

ACRONI 24

številka 3 | 20. marca 2014 | acroni24@acroni.si

➤ S skupnimi močmi smo nepremagljivi

Čprav je bil februar koledarsko najkrajši mesec, smo dosegli zelo dobre rezultate, in se ob tej priložnosti zahvaljujem prav vsem acronijevcem, ker smo dokazali, da nam volje, zagnanosti in želje po uspehu ne manjka.

Kljub vsem težavam, ki so nas pestile (zarpe prometnice zaradi posledic naravne ujme, izpad električne energije, izredni dogodek na Vakuumu v Jeklarni, izklapljanje peči in težave z lužilnico v Predelavi debele pločevine), nam je uspelo slediti zastavljenim ciljem.

Z uspešnim prilagajanjem programa izdelave in predelave jekla smo lahko enakomerno preko celotnega meseca sledili zastavljenemu načrtu proizvodnje in ga za tri odstotke tudi presegli.

Toda še zmeraj se srečujemo z dokaj neugodno situacijo na trgu, saj cene vhodnih surovin jeklenega odpadka še vedno padajo, posledica tega pa je doseganje nižjih prodajnih cen nekaterih končnih proizvodov.

Za nas je torej zelo pomembno, da proizvajamo samo tiste izdelke, ki jih kupec potrebuje, in sicer v količinah, rokih ter kakovosti, ki jo zahteva.

Seveda imamo smelega načrta tudi v prihodnjih mesecih. Čprav smo majhen proizvajalec, se lahko s svojo prilagodljivostjo, usmerjenostjo v prodajo donosnih nišnih proizvodov, inovacijskim duhom in pristopom, stalnimi izboljšavami kakovosti ter strokovnim znanjem kosamo tudi z »največjimi«.

Obilo jeklene volje vam želim in s skupnimi močmi nam bo uspelo. ■

blaz.jasnic@acroni.si

➤ Ne zled ne sneg nas nista ustavila

Cilji, ki smo si jih zadali za februar, so sledili ciljem iz januarja, ki so bili zelo visoki. Mesec februar je bil eden težjih za doseg predvidenih ciljev, predvsem zaradi izredno težkih vremenskih razmer in s tem povezanih težav pri dobavi surovin kot tudi zaradi težav, s katerimi smo se soočali v proizvodnji. Kljub vsem tem težavam smo delali dobro in se načrtom zelo približali. Prodali smo za 35,2 milijona evrov oziroma 28.621 ton naših proizvodov, od tega 8.333 ton nerjavne in 3.295 ton

specialne debele pločevine. Še vedno uspešno nadzorujemo stroške, tako da tudi rezultat ni izostal. Do konca prvega četrtertletja so samo še trije tedni, ki jih moramo čim bolj izkoristiti za doseganje visokih ciljev, ki smo si jih zadali za to obdobje.

V prvih dveh mesecih letošnjega leta smo dokazali, da znamo dobro delati, in ob tem se zahvaljujem vsem sodelavcem za res dobro izvedeno delo. ■

matija.kranjc@acroni.si

➤ Dan varnosti v jeklarski industriji

Varno in zdravo delovno okolje sta področji, ki jima delodajalci v zadnjih dveh desetletjih namenjajo vedno več pozornosti. Zgodovinsko je bila jeklarska industrija nevarna panoga in nesreče so bile neizogibne. Zavedanje pri proizvajalcih jekla o pomembnosti dobrih varnostnih in zdravstvenih praks je prestopilo okvire posameznih podjetij. Pokazalo se je, da so podjetja, v katerih sta varnost in zdravje prioriteta, tudi bolj inovativna in uspešna. Svetovno združenje proizvajalcev jekla (WSA) si v zadnjih letih prizadeva, da bi se takšna kultura in ravnanje preselila v vsa podjetja, kar bi panogo kot celoto dvignilo na višjo raven.

Svetovno združenje proizvajalcev jekla (WSA) bo letos prvič zaznamovalo dan varnosti v jeklarski industriji. »Steel safety date« bo 28. aprila. To je usklajeno

s svetovnim dnevom varnosti Mednarodne organizacije dela, ki poteka vsako leto 28. aprila.

V zadnjih petih letih je WSA izvedla analizo varnostnih in zdravstvenih praks v jeklarski industriji in opredelila glavne vzroke nesreč oziroma nevarnosti. Odbor direktorjev pri WSA je že leta 2006 izdal dokument, kjer so opredeljena načela, ki opredeljujejo filozofijo varnosti in zdravja.

