

acroni 24

številka 5 | 21. maja 2015 | acroni24@acroni.si

➤ Trajnostni razvoj skupine SIJ

Trajnostni razvoj je eden osrednjih postulatov lani sprejete nove strategije razvoja skupine SIJ – Slovenska industrija jekla do leta 2020. Zajema širše vidike poslovanja, med katerimi pa se v sam vrh uvrščata okoljska odgovornost in odgovornost do zaposlenih. Vsa pretekla leta smo se zelo dobro zavedali pomena okoljske odgovornosti. Skupina SIJ zato smelo nadaljuje izvajanje obsežnih naložb, usmerjenih v zniževanje okoljskega odtisa.

Vsekakor velja izpostaviti naša najnovejša tehnološka vlaganja v proizvodni proces, ki niso le sodobna po kakovostni plati končnih proizvodov, ampak preko njih izrazito zmanjšujemo neposredni vpliv na okolje. Tako dosegamo občutno nižje vrednosti izpustov posameznih emisij od zakonsko dovoljenih, prav tako nam je uspelo večino proizvodnih tehnologij preusmeriti v zaprti tip delovanja.

Referenčni projekt, ki nazorno priča o rezultatu, ne zgolj naložbi v sodobno tehnologijo, je lasten razvoj brezislinskega čiščenja pločevine v obratu Hladna valjarna v Acroniju. Projekt je nastal v sodelovanju in ob povezovanju inovacijske energije strokovnih sodelavcev znotraj Acronija ter nekaterih partnerskih podjetij. Projekt brezislinskega čiščenja je svetovni preboj in popolna novost pri končni obdelavi hladno valjane pločevine ter povsem nov pristop k ohranjanju in zaščiti okolja. ■

denis.mancevic@sij.si



➤ Za nami je uspešen april

Aprila smo delali dobro in proizvedli rekordno količino nerjavne debele pločevine. Pomembno je, da smo vse od začetka meseca delali linearno, rezultat tega je bil, da smo načrt celo presegle. Nekoliko smo za njim zaostali pri specialni in konstrukcijski debeli pločevini. Tudi prvi majski rezultati so dobri, tako uspešno sledimo ciljem, ki smo si jih zastavili v začetku leta.

Vse oči so zdaj usmerjene h koncu prvega polletja. Uspešen april in dovolj naročil za maj nas navdajata z optimizmom, da bomo polletje zaključili zelo dobro.

Obstaja pa še veliko področij, na katerih se moramo izboljšati, in sicer: pravočasnost dobav našim kupcem, izboljšanje kakovosti in izplenov ter znižanje nerešenih zalog. Teh nalog se lotevamo z vso resnostjo, določili bomo projektne time in roke izvedb. Prepričani smo, da se bomo z dobro organizacijo in predanim sodelovanjem tudi na teh področjih približali ciljem, ki smo si jih zadali v gospodarskem načrtu. ■

matija.kranjc@acroni.si

➤ Napovedana je skoraj dvoodstotna rast potrošnje jekla

Potrošnja jekla se bo letos na globalni ravni povečala za pol odstotka, na 1,544 milijarde ton. Za leto 2016 napovedujejo 1,4-odstotno rast, na 1,565 milijarde ton.

Okrevanje trgov v Evropski uniji je odvisno od razmer v posameznih državah. Potrošnja jekla v Evropski uniji se bo letos povečala za dobra dva odstotka, leta 2016 pa bo rast skoraj triodstotna. Letošnja potrošnja jekla je ocenjena na 150 milijonov ton, prihodnje leto pa na 154 milijonov ton. Rast v razvitih državah bo po napovedi dovolj velika, da se bo pomembno odrazila tudi v globalni rasti že letos. Še bolj pa bodo k svetovni rasti omenjene države prispevale leta 2016. Najpomembnejša dejavnika, ki podpirata te napovedi, sta okrevanje v Evropski uniji in rast v ZDA. Veliko držav, ki so v preteklosti dosegale visoke stopnje rasti potrošnje jekla, se sooča s težavami v finančnem sektorju, inflacijskimi pritiski, devalvacijo nacionalnih valut in strukturnimi problemi, zato bo rast gospodarstva in potrošnja jekla odvisna od uspešnosti reševanja teh težav. V svetovnem združenju proizvajalcev jekla na splošno ocenjujejo, da bo rast šibka oziroma nižja kot v preteklih letih.

