

acroni24

številka 7 | 16. julija 2015 | acroni24@acroni.si

➤ Dva nova strateška razvojna projekta

Skupina SIJ – Slovenska industrija jekla je v sklopu razstavljanja na največjem mednarodnem metalurškem sejmu METEC 2015 (sejem poteka vsaka štiri leta v Düsseldorfu, udeležuje se ga okrog 500 mednarodnih razstavljalcev) strokovni javnosti predstavila dva nova razvojna projekta, in sicer izdelavo dvoslojne pločevine (t. i. clad plates) ter proizvodnjo cevi, v prvi vrsti za naftno in plinsko industrijo. Oba projekta sta v dolgoročni strategiji razvoja skupine do leta 2020 opredeljena kot strateška in bosta pomembnejše prispevala k nadaljnji rasti proizvodnje jeklarskih izdelkov z visoko dodano vrednostjo ter zagotavljala vstop v nove tržne niše vodilnih mednarodnih podjetij iz naftne in plinske industrije.

Oba omenjena projekta bosta izvedena v proizvodnji družbe Acroni. Pri izdelavi dvoslojne pločevine gre za tehnološko zahteven proces spajanja plasti konstrukcijskega jekla z visoko legiranimi jekli, od nerjavnih z visoko vsebnostjo kroma do nikljevih zlitin. Dvoslojna pločevina je namenjena številnim aplikacijam, ki po eni strani zahtevajo valjano pločevino z različnimi fizikalnimi lastnostmi (npr. korozijsko odpornostjo od znotraj ter visoko trdnostjo zunanjšega sloja), po drugi strani pa skoraj nične tolerance do napak na stičišču obeh plošč. Sleđnje omogoča kontrolirano valjanje, ki ga zagotavlja izjemno zmogljivo valjasko ogrodje, zamenjano v sklopu zadnjih večjih investicij v družbi Acroni. Te vrste plošč se pogosto uporabljajo za transport surovin v petrokemični industriji, drugi namen uporabe pa je v strojegradnji, kjer se uporabljajo v najbolj obremenjenih delih, saj s svojimi lastnostmi izrazito podaljšujejo dobo le-teh.

Projekt proizvodnje cevi je tesno povezan z dosedanjim razvojem družbe Acroni kot ene vodilnih dobaviteljic nerjavne debele pločevine za cevarsko industrijo, s čimer je družba že pridobila številne pomembne kompetence, povezane s to industrijo.

Predsednik uprave skupine SIJ Anton Chernykh je ob robu sejma izpostavil pomen nadaljnje konsolidacije skupine in iskanja sinergij znotraj družb v skupini, ki so pomemben sestavni element vseh prihodnjih razvojnih naložb: »Ob močni kapitalski ustreznosti skupine ter ambicioznem razvojnem načrtu je projekt izdelave cevi logična nadgradnja preteklega razvoja največje jeklarske družbe v skupini. Debelostenske cevi bomo proizvajali po postopkih mehanskega ukrivljanja, notranjega in zunanjšega varjenja (pri tem bomo v velikem obsegu uporabljali znanje in varilne materiale hčerinske družbe Elektrode) ter postopkih toplotne in končne obdelave.« Predvidene dimenzije cevi so od 10" do 32" (palcev) z dolžino 12 m. V tem trenutku se zaključuje postopek izbire dobavitelja tehnološke opreme, medtem ko bo testna proizvodnja stekla v 14 mesecih po podpisu investicijske pogodbe. Predvidena količina proizvodnje cevi je 25 tisoč ton na leto (cilj je doseči omenjeno količino v petih letih). Skupina bo z realizacijo obeh projektov ustvarila okrog 100 novih delovnih mest. ■

denis.mancevic@sij.si

➤ Poraba jekla je v Evropski uniji višja

Uradni podatki o bruto domačem proizvodu v Evropski uniji v prvem četrtletju 2015 kažejo, da se je nadaljevala pozitivna rast, ki jo je bilo moč občutiti že v drugi polovici leta 2014. Nizke cene nafte, nizke obrestne mere, boljše plače in nizka inflacija postopoma krepijo zasebno potrošnjo, ki je tudi največ prispevala k rasti BDP. Žal pa je investicijska aktivnost zaradi geopolitičnih tveganj, nizke svetovne gospodarske rasti in grške krize še vedno nizka.

Aktivnost v sektorjih, porabnicah jekla, raste zelo počasi. Za letos je napovedana dvooodstotna rast, v prihodnjem letu naj bi bila rast 2,7 odstotka. Svetla izjema je avtomobilski sektor,

ki izkazuje zanesljivejšo rast, in sicer več kot pet odstotkov.

