



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 22-A/2002/MUC von / dated 30.05.2019

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	SIJ ACRONI d.o.o. Cesta Borisa Kidriča 44 SI-4270 Jesenice	Werk / plant:	Nationalität/ Country: SVN	Datum/ Date: 30.05.2019	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	---	-------------------------------	--	---

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Unlegierte Baustähle / unalloyed constructional steels	EN DIN	10025-2 / 10025 / 17100	N/CR	Blech / plate Band, Blech aus Band / coil, coil sheets cut from coil	6 2,5	70 6					AD 2000 TRbF TRbF	W1 121 221	
02	P235GH / H I P265GH / H II	EN DIN	10028-2 / 17155	N N	Blech / plate	6	100					AD 2000 TRbF TRD TRbF	W1 121 101 221	
03	P295GH / 17 Mn 4 16Mo3 / 15 Mo 3 13CrMo4-5 / 13 CrMo 4 4	EN DIN	10028-2 / 17155	N N V	Blech / plate	6	40					AD 2000 TRbF TRD TRbF	W1 121 101 221	
04	P265GH / H II	EN DIN	10028-2 / 17155	N	Band, Blech aus Band / coil, coil sheets cut from coil	2,5	6					AD 2000 TRbF TRD TRbF	W1 121 101 221	
05	P235S, P265S	EN	10207	N	Blech / plate	6	40					AD 2000	W1	
06	Austenitische Stähle ohne N-legierte / austenitic steels without N-alloyed	EN DIN	10028-7 / 17441	A	Band, Blech aus Band / coil, coil sheets cut from coil	0,3	3					AD 2000 AD 2000	W2 W10	

Bericht Nr. / Order no. R-TSS-IS-19-36960.0
vom / dated 24.05.2019

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 22-A/2002/MUC von / dated 30.05.2019

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	SIJ ACRONI d.o.o. Cesta Borisa Kidriča 44 SI-4270 Jesenice	Werk / plant:	Nationalität/ Country: SVN	Datum:/ Date: 30.05.2019	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	---	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
07	Austenitische Stähle ohne N- und Cu-legierte / austenitic steels without N- and Cu-alloyed	EN DIN	10028-7 / 17440	A	Band, Blech aus Band / coil, coil sheets cut from coil	2,5	6					AD 2000 AD 2000	W2 W10	
08	Austenitische Stähle ohne N- und Cu-legierte / austenitic steels without N- and Cu-alloyed	EN DIN	10028-7 / 17440	A	Blech / plate	6	130					AD 2000 AD 2000	W2 W10	
09	1.4948, 1.4941, 1.4919, 1.4961, 1.4981	DIN	17460	A	Blech / plate	6	50					AD 2000	W2	
10	1.4948, 1.4941, 1.4919, 1.4961, 1.4981	DIN	17460	A	Band kaltgewalzt / coil cold rolled	0,3	3,0					AD 2000	W2	
11	1.4948, 1.4941, 1.4919, 1.4961, 1.4981	DIN	17460	A	Band warmgewalzt, Blech aus warmgew. Band / coil hot rolled, coil sheets cut from hot rolled coils	2,5	6					AD 2000	W2	
12	1.4462	VdTÜV EN	418 10028-7	A	Blech / plate	12	100					AD 2000 AD 2000	W2 W10	Bericht Nr. / Order no. R-TSS-IS-19-36960.0 vom / dated 24.05.2019

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 22-A/2002/MUC von / dated 30.05.2019

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	SIJ ACRONI d.o.o. Cesta Borisa Kidriča 44 SI-4270 Jesenice	Werk / plant:	Nationalität/ Country: SVN	Datum:/ Date: 30.05.2019	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	---	--------------------------------	--	---

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a	
13	1.4410	EN	10028-7	A	Blech / plate	6	25					AD 2000 AD 2000	W2 W10	Only with individual expertise
14	Unlegierte Baustähle / unalloyed constructional steels	EN EN DIN	10025-2 / 10025 17100	U	Bramme / slab	160	250	800	1600			AD 2000 TRD	W0 100	
15	P235GH / H I P265GH / H II P295GH / 17 Mn 4 16Mo3 / 15 Mo 3 13CrMo4-5 / 13 CrMo 4 4	EN DIN	10028-2 / 17155	U	Bramme / slab	160	250	800	1600			AD 2000 TRD	W0 100	
16	P235S, P265S	EN	10207	U	Bramme / slab	160	250	800	1600			AD 2000 TRD	W0 100	
17	Austenitische Stähle ohne N-legierte / austenitic steels without N-alloyed	EN DIN DIN	10028-7 / 17440 / 17441	U	Bramme / slab	160	250	800	1600			AD 2000 TRD	W0 100	
18	1.4948, 1.4941, 1.4919, 1.4961, 1.4981	DIN	17460	U	Bramme / slab	160	250	800	1600			AD 2000 TRD	W0 100	