Kitajska rast potrošnje jekla je bila leta 2014 prvič po letu 1995 negativna. Potrošnja se je zmanjšala za pol odstotka. Tudi za letošnje in prihodnje leto napovedujejo zmanjšanje potrošnje, in sicer vsako leto za pol odstotka. ■

janka.noc@acroni.si

Deleži potrošnje jekla (v %) po regijah v letu 2016:

Evropska unija (28)	9,8
Preostala Evropa	2,5
Države SND	3,3
Severna Amerika	9,3
Latinska Amerika	3,1
Afrika	2,7
Bližnji vzhod	3,5
Azija in Oceanija	65,8

➤ Prodaja nerjavnih jekel je najpomembnejša

Aprila smo prodali 23.305 ton izdelkov v skupni vrednosti 38,5 milijona evrov, od tega 10.187 ton nerjavnih jekel ali 43,7 odstotka celotne količine. Tudi vrednostno je prodaja nerjavnih jekel najpomembnejša; aprila je delež znašal 71,8 odstotka celotne realizacije.

Ponudba jekla presega povpraševanje. Cene izdelkov iz jekla so zato pod velikim pritiskom. Proizvajalci jekla z veliko težavo uveljavljajo povečanje cen. Ker pa se ob enem cene jeklenega odpadka ponovno povečujejo, to daje proizvajalcem jekla malo več manevrskega prostora in osnove za povečanje cen izdelkov iz jekla.

Pri nerjavnih jeklih je poleg povpraševanja po njih ključen dejavnik cena niklja. V zadnjem obdobju se je trend zniževanja cene niklja ustavil. Višje cene niklja se bodo v prihodnjih mesecih odrazile v višjih doplačilih za legure, pričakuje pa se tudi rast baznih cen nerjavnih jekel.

Situacija na posameznih trgih je odvisna tudi od razmerja med tečajem evra in dolarja. Krepitev dolarja je za evropske izvoznike na dolarske trge pozitivna, saj so bolj konkurenčni. ■

petra.zvan@acroni.si

Odlično uspel test dela z dvema košarama

Aprila smo izdelali 29.279 ton jekla, od tega 12.925 ton nerjavnih jekel in nerjavnih orodnih jekel. Delež proizvodnje nerjavnih slabov je bil 44,15 odstotka. Glavna problematika, ki je vplivala na velik zaostanek za načrtom, je bila naslednja:

- večkratne okvare žerjavnice 160/63 t
- pogosta menjava cevi hladilne vode oboka in elektroodnih ram
- nihanje napetosti električne energije med ulivanjem na Kontilivu
- desetih izrednih dogodkov
- izdelave MKM-ov (jekla za katalizatorje) med redno proizvodnjo ob koncu tedna

9. in 10. maja smo testirali proizvodnjo ogljičnih jekel z dvema košarama in povečanim vnosom električne energije. Na programu so bile kvalitete EVC, jekla za poboljšanje ter legirana jekla. Med testom smo izdelali 44 šarž. Delo smo nadzorovali s 24-urno prisotnostjo dežurnih, in sicer v Jeklarskih surovinah in na oddelku elektroobločne peči. Vse šarže smo založili z dvema košarama, uporabljali pa dva talilna programa, ki smo ju izdelali z namenom povečanega vnosa energije. Rezultati pri časih PON (obratovanje peči pod napetostjo), porabi električne energije, izplenih ter porabi elektrod so bili zelo dobri. Razveseljivo je tudi dejstvo, da so bile ekološke razmere v halah Jeklarne bistveno boljše kot pri delu s tremi košarami.

Zahvaljujem se vsem, ki ste kakorkoli prispevali k odličnim rezultatom tega testa. ■

leon.vidic@acroni.si

Kljub nepredvidenim zastojem je za nami uspešna proizvodnja

Aprila je bilo dogajanje kar pestro, saj smo imeli dva večja nepredvidena zastoja. Prvi se je zgodil takoj na začetku meseca, ko se je pokvaril glavni motor na Šteklju, zato smo morali kam-

panjo valjanja povsem prekiniti. Druga večja težava, ki jo velja izpostaviti, pa je bil počen potiskavec na potisni peči.

Obe okvari smo s sodelavci vzdrževanja v sodelovanju z zunanjimi izvajalci dokaj hitro rešili in tako omogočili normalno proizvodnjo. Nekaj težav je bilo tudi zaradi pomanjkanja vložka, vendar smo v valjnari izvaljali 29.292 ton plošč in kolobarjev ter za načrtom zaostali le za 493 ton.

Izpleni na Šteklju so boljši od načrtovanih, razen pri feritnih jeklih, in sicer zaradi razpokanih slabov. Izplen plošč debele pločevine še ni povsem optimalen, smo pa naredili velik korak naprej pri jeklih, pri katerih se izvaja dinamično načrtovanje slabov.

Zmanjšal se je tudi delež reklamacij, kar kaže na dobro delo in zavzetost vseh zaposlenih v proizvodnji.

Maja načrtujemo:

- uredniti proizvodni plan – 29.819 ton valjane pločevine
- peljati Šteklvo letni remont
- dokončati prenovo »centra« v učilnico

Čakajo nas naporni in vroči dnevi, vendar smo že večkrat dokazali, da zmoremo, zato jih pričakujemo z optimizmom. ■

ernest.medja@acroni.si

Ustrezna navodila preprečila poškodbo

V obratu Debela pločevina je aprila vse dobro potekalo, saj nam je pri predelavi nerjavne debele pločevine uspelo preseči načrtovane količine. V okviru projekta popisovanja nepravilno zavedenih izdelkov v informacijskem sistemu nadaljujemo z urejanjem stanja preostalih vrst jekel, medtem pa še vedno poteka usklajevanje dejanskega stanja z virtualnim pri nerjavni pločevini.

Aprila je bil večji izredni dogodek, ko se je pretrgalo prijemalo na žerjavu v lužnici. Pri tem je ploščica prebila betonsko ploščo, kar bo zahtevalo večji sanacijski poseg. Zaradi ustreznih navodil iz varstva pri delu poškodbi ni bilo. ■

gaber.kristan@acroni.si

Obnovljen varilnik v Hladni predelavi



Na fotografiji avtorji inovacije (z leve): Bojan Finc, inženir strojništva v Obratu vzdrževanja; Božidar Černe, elektroasistent vzdrževanja; Tomaž Mesojedec, vodja projektne skupine – elektroasistent vzdrževanja; in Bojan Jamar, elektroasistent vzdrževanja

V Hladni valjnari v oddelku lužnice na liniji SCAP v Acroniju je vgrajen močnostni točkovni varilnik proizvajalca Taylor Winfield, namenjen za časovno nepretrgan proces delovanja linije (varjenje kolobarjev).

Linija (in z njo tudi varilnik) je stara približno 40 let in je v večini še v prvotnem stanju. Vzdrževanje varilnika je bilo iz različnih vzrokov zelo oteženo, določenih rezervnih delov se ni dalo nikjer več dobiti in kupiti ali pa so bili izjemno dragi, poleg tega je agresivna atmosfera (prisotnost kisline v zraku) močno poškodovala vso vgrajeno električno opremo in tudi veliko mehanske opreme. Popravilo regulacije in krmilja je bilo zaradi vsega naštetega zelo zahtevno za nas elektro vzdrževalce in tudi za sodelavce iz Skupnih storitev (bivši RTA), ki so popravljali dotrajane električne kartice in vezja.

Z vgraditvijo dveh novih regulatorjev (leva in desna stran varilnika), kompletno mehansko prenovo in vgraditvijo novega elektro močnostnega dela smo omogočili skoraj popolno obnovo varilnika. Po odstranitvi linije SCAP pa ga bomo prestavili na linijo SSAP, na kateri zdaj poteka projekt brez kislinkega čiščenja pločevine – ta linija bo potem nadomestila linijo SCAP. ■

tomaz.mesojedec@acroni.si

Prijavljeni koristni predlogi

Aprila je bilo evidentiranih 23 izboljšav: 12 iz Obrata vzdrževanja, pet iz Jeklarne, tri iz Razvojnega centra Jesenice, dve iz Proizvodnih tehničnih služb in ena iz Nabave.

