



Industrie Service

Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.  
0036 - CPR - M - 05 - 2006 vom/dated 2016-06-06 )

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011  
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ACRONI d.o.o. Cesta Borska Kidriča 44 SI-4270 Jesenice	Nationalität/ Country: SVN	Datum / Date: 2016-06-06	Blatt-Nr. / Page No.:	Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
	Werk / plant:				1 v. / of 1	

Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Spezifikation / Material specification	Werkstoff- Material No. / No.	Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions			Gewicht / Weight 1 = t 2 = kg	Bemerkungen / Remarks
						Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	Wert value		
01	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2	EN	10025-2	+AR +N	Blech / plate	2,0	130,0			
02	S355JR, S355J0, S355J2, S355K2, S355J2C	EN	10025-2	+AR +N	Blech / plate	2,0	130,0			
03	S450J0	EN	10025-2	+AR +N	Langerzeugnis / long rolled product	2,0	130,0			
04	Austenitische Stähle / austenitic steels	EN	10088-4	A	Blech / plate	2,0	75,0			
05	1.4362, 1.4462	EN	10088-4	A	Blech / plate	12,0	75,0			
06	1.4006	EN	10088-4	A / V	Blech / plate	2,0	75,0			
07	S460Q, S460QL, S460QL1 S500Q, S500QL, S500QL1 S550Q, S550QL, S550QL1 S620Q, S620QL, S620QL1 S690Q, S690QL, S690QL1 S890Q, S890QL, S890QL1	EN	10025-6	V	Blech / plate	2,0	60,0			
08	S960Q, S960QL	EN	10025-6	V	Blech / plate	2,0	50,0			

**Erklärung:**  
A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelte/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed  
V = vergütet/tempered and tempered CR = Temperaturgeglüht/warmingtemper/temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/  
delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/  
11technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling +AR = wie gewalztes rohlk +M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling