
Sandvik				
SMW				
VDM-A				
SBER	nahtloses Rohr	35	250	
HAI		40	200	
Sandvik				
SMW				
VDM-A				
MST-D				
ERW	Schmiedestück	200	300	
CHS		250	-	
KIND&CO				
S+C				
VDM-A				