VRSTICE ZA OKOLJE

Varno delo z nevarnimi snovmi na delovnem mestu

Letos mineva dve leti, odkar smo nazadnje izvedli praktično vajo in teoretično usposabljanje za varno delo z nevarnimi snovmi. Zakon o varnosti in zdravju pri delu določa, da mora delodajalec določiti obvezne občasne preizkuse teoretične in praktične usposobljenosti za varno delo za delavce, ki kakorkoli rokujejo z nevarnimi snovmi, vendar to obdobje ne sme biti daljše kot dve leti.

Zato bomo v prvem tednu junija spet organizirali tovrstno usposabljanje; to bo za vse sodelavce, ki delajo z nevarnimi snovmi, obvezno.

Točen datum izvedbe bo objavljen na Portalu Acroni. ■

erika.vidic@acroni.si

VRSTICE ZA VARNOST

Ne izpostavljajte se hrupu

Hrup je nezaželen zvok. Njegova jakost (»glasnost«) se meri v decibelih (dB). Decibelna skala je logaritimska in zvišanje ravni zvoka za tri decibele pomeni že podvojitev jakosti zvoka. Na primer, običajen pogovor ima jakost 65 dB, kričanje pa navadno okoli 80 dB. Čeprav je razlika zgolj 15 dB, je kričanje tridesetkrat glasnejše.

Jakost ni edini dejavnik, ki določa, ali je hrup nevaren. Prav tako je pomembno trajanje izpostavljenosti.

Hrup lahko povzroči težave na delovnem mestu, vendar ni nujno, da gre zgolj za previsoko jakost. Hrup lahko vzajemno deluje z drugimi nevarnostmi na delovnem mestu in poveča tveganje za delavce.

Negativni učinki hrupa so večplastni.

- Okvare sluha: čezmeren hrup lahko poškoduje lasne celice v polžu, delu notranjega ušesa, kar povzroči okvaro sluha. V mnogih državah je okvara sluha, povzročena zaradi hrupa, prevladujoča nepopravljiva poklicna bolezen. Ocenjuje

se, da je število ljudi v Evropi, ki imajo težave s sluhom, večje od števila prebivalcev Francije.

- Fiziološki učinki: Obstajajo dokazi, da izpostavljenost hrupu vpliva na srčno-žilni sistem in povzroči izločanje kateholaminov ter povišan krvni tlak. Ravnih kateholaminov v krvi so povezane s stresom.
- Stres v povezavi z delom: Stres ima le redko en sam vzrok in običajno nastane zaradi vzajemnega delovanja več dejavnikov tveganja. Hrup v delovnem okolju je lahko povzročitelj stresa tudi pri zelo nizkih ravneh.
- Povečano tveganje za nezgode pri delu: Visoke ravni hrupa onemogočajo delavcem, da slišijo ali se sporazumevajo, in tako povečujejo verjetnost za nastanek nezgod pri delu.
- Pri delu dosledno uporabljajte glušnike oziroma se po potrebnem ne izpostavljajte hrupu! ■

adis.medic@acroni.si

ISKRICA

Izboljšava na žerjavu EMDK 145/32 t

Zaradi poševnega vlečenja/dviganja bremena je prišlo do preskoka žične vrvi preko utorov in posledično do izpada žične vrvi z navijalnega bobna, in sicer zaradi nizke robne zaščite. Na obstoječo robno zaščito smo montirali dodatni obroč in jo tako dvignili na maksimalno mogočo višino. Izboljšava bo preprečila izpadanje žične vrvi z navijalnega bobna. ■

marjan.bizalj@acroni.si



Pred sanacijo



Po sanaciji

Uspešno prestali mednarodno poizvedbo patentabilnosti

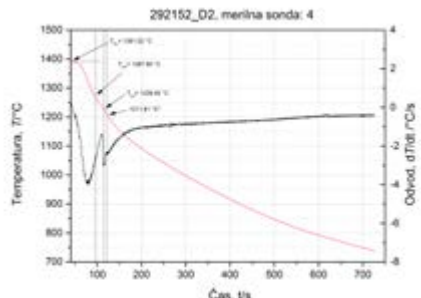
Na Evropski patentni urad smo decembra 2014 podali patentno prijavo z naslovom:

Method and device for determining characteristic temperatures of steel taken directly from a tundish (Metoda in naprava za določanje karakterističnih temperatur jekla, odvzeta direktno iz vmesne ponovce).

Maja letos smo prejeli poročilo o mednarodni poizvedbi s pisnim mnenjem o patentabilnosti, kjer je zapisano, da je naš izum ocenjen kot nov in inventiven. Avtorji patentne prijave so: dr. Boštjan Bradaskja, dr. Grega Klančnik in dr. Matevž Fazarinc.

Gre za patentno prijavo naprave in metode za določitev karakterističnih temperatur jekel (solidus, likvidus) ter opredelitve narave strjevanja jekla. Razvili smo merilno sondo, ki omogoča kontinuirno meritev temperature, z direktnim zajemom taline iz vmesne ponovce na napravi za kontinuirano ulivanje jekla. Rezultat je ohlajevalna krivulja, od tekočega stanja do sobne temperature. Na podlagi analize krivulje se določijo karakteristične temperature merjenega jekla ter potrebne premenske točke, ki so ključni podatek za končno pripravo taline v sklopu VOD-postopka izdelave, ulivanja in manipulacije ulitih slabov. ■

bostjan.bradaskja@rcjesenice.si



ETA-analiza ohlajevalne krivulje



Merilna sonda je pripravljena za zajem taline in izvedbo meritev.

Obiskal nas je naš ameriški agent

Sredi maja nas je obiskal Rick Rotter, predstavnik našega ameriškega prodajnega agenta Kopo Int. Proučili smo odprte teme, predstavili smo mu novosti, pregledali skupne strateške usmeritve ter se dogovorili o nadaljnjem sodelovanju pri vpeljavi naših vrst jekel na ameriški trg in razvoju le-teh na njem. Pri dobavi so ameriški kupci nekoliko specifični, zaradi česar je izjemnega pomena razumevanje njihovega trga, ki pa nam ga je predstavil prav on. Taki obiski so zelo dobrodošli, saj izboljšujejo vez med agenti in nami, hkrati pa nam dajejo boljši vpogled, kaj od nas zahtevajo končni uporabniki; seveda, kakovost in točni roki dobave so ključnega pomena! ■

matevz.fazarinc@rcjesenice.si



Matevž Fazarinc, Rick Rotter in Urška Petrič

Investicijska dejavnost v maju

Pri naložbah predvidevamo maja zaključek aktivnosti v skupni vrednosti 0,715 milijona evrov, od tega 0,573 milijona evrov pri projektih in 0,141 milijona evrov pri investicijskem vzdrževanju.

Maja se pri projektu Brezkislinsko čiščenje nadaljujeta vroče testiranje in optimiranje delovanja linije.

Pri projektu Nova linija za toplotno obdelavo načrtujemo začetek izvajanja gradbenih del, najprej na lokaciji št. 10 – priprava hladilne vode.

Zaključujejo se dobava, montaža in izobraževanje upravljavcev novega 2 x 8-tonskega žerjava pri projektu Waterjet.

Podpisujemo pogodbo za postavitev temeljev nove 30-tonske hidravlične tehtnice v sklopu projekta Tehtanje in merjenje slabov v Jeklarni.

S pripravo zagonskih investicijskih elaboratov smo začeli pri projektih: AOD, Platrane pločevine, Šivne cevi, Razrez lastnega povratka in Ureditve celostne podobe Acronija. ■

robert.presern@acroni.si

Kadrovska gibanja

V Acroniju je bilo 31. marca 2015 zaposlenih **1.128 sodelavcev**. Podjetje so zapustili trije delavci.