Poraba jekla v Evropski uniji naj bi bila v letu 2015 za 1,5 odstotka višja kot v letu 2014, v letu 2016 pa za 1,9 odstotka višja kot letos. Vendar pa bo vpliv tega povečanja na evropske proizvajalce majhen. Že nekaj časa se namreč močno povečuje uvoz iz tretjih držav, po zadnjih podatkih naj bi se uvoz ploščatega jekla v EU v prvem četrtletju povečal kar za 12 odstotkov. To pomeni velik pritisk na prodajne cene, saj je trg preplavljen s poceni izdelki iz tretjih držav. ■

monika.stojs@acroni.si

➤ Kaj čaka jeklarje v drugi polovici leta

Za nami je prvo polletje. Razmere na jeklarskem trgu so težke, saj je povpraševanje po jeklu manjše od ponudbe. Cene osnovnih surovin za proizvodnjo jekla so nizke. Najbolj je na udaru železova ruda. Tudi proizvajalci jekla, ki za osnovno surovino uporabljamo jekleni odpadki, moramo to upoštevati. Cene železove rude so dejavnik, ki pri posameznih skupinah izdelkov omejevalno vpliva na dejansko povečanje cen.

V zadnjih tednih se znižujejo tudi cene osnovnih surovin za proizvodnjo nerjavnih jekel. Cene niklja so na najnižjem nivoju od aprila 2009. Cene molibdena pa so se znižale na najnižjo raven v zadnjih 12 letih. Trenutni cenovni nivoji za nekatere proizvajalce niklja in molibdena že pomenijo tisto točko, ko so proizvodni stroški višji od tržnih cen. Za zdaj še vsi čakajo, kaj bodo storili konkurenti, in praktično ni nobenih objav, da bi se proizvodnja zmanjšala.

Bazne cene nerjavnih jekel v Evropi so razmeroma stabilne. Zniževanje cen niklja in molibdena pa se bo odrazilo v nižjih doplačilih za legure v poletnih mesecih. V Evropi je poleti močno

izražena sezonska komponenta, saj kupci zapirajo obrate in posledično zmanjšujejo nakupe.

Zniževanje cene nafte vpliva na potrošnjo jekla v sektorju proizvodnje nafte in zemeljskega plina. Nekateri proizvajalci cevi so zato že zmanjšali proizvodnjo, saj se določeni projekti ustavljajo oziroma čakajo na boljše čase.

Grška kriza pomeni dodatno negotovost, ki pretresa evrsko območje. Trenutno je še nemogoče napovedati, kakšne bodo posledice grške zavrnitve varčevalnih ukrepov in kaj to pomeni za tečaj evra. Tudi razmere na kitajskih borzah so turbulentne. Po hitri rasti cen delnic v prvih mesecih letošnjega leta so le-te junija in julija upadle za eno tretjino. Glede na veliko tržno kapitalizacijo kitajskega delniškega trga pa se bodo posledice znižanja cen v določeni meri odrazile tudi zunaj kitajskih meja. ■

janka.noc@acroni.si



Rekordna proizvodnja nerjavnih slabov

V preteklem mesecu smo v Jeklarni po daljšem času dosegli nov rekord, in sicer v proizvodnji nerjavnih slabov. Skupaj z grupo 66 smo jih naredili 15.161 ton, kar je 1.503 tone več od prejšnjega rekordnega dosežka januarja lani. Od skupnega števila šarž (339) jih je bilo nerjavnih kar 194, kar je 57,22 odstotka vseh izdelanih šarž. Če pa pogledamo tonažo, pa ta delež znaša 53,1 odstotka. Seveda pa tako velik delež nerjavne proizvodnje močno vpliva na povečanje stroškov ognjevarnih materialov. Obzidava elektroobločne peči je pri proizvodnji nerjavnih jekel precej bolj obremenjena, saj tu ni mogoče delati s penečo žilindro kot pri izdelavi ogljičnih jekel. Ena od funkcij peneče žilindre je namreč ta, da ščiti obzidavo peči pred sevanjem elektroobločnega plamena, ki se ustvarja med tremi grafitnimi elektrodami.

Tudi livne ponovce so neprimerno bolj temperaturno obremenjene. Sicer je čas zadrževanja taline v njih sprejemljiv (povprečno 136 ur/livno ponovco), nam pa pada povprečno število izdelanih šarž (23,8 šarže, od tega 13 nerjavnih). Zato z glavnim direktorjem Acronija Blažem Jasničem že intenzivno razmišljamo, kako bi lahko dodatno znižali nastale stroške. ■

leon.vidic@acroni.si

V pričakovanju vročih dni

Junija je bilo dogajanje v Vroči valjarni zelo pestro, zlasti pri nepredvidenih vzdrževalskih zastojih. Mesec smo začeli z menjavo »fedrol« na blumingu in že takoj na začetku pridelali za kar 59 ur zastoja. Kot da to še ni bilo dovolj, smo v drugem tednu imeli še okvaro sedme valjične mize in izpad elektrike zaradi udara strele. Tudi tretji in četrti teden sta bila zaznamovana z nekaj daljšimi

reševanji materiala na steklu in zalitem frekvenčnega regulatorja na hladilni napravi. Omeniti velja še 66 ur zastoja zaradi pomanjkanja vložka, kar skupno znese 220 ur zastojev. Iz vsega naštetega je razvidno, da nam ni uspelo izpolniti proizvodnega načrta, in to kljub velikim prizadevanjem. Proizvedli smo 23.716 ton valjane pločevine in tako za načrtom zaostali za 4.500 ton.

Izpleni na Šteklu so boljši od načrtovanih, in to pri vseh grupah jekel. Za debelo pločevino je izplen, razen pri grupah 23, 64 in 66, slabši od predvidenega, predvsem zaradi velikega tehnološkega odpadka pri razrezu plošč.

Delež reklamacij se je zmanjšal, imamo reklamacije za 70 ton materiala iz Hladne valjarne in za 150 ton iz Debele pločevine, kar kaže na dobro delo in prizadevnost vseh zaposlenih.

Julija načrtujemo:

- izpolniti proizvodni načrt – vroče valjati 25.408 ton pločevine,
- izvesti inventuro v začetku meseca,
- zaključiti popravila na ogrodju Edger,
- zamenjati peščene filtre.

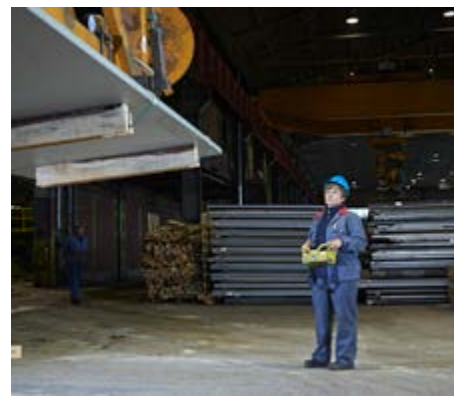
Vroč mesec nas čaka, v njem bo tudi veliko nadomeščanja zaradi dopustov, ampak mislim, da bomo – tako kot že velikokrat – tudi tokrat dosegli zastavljene cilje. ■

ernest.medja@acroni.si

Okvare agregatov preprečile uspeh

Junija v obratu Debeli pločevina načrtovane proizvodnje nismo uresničili v želeni količini.

Cilji in ugodni rezultati so bili deloma doseženi pri specialnih in legiranih jeklih, od njih pa smo se oddaljili pri navadnih jeklih in nerjavni pločevini.



Bilo je namreč več okvar na agregatih, temperature so že poletne in zelo visoke. Tako smo junija doživeli dva večja izpada, predvsem pri nerjavni pločevini, ko smo imeli težave z odtisi, in sicer zaradi valjičnic v hladilni napravi na peči Wellman. Drugi izpad pa je nastal zaradi odtisov prijemal v lužilnici, kjer so bili po ročnem brušenju odtisi pregloboki in zato pločevina neprimerna za odpremo.

Obe napaki smo že sanirali, saj smo sprejeli ustrezne ukrepe, da do takih izpadov v prihodnje ne bi smelo več prihajati.

V preteklem mesecu pa smo poleg vsega zabeležili tudi nekaj poškodb pri delu. Izstopale so predvsem poškodbe spodnjih okončin, šlo je za zvine nog. Ti so posledica neravnosti tal v obratu, sanacija pa že poteka. ■

gaber.kristan@acroni.si

Prijavljeni koristni predlogi

Junija je bilo evidentiranih 74 izboljšav, in sicer: 26 izboljšav iz Tehnične kontrole, 22 izboljšav iz Vroče valjarne, 16 izboljšav iz Obrata vzdrževanja, po tri izboljšave iz Hladne predelave, Jeklarne in Predelave debele pločevine ter ena izboljšava iz Proizvodno tehničnih služb. ■

natasa.karo@acroni.si

VRSTICE ZA OKOLJE

Zgledno urejena okolica

Verjetno ste že opazili bistveno bolj urejeno okolico našega podjetja v primerjavi z lani.

Zasluga za to gre skupini urrejevalcev okolice iz podjetja SUZ. Zelenice so pokošene, marsikatera ograja je sveže prepleškana. Da so večši čopiča, potrjuje tudi nemalo prostorov, hodnikov in sten, ki se jih je dotaknila njihova roka. V teh dneh so se lotili projekta ureditve dostopov do posameznih iztokov naših odpadnih vod. Le-ti so namreč precej gosto poraščeni, kar onemogoča normalen dostop do merilnih mest, na katerih izvajamo obratovalni monitoring. Poleg tega urrejevalci okolice skrbijo tudi za ekološke otoke po obratih. Skratka, dela jim ne primanjkuje.

Služba VZE se zahvaljuje vsakemu posamezniku iz skupine urrejevalcev okolice za vestno delo. ■

alenka.rozic@acroni.si

ISKRICA

Ventil za dovod hladilne vode hidravlike



Za hlajenje hidravlike na kontinuirni napravi za litje jekla v Jeklarni je bil na dovodu vode do izmenjevalca standardno vgrajen membranski ventil. Omenjeni ventil ima zelo kratek čas preklopa, posledica pri hitrem zapiranju pa so bili zelo veliki tlačni udarci v cevovodu. Zato smo intenzivno iskali najboljšo rešitev, s katero bi lahko te pomanjkljivosti odpravili. Našli smo rešitev in membranski ventil zamenjali s sedežnim pnevmatskim ventilom, ki se odpira z uporabo pnevmatskega cilindra. Ta duši pretok zraka in tako omogoča počasno zapiranje ventila, posledično pa ne prihaja več do tlačnih udarcev v cevovodu. ■

roman.kalamar@acroni.si;
slavko.pogacnik@acroni.si

VRSTICE ZA VARNOST

Previdno delo in varnost v vročem delovnem okolju



Nastopila je pričakovana juljska vročina v proizvodnih obratih Acronija, sledila ji bo še avgustovska. Najbolj so in bodo na udaru delavci v Jeklarni. Posebno tisti, ki delajo neposredno ob žareči talini, ulitih žilah in vročih slabih ter na višjih nivojih, in delavci pri vzdrževalnih posegih na segreti delovni opremi. Pričakuje se, da bo temperatura zraka občasno presegla mejo 40 °C, zlasti v poznopoldanskem času (v času izdelave navadnih konstrukcijskih jekel se zaradi tempa dela toplotne obremenitve še povečajo). Občutljivost posameznika na vročino je sicer odvisna od njegovih osebnih lastnosti, kot so starost, teža, fizična pripravljenost, stopnja aklimatizacije, metabolizem in uporaba alkohola, ter od različnih zdravstvenih stanj, kot je denimo visok krvni tlak.

Zakon o varnosti in zdravju pri delu (ZVZD) določa, da temperatura zraka v delovnih prostorih ne sme presegati +28 °C. Izjema so t. i. »vroči delovni prostori«, kjer so temperature

stalno povečane zaradi sevalne temperature, in v tem primeru mora delodajalec sprejeti ustrezne ukrepe v skladu z veljavno zakonodajo. V primeru, ko se občasno v delovnih prostorih pojavljajo temperature, višje od 28 °C, kot posledica povečanih zunanjih temperatur v poletnem času, je delodajalec dolžan delavcem zagotoviti ustrezno toplotno udobje z raznimi tehničnimi ukrepi (ustrezno ventilacijo, klimatskimi napravami in prezaščevanjem) in tudi začasnimi ukrepi (prerazporeditev delovnega časa, pogostejši in daljši odmori med delovnim časom, ponudba ustreznih osvežilnih brezalkoholnih napitkov, zmanjšanje intenzivnosti dela in podobno). Na teh lokacijah mora delodajalec poskrbeti, da temperatura zraka v pomožnih prostorih ni višja od +20 °C.

Zaposleni naj pogosto pijejo manjše količine vode, na primer kozarec vode vsakih 30 minut. Ni pa primerno pitje tekočin, ki vsebujejo kofein, saj te povzročajo dodatno dehidracijo. ■

janko.legat@acroni.si

Razvijamo izdelke z najvišjo dodano vrednostjo

Razvojni inženirji iz Oddelka jekel in tehnologij znotraj Razvojnega centra Jesenice dosegamo izjemne razvojne rezultate na vseh področjih svojega dela. Jekla, ki jih razvijamo, imajo visoko dodano vrednost (v povprečju 667 € nad VLC). Poleg čistega finančnega učinka našega dela, razvojno vplivamo tudi na druga področja, ki izboljšujejo poslovne rezultate družbe Acroni. Tako tudi sodelujemo pri izboljšanju izplenov in zmanjšanju odpadanja z naročili, sodelujemo s prodajo ipd.

V zadnjih štirih letih je Oddelek za razvoj jekel in tehnologij zelo sooblikoval uspeh Razvojnega centra Jesenice in Acronija.

Delo je teklo v smeri razvoja izdelkov in postopkov, ki prinašajo največjo dodano vrednost ter dolgoročno zaznamujejo uspešno razvojno pot celotne skupine SIJ.

Pomembnejše izdelke, ki so bili v tem obdobju razviti, razvrščamo v šest glavnih skupin:

- nerjavna jekla in nikljeve zlitine,
- orodna jekla,
- jekla za namensko industrijo,
- mikrolegirana in visokotrdna jekla,
- jekla za tlačne posode,
- elektropločevina.

V proizvodnji Acronija so bili vpeljeni tudi še nekateri vidnejši ukrepi za izboljšanje kakovosti in izplenov. Pridobljeni so bili novi certifikati, ki dajejo izdelkom podjetja Acroni pečat odličnosti. Posebnost dosedanjega dela je tudi prijava patenta za postopek in napravo za merjenje premenjskih točk jekel. ■

jure.bernetic@acroni.si

Uspešna promocija Acronijevih vzdrževalcev



Marko Lebar in Marko Koblar med predstavitvijo svojih razvojnih projektov

V okviru 7. Industrijskega foruma IRT 2015, ki je potekal junija v Portorožu, sta se na strokovnem posvetu za industrijo različnim slovenskim strokovnjakom, predvsem iz strojništva, zelo uspešno predstavila tudi sodelavca vzdrževanja Marko Lebar in Marko Koblar, in sicer z dvema odličnima tehnološko-razvojnima projektoma. V nadaljevanju vam predstavljamo kratek povzetek obeh uspešnih projektov. ■

stanislav.jakelj@acroni.si

Nova tehnica za spremljanje taline v Jeklarni

Marko Lebar, asistent direktorja vzdrževanja

Vse jeklarne uporabljajo livni žerjav za prenos tekočega jekla med različnimi procesi obdelave. Z vidika spremljanja tež je zato zelo ekonomično na ta žerjav umestiti tehniko. Tako lahko brez motnje v procesu spremljamo težo taline, dodatno spremljamo in optimiramo vnos legur ter vplivamo na končni izplen taline na kontinuirni napravi. Tehtalni sistem na livnem žerjavu omogoča spremljanje taline od točke, kjer se iz elektroobločne peči ulije v ponovco, pa vse do njenega prenosa na Kontiliv. Pravo rešitev smo začeli iskati že leta 2010. Kmalu smo se odločili za renomiranega nemškega ponudnika tovrstnih rešitev v težki industriji Schenck Process. Dela so bila zelo zahtevna in so potekala dvoizmensko med letnim remontom decembra 2014, in sicer 13 zaporednih dni. Projekt pa smo uspešno zaključili med prvim rednim mesečnim remontom v letu 2015. ■

Izboljšanje mazalnih sistemov na brusilnem stroju za vroče brušenje slabov

Marko Koblar, inženir strojništva

V začetku leta 2013 smo zaključili prenovno mazalnih sistemov. Brusilni stroj za brušenje vroče ulitih slabov v Jeklarni je imel več vrst mazalnih sistemov, katerih zasnova ni bila najboljša. Obstoječa rešitev je tako povzročala veliko zastojev ter stroškov pri vzdrževanju. Z razvojem lastnega mazalnega sistema nam je uspelo proces stabilizirati in omogočena je bila nemotena proizvodnja z bistveno manjšim številom nepredvidenih okvar brusilnega stroja. ■

Kadrovska gibanja

- V Acroniju je bilo 31. junija 2015 zaposlenih 1.122 sodelavcev.
- Podjetje so junija zapustili štirje delavci.
- Naši novi sodelavci pa so postali: Klemen Ozmec, Luka Urbas in Milovan Višić, vsi v Obratu vzdrževanja. ■

nejra.benic@acroni.si

Bolniška odsotnost in poškodbe pri delu

Obdobje	Število delavcev BOLEZEN do 30 dni	Število delavcev BOLEZEN nad 30 dni	Bolniška odsotnost v urah	% bolniške odsotnosti	Poškodbe pri delu
Maj 2015	99	34	12.727	6,78	8
Junij 2015	90	36	13.027	6,63	7