Bericht Nr. / Order no. R-TSS-IS-19-36960.0
vom / dated 24.05.2019

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregt wärmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 22-A/2002/MUC von / dated 30.05.2019

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	SIJ ACRONI d.o.o. Cesta Borisa Kidriča 44 SI-4270 Jesenice	Werk / plant:	Nationalität/ Country: SVN	Datum:/ Date: 30.05.2019	Blatt-Nr./ Page No.: 4 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	---	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Unlegierte Baustähle / unalloyed constructional steels	EN EN DIN	10025-2 / 10025 / 17100	N/CR	Blech / plate Band, Blech aus Band / coil, coil sheets cut from coil	6 2,5	70 6							<p>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</p> <p>Bericht Nr. / Order no. R-TSS-IS-19-36960.0 vom / dated 24.05.2019</p>
02	P235GH / H I P265GH / H II	EN DIN	10028-2 / 17155	N N	Blech / plate	6	100							
03	P295GH / 17 Mn 4 16Mo3 / 15 Mo 3 13CrMo4-5 / 13 CrMo 4 4	EN DIN	10028-2 / 17155	N N V	Blech / plate	6	40							
04	P265GH / H II	EN DIN	10028-2 / 17155	N	Band, Blech aus Band / coil, coil sheets cut from coil	2,5	6							
05	P235S, P265S	EN	10207	N	Blech / plate	6	40							
06	Austenitische Stähle ohne N-legierte / austenitic steels without N-alloyed	EN DIN	10028-7 / 17441	A	Band, Blech aus Band / coil, coil sheets cut from coil	0,3	3							
07	Austenitische Stähle ohne N- und Cu-legierte / austenitic steels without N- and Cu-alloyed	EN DIN	10028-7 / 17440	A	Band, Blech aus Band / coil, coil sheets cut from coil	2,5	6							

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 22-A/2002/MUC von / dated 30.05.2019

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	SIJ ACRONI d.o.o. Cesta Borisa Kidriča 44 SI-4270 Jesenice	Werk / plant:	Nationalität/ Country: SVN	Datum:/ Date: 30.05.2019	Blatt-Nr./ Page No.: 5 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	---	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
08	Austenitische Stähle ohne N- und Cu-legierte / austenitic steels without N- and Cu-alloyed	EN DIN	10028-7/ 17440	A	Blech / plate	6	130							<p>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</p> <p>Bericht Nr. / Order no. R-TSS-IS-19-36960.0 vom / dated 24.05.2019</p>
09	1.4948, 1.4941, 1.4919, 1.4961, 1.4981	DIN	17460	A	Blech / plate	6	50							
10	1.4948, 1.4941, 1.4919, 1.4961, 1.4981	DIN	17460	A	Band kaltgewalzt / coil cold rolled	0,3	3,0							
11	1.4948, 1.4941, 1.4919, 1.4961, 1.4981	DIN	17460	A	Band warmgewalzt, Blech aus warmgew. Band/ coil hot rolled, coil sheets cut from hot rolled coils	2,5	6							
12	1.4462	VdTÜV EN	418 10028-7	A	Blech / plate	12	100							
13	1.4410	EN	10028-7	A	Blech / plate	6	25							
14	Unlegierte Baustähle / unalloyed constructional steels	EN EN DIN	10025-2 / 10025 17100	U	Bramme / slab	160	250	800	1600					

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelte warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGR 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 22-A/2002/MUC von / dated 30.05.2019

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	SIJ ACRONI d.o.o. Cesta Borisa Kidriča 44 SI-4270 Jesenice	Werk / plant:	Nationalität/ Country: SVN	Datum/ Date: 30.05.2019	Blatt-Nr./ Page No.: 6 v. / of 6	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	---------------	---	-------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
15	P235GH / H I P265GH / H II P295GH / 17 Mn 4 16Mo3 / 15 Mo 3 13CrMo4-5 / 13 CrMo 4 4	EN DIN	10028-2 / 17155	U	Bramme / slab	160	250	800	1600					1) rev. 02.03.2017
16	P235S, P265S	EN	10207	U	Bramme / slab	160	250	800	1600					Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge. Bericht Nr. / Order no. R-TSS-IS-19-36960.0 vom / dated 24.05.2019
17	Austenitische Stähle ohne N-legierte / austenitic steels without N-alloyed	EN DIN DIN	10028-7 / 17440 / 17441	U	Bramme / slab	160	250	800	1600					
18	1.4948, 1.4941, 1.4919, 1.4961, 1.4981	DIN	17460	U	Bramme / slab	160	250	800	1600					
19	304, 304L, 304H 316, 316L, 316Ti 321, 321H 347, 347H 317, 317L ¹⁾	ASTM ASME	A 240/A 240M SA-240/SA-240M		Blech / plate	6	130							
20	S31803, S32205	ASTM ASME	A 240/A 240M SA-240/SA-240M		Blech / plate	12	75							

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10