Naši novi sodelavci pa so postali:

- Marko Mrdja v Predelavi debele pločevine ter Špela Černe in
- Janez Podpeskar v Kakovosti, razvoju in tehnologijah. ■

nejra.benic@acroni.si

Zahvala

Ob smrti dragega očeta se sodelavcem Vroče valjarne in Jeklarni zahvaljujem za izrečena sožalja in vsakršno pomoč. ■

Valentin Rezar



Veselim se novorojenčkov acronijevcev

Marca so privekali na svet:

- hči Arijana, očetu Nedžadju Musiću iz Predelave debele pločevine;
- dvojčka, sin Gabriel Evan in hči Andrea Anais, očetu Tomažju Mrdjuju iz Hladne predelave. ■

Čestitamo!

nejra.benic@acroni.si

Bolniška odsotnost in poškodbe pri delu

Obdobje	Število delavcev BOLEZEN do 30 dni	Število delavcev BOLEZEN nad 30 dni	Bolniška odsotnost v urah	% bolniške odsotnosti	Poškodbe pri delu
Marec 2015	166	42	11.210	8,5	3
April 2015	121	39	9.312	6,90	3

Bolniška odsotnost po obratih

Jeklarna	2.880	8,37	1
Vročja valjarne	1.056	7,84	1
Hladna predelava	2.172	8,23	1
Vzdrževanje	2.988	8,50	1
Predelava DP	1.860	5,69	1
Nadzorni center	176	4,17	
Službe skupaj	2.224	5,38	

robert.starc@acroni.si

Z lastnim znanjem preprečili nepotrebne stroške in preplah

7. maja ob 7:03 je portalni detektor na železniški tehtnici zaznal povišano radioaktivno sevanje v enem od vagonov z jeklenim odpadkom – sum na prikriti vir sevanja. Na kraj sta prišla sodelavca Peter Markej in Evel Gluhic, da bi preverila, za kako močan vir gre, in glede na to določila nadaljnje ukrepe (ali se tovor spusti naprej, vagon vrne pošiljatelju ali pokliče mobilno radiološko enoto iz ZVD).

Ročni merilnik je kazal visoke vrednosti, a se je nenavadno obnašal. Če ne bi mu zaupali, bi vagon morali vrniti pošiljatelju ali celo poklicati ZVD. Tako pa smo na podlagi vzporednih meritev in videza vira ocenili, da gre za nenevaren vir nižje aktivnosti in naravno prisotno radioaktivnost.

Vir smo dodatno zaščitili in ga prenesli do delavnice RTA, kjer razvijamo gama spektrometer, ki je poleg velike občutljivosti na sevanje sposoben določiti še, kateri radionuklid (izotop) je v viru sevanja. Potrdili smo, da gre za dokaj šibek vir z naravnimi radioaktivnimi materiali, t. i. »NORM« ali »TENORM« (Technologically Enhanced Naturally Occuring Radioactive Materials) – v našem primeru mineralne obloge z radijem 226Ra in radonovimi potomci v kosu cevi iz rudarske vrtnice.

Če ne bi zaznali sumljivega obnašanja merilnika, bi vagon neupravičeno vrnil, vse stroške v zvezi s tem in drugimi postopki pa bi na koncu kril Acroni. ■

alen.sest@acroni.si



Do samih zvezd

Po najnovejših podatkih SMR Steel & Metals Market Research se je Acroni v letu 2014 povzpел na odlično tretje mesto med največjimi svetovnimi proizvajalci debele nerjavne pločevine. Pred 20 leti smo začeli to zgodbo o uspehu, leta 1995 so sledile prve dobave v Italijo in na Finsko, leta 1996 Jacquetu ... Začeli smo iz nič in se povzpeli do zvezd. Gremo dalje, do drugega mesta, in ponovimo to zgodbo še pri specialni debeli pločevini. Iskrene čestitke za res velik uspeh! ■

monika.stojs@acroni.si, andrejka.ilenic@sj.si

8. Evropska konferenca o nerjavnih jeklih

Udeležba na 8. Evropski konferenci o nerjavnih jeklih, ki je potekala med 28. in 30. aprilom v Gradcu v Avstriji, je bila zanimiva zaradi udeležbe proizvajalcev opreme, industrijskih proizvajalcev nerjavnih jekel, uporabnikov ter akademske sfere. Prisotnih je bilo kar 165 udeležencev iz 24 držav.

Proizvajalci opreme so podali številne predstavitve v smeri optimalne (moderne) tehnološke poti za proizvodnjo nerjavnih vrst jekel. Le-ta gre v grobem po postopkih EOP-AOD (v kombinaciji z VIM)-VD/VOD-KL, v različnih kombinacijah ter postrojenjih – odvisno od zahtevnosti izdelovanih vrst jekel.