Bolniška odsotnost po obratih

Jeklarna	2.655	7,63	1
Vročna valjarna	1.372	9,81	
Hladna predelava	2.584	9,60	2
Vzdrževanje	2.499	6,82	1
Predelava DP	2.257	6,91	2
Nadzorni center	0		
Službe skupaj	1.660	3,56	1

robert.starc@acroni.si

Nova velika investicija

V prvih poletnih dneh letošnjega leta je bila podpisana pogodba za izvedbo projekta AOD (Argon oxygen decarburation) v Acronijevi Jeklarni. Proces AOD je primarno namenjen izdelavi nerjavnih jekel in drugih visoko legiranih zlitin. Proces poteka v reakcijski posodi, kjer se talina preprihuje s procesnimi plini (Ar, N₂, O₂). Postopek poteka v treh korakih rafinacije taline, in sicer:

- razogljčenje,
- redukcija,
- razžveplanje.

S tem projektom bomo dosegli skrajšanje časa proizvodnega procesa pri proizvodnji nerjavnih jekel glede na trenutno tehnološko pot izdelave po VOD-postopku. Obenem bo doseženo znižanje proizvodnih stroškov z uporabo cenejših legirnih dodatkov z večjo vsebnostjo C, kar pa dodatno v proces prinaša kemično energijo in s tem posledično znižanje porabe električne energije.

Bistveno se bo izboljšal tudi neposredni vpliv na okolje s spremembo pri obravnavanju in rokovanju z belo jeklarsko žilindro.

Z zagonom novega projekta AOD se predvidevajo tudi nova delovna mesta, predvidoma 16 delovnih mest na različnih zahtevnostnih nivojih.

Pogodba za postavitev novega procesa AOD je konzorcijska in vključuje kot dobavitelja opreme slovensko podjetje Esotech v deležu 30 odstotkov pogodbene vrednosti. Za celotni delež dobave bo slovenski dobavitelj izdelal celotni osnovni in detajlni inženiring, prav tako pa bo dobavil del procesne opreme.

Vgrajeni bodo tudi materiali, ki jih proizvaja skupina SIJ, točne količine bodo določene med potekom projekta, do sedaj je predvidena uporaba 300 ton Acronijevih proizvodov. ■

blaz.kolman@acroni.si

Slavnostni podpis pogodbe

Slavnostni podpis nove investicijske pogodbe za AOD je potekal prav na dan pred izidom našega glasila.

Pogodbo sta podpisala Anton Chernykh, predsednik uprave skupine SIJ, in Yasukuni Yamasaki, predsednik Primetals Technologies, ob prisotnosti predsednika vlade Republike Slovenije dr. Mira Cerarja. Slavnostni dogodek je bil pred ploščadjo Kontiliva v Jeklarni.

Z vsemi podrobnostmi in zanimivostmi vas bomo seznanili v avgustovski številki Acronija 24. ■

stanislav.jakelj@acroni.si

➤ Nova uredba o odpadkih

30. maja je v veljavo stopila nova Uredba o odpadkih. Prinaša novosti pri vodenju evidenc za povzročitelje odpadkov in tudi za predelovalce le-teh, kar Acroni je. Skladno z vodenjem evidenc se bo lahko izvajal nadzor nad vsemi, ki nastopamo v verigi, od nastajanja odpadkov do predelave le-teh. Tako bodo inšpektorji na eni strani preverjali količine nastalih odpadkov po vrstah pri povzročiteljih odpadkov. Na drugi strani pa bodo predelovalci odpadkov morali izkazati enake količine prevzetih in predelanih odpadkov. Novost je tudi pri izrečenih kaznih, saj uredba natančno definira težje in lažje prekrške imetnika, povzročitelja odpadkov in tudi izvajalca obdelave. Na fotografijah so prikazani lažji in težji prekrški povzročitelja odpadkov. ■

andreja.purkat@acroni.si

➤ Nas navade preveč ukalupljajo



Udeleženci pogovora (z leve): Dušan Novkovič, Robert Prešern, Peter Dular, Vanja Resman Noč, Andreja Purkat, Matija Kranjc, Petra Filipič Špiler, Monika Štojs, Mihec Hladnik, Maja Prestrel, Stane Jakelj in Majda Reberšak

Pogovor o prebrani knjigi Moč navade avtorja Charlesa Duhigga v Acroniju je bil prijeten, a tudi naporen, saj knjig ne beremo in se o njih ne pogovarjamo kar tako, temveč želimo z njihovo vsebino spodbuditi samokritičnost in kritičnost do okolice, zato da bo naše življenje trajnostno napredovalo in da se bodo pozitivni učinki poznali pri skupnih rezultatih.