Predstavitve postavitvev in zagonov novih obratov za izdelavo in predelavo nerjavnih jekel so bile zanimive; denimo predstavitve postavitve celotnega postrojenja izdelave in predelave v Alabami (ZDA), z letno zmogljivostjo 900 000 ton nerjavnih jekel, po postopku EOP-AOD – sekvenčno so ulili osem šarž jekla AISI 304.

Z vidika načrtovanja in izdelave ter optimizacije novih nerjavnih vrst jekel je postal termodinamski izračun z uporabo Thermo-Calc nepogrešljivo orodje, prisotno v vsakem resnem jeklarskem podjetju, ki ima tudi razvojni oddelek, in seveda tudi v akademskih krogih. ■

boštjan.bradaskja@rcjesenice.si

17. Dnevi energetikov

21. in 22. aprila je v Portorožu potekala tradicionalna energetska konferenca.

Namen srečanja je predvsem pregled novosti s področij učinkovite rabe energije, obnovljivih virov in zakonodaje glede energetike. Letošnji moto srečanja je bil: »Povezujemo učinkovite tehnologije, pristope in ljudi«.

Osnovni namen te dvodnevne konference ostaja izobraževanje poslovnih, interaktivna izmenjava znanj, izkušenj ter mnenj in pogledov na aktualna energetska vprašanja v širšem gospodarskem prostoru. Prav tako pa vsako leto podelijo tudi nagrade za projekte, ki so jih izvedla podjetja v preteklem obdobju. Letos je bilo prijavljenih 23 projektov v štirih kategorijah, in sicer: Energetske učinkovite podjetje/ustanova 2015, Energetske učinkovite projekt, Uporaba obnovljivih virov energije in Promocijski projekt OVE/URE.

Kot član komisije sodelujem pri izboru nagradencev za učinkovito podjetje, projekt in obnovljive vire energije ter promocijski projekt URE/OVE. Letos sem na podelitvi predstavil potek izbora in nominirance ter zmagovalca v kategoriji Energetske učinkovite podjetje/ustanova 2015.

Pomen srečanja prepozna iz leta v leto več hitro rastočih, dinamičnih manjših in srednjih podjetij. Tudi ta se namreč vse bolj zavedajo pomena zanesljivosti oskrbe, trajnostne energije,

tehnološkega napredka ter nadaljnega procesa raziskav in inovacij v energetiki in vse več jih svojo poslovno priložnost išče prav v tej tržni niši. ■

dusan.novkovic@acroni.si

Gostili smo ekskurziji



V petek, 10. aprila, so nas obiskali delavci podjetja Talum Aluminij, d. o. o., iz oddelka Elektroliza aluminija. Tam namreč pripravijo občasno ekskurzije za procesne kontrolorje – vodje izmen z namenom, da si ogledajo, kako delajo drugi. Do zdaj so si ogledali že veliko podjetij v Sloveniji (Revov, Akrapovič, NEK, TEŠ, Luka Koper, Elan ...).

V torek, 5. maja, pa so bili na obisku specializanti medicine dela, prometa in športa z mentorico iz Kliničnega inštituta medicine dela, prometa in športa. V času specializacije želijo spoznati čim več proizvođenj, obremenitev in obremenjenosti na delovnih mestih zato, da bi lažje oblikovali učinkovite ukrepe. Med organizacijami, v katerih so si želeli spoznati take obremenitve, je bil tudi Acroni. Ob obisku sta bila prisotna tudi naša pooblaščenca zdravnik Čeh in Tatjana Črv.

Obema skupinama, ki smo ju gostili, smo najprej na kratko predstavili Acroni. Gostje pa so si nato ogledali še proizvodne obrate. ■

andreja.purkat@acroni.si

Kraje se še vedno dogajajo

Aprila smo zaznali kar dva vloma. Neznani storilci so odtujili električne vodnike in prenosni gradbeni oder. Policija obravnava oba dogodka.

Odgovornim osebam svetujemo in jih naprošamo, da se vrednejši material po končanih delih redno pospravi v za to namenjene prostore oziroma se ga čim bolj centralizira v notranjost objekta, saj letošnji dogodki kažejo, da se skladiščenje materiala v bližini varovalne ograje ne obnese.

Izpostavljamo še neprimerno vedenje uslužbenca zunanjega podjetja do varnostnika. Prevoznik si je z dejanjem prislužil plačilno globo, z njo so ga kaznovali policisti, in ga predali v nadaljnjo obravnavo. Ima pa tudi prepoved vstopa na območje našega podjetja. ■

gorazd.rolih@acroni.si

70 let miru na evropskih tleh

S kapitulacijo Nemčije 7. maja 1945 se je v Evropi končala druga svetovna vojna, največja morija v zgodovini človeštva, v katero je bil vpleten ves svet. V vojni je v spopadih, koncentracijskih ta-

boriščih in pregonih umrlo več kot 55 milijonov ljudi, od tega 97 tisoč Slovencev. Grozovitosti, ki so jih nacisti zakrivali nad Judi ter »manjvrednimi« rasami in manjšinami, so bile zločini, ki še danes pretresa vest človeštva in opominja, da se kaj takega ne sme ponoviti. Prav zato se moramo zavedati, da mir in svoboda nista samoumevna in da si moramo nenehno prizadevati, da ju ohranimo s strpnostjo, razumevanjem in spoštovanjem. ■

metka.sustarsic@acroni.si

Gorenjci zopet nepremagljivi



Drago Filipaj, Boštjan Kos, Nik Medja – vsi iz Acronija ter Aleš Mavsar iz Elektro

11. aprila je bilo v Zagorju ob Savi 4. državno prvenstvo SKEI Slovenije in kegljanju na asfaltu.

V ekipi Gorenjske so nastopili tudi naši sodelavci.

Med posamezniki je zmagal Aleš Mavsar iz Elektro, drugo mesto pa je zasedel naš sodelavec iz Vroče valjarne Drago Filipaj.

Ekipa je že drugo leto zopet zmagala. Za ekipo Gorenjske so nastopili: Drago Filipaj, Nik Medja, Boštjan Kos – vsi iz Acronija ter Aleš Mavsar iz Elektro.

Vsem nastopajočim iskrene čestitke! ■

toncek.jensterle@acroni.si

Turnir v malem nogometu za drugi pokal Acronija

Acroni in Sindikat SKEI organizirata za vse zaposlene v soboto, 13. junija 2015, turnir v malem nogometu. Kraj in čas bosta določena kasneje.

- Pogoj za udeležbo je, da so igralci na dan turnirja zaposleni v Acroniju.
- Igra se po sistemu 5 + 1.
- Čas igranja se določi glede na število prijavljenih ekip.
- Prijave se zbira do 5. junija 2015.
- Igra se na lastno odgovornost.
- Igralec igra lahko samo za eno ekipo.
- Turnir bo ob vsakem vremenu.

Ekipa, ki se bo prijavila na turnir, določi vodjo ekipe, ime ekipe in število igralcev.

Vodja ekipe poimensko prijavi ekipo. Prijave pošljite na elektronski naslov: toncek.jensterle@acroni.si

Za več informacij lahko pokličete telefonsko številko 051-743-705. Športni jeklarski pozdrav! ■

toncek.jensterle@acroni.si

2. Dan metalurga

2. Dan metalurga, na katerem se skupaj s svojimi partnerji in otroki srečajo vsi zaposleni v skupini SIJ, bo v nedeljo, 19. julija, z začetkom ob 12. uri v Športnem parku Podmežakla na Jesenicah. Izmed vseh prijavljenih na 2. Dan Metalurga bomo izžrebali tri udeležence ter jih bogato obdarili. Žrebanje bomo izvedli na dogodku, pogoj za prevzem nagrade pa je prisotnost na 2. Dnevu metalurga. Prijavite se lahko na spletni strani www.danmetalurga.si in z obrazcem, priloženim v 2. številki revije SIJ. Skrajni rok za prijavo je 10. julij. Prijavnico oddajte v tajništvo obratov in služb. Prisrčno vabljeni. ■

denis.mancevic@sj.si

DAN METALURGA