Moč navade vztraja na lestvici najbolje prodajanih knjig vse od izida, saj avtor na podlagi znanstvenih dognanj razčleni, kako se navade vzpostavljajo, kako se zakoreninijo in tudi kako se jih da izkoreniniti, če si želimo pozitivnih sprememb. Spoznamo, zakaj se nekateri ljudje ali pa podjetja poskušajo spremeniti, pa jim to ne uspe, drugim pa uspe sprememba preko noči. Več o zanimivem razmišljanju si lahko preberete v tretji številki revije SJ. ■

anja.potocnik@sj.si

➤ Generalno posodabljanje sistemskih dokumentov

Ena temeljnih sistemskih zahtev je, da so procesi opisani ter da so zahteve za delo in odgovornosti nedvoumno dokumentirane. Točno mora biti predpisano, kako proces poteka, kdo je za kaj odgovoren, kakšna so pravila in dokazila. Temu sledi pogoj, da je vse, kar je napisano, tudi izvajano in dokazljivo v praksi. V nasprotnem primeru beležimo nesprejemljivo sistemsko neskladnost.

Skrbnik procesa je odgovoren za vsakršno neskladnost na relaciji dokumentirano–izvajano v praksi. Te vrste neskladnosti nastanejo:

- če hkrati z uvedenimi spremembami v praksi ne zagotovimo popravkov v sistemskih dokumentih,
- če nimamo sistemskih dokumentov za novosti, ki so uvedene v praksi,
- če niso ukinjeni dokumenti in obrazci, ki jih v praksi ne uporabljamo več.

Ker smo v zadnjem obdobju v družbi uvedli veliko sprememb zlasti na informacijskem, tehnološkem in organizacijskem področju, marsikatero vsebino dokumentov niso več veljavne in jih prenavljamo. Skupaj s skrbniki procesov vodimo obsežno akcijo posodabljanja vseh sistemskih dokumentov. V ilustracijo: družba trenutno šteje 1477 sistemskih dokumentov in 178 šifriranih obrazcev, zato bomo ažurno stanje na tem področju dosegli le z aktivnim sodelovanjem. Poleg vsebinskih sprememb morajo vsi dokumenti imeti tudi novi logo. Veljavne datoteke sistemskih dokumentov in obrazcev so dosegljive na OX-u. Vabljeni k ažuriranju. ■

maja.prestrel@acroni.si

➤ Raziskava Anima Sana

Obveščamo vas, da smo se odločili sodelovati v raziskavi »Razumevanje duševnega zdravja med zaposlenimi v gospodarski dejavnosti Zgornje Gorenjske«. Raziskava poteka v okviru razvoj-



Težji prekršek – kazen 10.000 do 30.000 evrov – nepravilno skladiščenje, nepravilno ravnanje z nevarnimi odpadki. Z odpadki se ravna tako, da ni mogoča nadaljnja predelava.



Lažji prekršek – kazen 5.000 do 15.000 evrov – povzročitelj ne zbira ločeno odpadkov iz kovin, papirja, plastike ali stekla.

nega projekta »Vzpostavitev preventivnih programov na področju krepitve duševnega zdravja (ANIMA SANA)«, katerega nosilka je Razvojnica agencija Zgornje Gorenjske.

V ta namen je bila med del zaposlenih v Acroniju razdeljena anketa. V celoti je anonimna.

Vaše počutje in zdravje nam je pomembno. Raziskava nam bo dala ključne podatke o stanju v družbi ter napotke in usmeritve za ukrepe, s katerimi bomo v okviru promocije zdravja na delovnem mestu morebitno ugotovljene negativne trende obrnili. Želim si, da bi bil odziv na anketo čim večji, saj bomo tako lahko pridobili dovolj podroben vpogled in realne rezultate, kar nam bo navsezadnje omogočilo, da sprejmemo prave ukrepe. ■

robert.starc@acroni.si

➤ Dopust enako pomemben kot delo

Vsak posameznik vsaj enkrat v letu potrebuje malo daljše obdobje, v katerem se odmakne in »izklopi« od celoletnega tempa dela. Po naporih, povezanih z delom, konstantni stopnji stresa in po vseh sprotnih težavah ter bolj ali manj pomembnih odločitvah vsak posameznik potrebuje čas, ko si lahko privoščijo popolno sprostitve in počitek. To je čas, ko lahko »odklopimo« vsakdanje skrbi, se posvetimo sebi in svojim najbližjim, se ukvarjamo z aktivnostmi, ki jih imamo radi in s katerimi si »polnimo baterije«. Največja past pa so danes sodobne komunikacijske poti, ki omogočajo nenehno razpoložljivost. Vse več ljudi tako tudi med dopustom dela, nekateri pa se sploh ne zmorejo »izklopiti«. Zakaj ne? Razlogov, zakaj ljudje ne postavijo meje med službo in zasebnim življenjem, je veliko. Nekateri delo preprosto veselijo in ga ne doživljajo kot napor. Drugi čutijo močno potrebo po nadzoru in jih utegne to, da niso v stiku z informacijami, celo spraviti v stisko. Tretji ne znajo reči ne.

Zato je še kako pomembno, da postavimo jasno mejo med zasebnim in poklicnim življenjem. Nasploh velja, da je ključno, da si v življenju znamo postaviti ustrezne meje – in da jih znamo tudi ohraniti. Mejo med službo in zasebnostjo moramo razumeti kot nekaj, kar nam prinaša razbremenitev, saj je le razbremenjen človek lahko uspešen. ■

metka.sustarsic@acroni.si

➤ Mlačca 2015

Vsakoletno športno-družabno srečanje za člane in namestnike razširjenega kolegija, vodje proizvodnje v obratih, industrijske inženirje, organizatorje dela, izmenske vodje proizvodnje in asistente vzdrževanja je potekalo ob prekrasnem vremenu v sredo, 24. junija, na teniškem igrišču TK Mojstrana - Mlačca.

Za športno zagnane udeležence je potekal teniško-zabavni turnir v dvojicah. Za pohodniške navdušence pa je bil organiziran pohod od teniškega igrišča po pešpoti ob reki Bistrici do slapa Peričnik in nazaj. Na pot je odšlo 11 zagnanih planincev, ki so se po dveh urah hoje vrnilo lačni in žejni ter polni prekrasnih vtisov.



Del ekipe planincev pod slapom Peričnik

Za teniški turnir dvojic se je prijavilo 12 tekmovalcev. Ker sta dva od prijavljenih krepko zamudila, so tekmovali le štiri ekipe. Prvo mesto je osvojila ekipa Janko Legat-Grega Stare. Čestitke. ■

mihec.hladnik@acroni.si

➤ Zmagovalci: ekipa AC 2400

V soboto, 13. junija, je v lepem sončnem dnevu na Lipcah (pri Jesenicah) potekal 2. Turnir v malem nogometu za pokal Acronija 2015. Nogometnega turnirja se je udeležilo šest Acronijevih ekip, v goste pa smo povabili tudi dve ekipi, ki sta zastopali Elektrode.

Acroni so zastopale ekipe Vroča valjarna, Predelava debele pločevine (2400), RTA, Jeklarna, Kontiliv in Promet. Za prvo mesto sta se prav tako kot lani spopadli ekipa Vroča valjarna in ekipa AC 2400. V zanimivi finalni tekmi, ki se je končala z neodločenim izidom, je po kazenskih streljih ekipa AC 2400 postala zmagovalka turnirja in tako se je nasprotnikom oddolžila za lanskoletni poraz. Zmagovalna ekipa je nastopala v postavi: Halilović, Kos, Midzan, Oblak, Karajković, Zukanović, Musić, Dragosavac, Skenderović in Kapetanović. Pokale je podelil direktor Blaž Jasnič. Vsem tekmovalcem čestitamo za požrtvovalnost in borbenost ter upamo, da se snidemo prihodnje leto v še večjem številu. ■

toncek.jensterle@acroni.si



➤ Osvojili skupno tretje mesto

20. junija je v Kidričevem pri Ptujju potekalo 12. DP SKEI Slovenije v letnih športnih igrah. Ekipno so SKEI Gorenjsko letos zastopali pretežno člani z Jesenic, med katerimi je bilo veliko tudi naših sodelavcev.

Dosegli smo največji uspeh doslej, saj smo bili ekipno tretji in zaostali za drugouvrščeno Koroško le za štiri točke.

Naši tekmovalci so osvojili: v pikadu moški prvo mesto, v namiznem tenisu moški (že tretjič zapored) prvo mesto in v vlečenju vrvi ženske tretje mesto.

Nazaj na Jesenice smo pripeljali kar štiri pokale. Za izjemne rezultate iskrene čestitke prav vsem! ■

toncek.jensterle@acroni.si

➤ Proti tatvinam z vsemi sredstvi

Junija smo imeli opravka z organizirano tolpo tatov, ki pa smo jo, na srečo, prestregli pri naklepni tatvini. Žal moramo poročati tudi o takih stvareh, ki so, kot kaže, del življenja.

Na tem mestu naj poударimo, da takšnih dejanj ne toleriramo. Zoper vse tovrstne kršitelje bodo sproženi postopki v skladu s pravilniki družbe Acroni. ■

Vodstvo Acronija