Acroni si je na področju varnosti in zdravja pri delu zadal cilj: »NIČ POŠKODB PRI DELU.« Za izpolnitev oziroma uspeh tega cilja smo odgovorni vsi zaposleni. Prvi dan varnosti v jeklarski industriji je dodaten temelj za upravljanje in izboljševanje sistema varnosti in zdravja pri delu. ■

janka.noc@acroni.si



↘ V peč založili 700 ton snega



Pretekli mesec nam jo je zima močno zagodla. Pa ne zaradi mraza, ki se ga bojimo zaradi zamrzovanja cevovodov, ampak s snegom. V Jeklarno ga pripeljemo z vagoni, saj le-ti niso pokriti, in ves sneg, kar ga pade, ostane na vložku. Skušamo si pomagati s tem, da vagoni predhodno odpeljemo v Adjustažo in na sneg polagamo vroče slabe. Nekaj snega se tako stopi, večina pa ga ostane. Ko nato vložek iz vagonov nalagamo v košare, gre vanje z vložkom tudi precej snega. Ta nam nato povzroča težave pri zakladanju košar v elektroobložno peč. Če košaro, v kateri je tudi sneg, stresemo hitro, vsakič pride do hude eksplozije, ob kateri nekaj vložka zmeče iz peči, mogoča je tudi škoda na napravah. Da ga nato poberejo oziroma saniramo posledice eksplozije, porabimo kar nekaj časa, kar pa avtomatsko pomeni zastoj v proizvodnji. Zato košare rajši zakladamo počasi, da se ob tem precej snega stopi, in eksplozije v tem primeru ne povzročajo škode in dodatnih zastojev. Seveda pa to počasno zakladanje terja svoj davek in tako smo imeli februarja 576 minut zastojev. Sneg kvarno vpliva tudi na izplen, ki je bil v preteklem mesecu iz tega naslova precej manjši. Koliko snega smo založili, nam je pokazala inventura vložka na koncu meseca. Pri nerjavnem vložku smo imeli približno 200 ton presežka, pri vložku za ogljična jekla pa preko 500 ton. To pomeni, da smo v peč v tem mesecu založili vsaj 700 ton snega. K sreči se je stanje zaradi visokih dnevnih temperatur dokaj hitro normaliziralo. ■

leon.vidic@acroni.si

↘ Doseženi izpleni znak dobrega dela

Usmeritev v proizvodnjo zahtevnejših izdelkov, katerih izdelava v jeklarni je dolgotrajnejša, pomeni, da je količina proizvodnje nekoliko manjša, skupni finančni učinek pa boljši – pozitiven.

Dosežena proizvodnja v Vroči valjarni je bila 23.564 ton valjane pločevine, od tega 8.533 ton vroče valjanih kolobarjev in 15.131 ton plošč debele pločevine. Lahko rečemo, da je valjarja v popolnosti sledila dotoku vložka iz jeklarni in načrtom valjanja.

Z dobrim delom smo v Vroči valjarni dosegli načrtovane izplene pri vseh skupinah jekel.

Pri debeli pločevini smo v skupnem dosegli 93,5-odstotni izplen in tako za 0,6 odstotka preseglji gospodarski načrt. Skupna mesečna količina reklamacij je bila rekordno majhna in je znašala le 108 ton pločevine oziroma 0,65 odstotka na celoten vložek.

Naj poudarimo še, da smo v tem mesecu izvaljali preko 970 ton plošč valjavske zelo zahtevnega jekla 6EDRO, pri katerem smo v celoti dosegli zelo ozke tolerance ravnosti – 2 mm na meter.

Tudi izplen tople valjanih trakov za Hladno valjarno je bil 1,4 odstotka nad načrtovanim – 95,3 odstotka. Spodbuden je tudi majhen delež reklamacij iz Hladne valjarne, saj od skupnih 143 ton reklamiranih izdelkov največji delež še vedno odpade na izmet, ki je posledica iztrošenosti hladnega navijalnika.

Z izjemno dobrim delom delavcev valjarne in ob neprestani pomoči delavcev vzdrževanja smo dosegli zelo dober rezultat. Trudili se bomo, da ga bomo čim večkrat ponovili. ■

ernest.medja@acroni.si

↘ Nestabilen dohod nerjavne debele pločevine

Načrt smo uresničili s skupno količino 13.620 ton. V segmentu nerjavnih vrst jekel smo izdelali 7.913 ton in bili pod zastavljenim načrtom za 187 ton debele pločevine. V začetku meseca smo bili zaradi vremenskih nevspečnosti priča velikemu pomanjkanju dohoda nerjavne debele pločevine. Zato smo se morali hitro reorganizirati in odzvati na nastalo situacijo. V tem obdobju smo do vključno 13. februarja opravljali temeljita čiščenja in pregleda vseh treh lužilnih kadi. Izvedli smo popravilo na pralno-sušilni liniji in vzdrževalna popravila na komornih pečeh Wellman-Bosio in zakladalnem vozu.

Opravljen sta bila reparatura na razreznih linijah Sundwig in popravilo podlog peči Bellman. Formatni plošč (širine pod dvema metroma) in majhna povprečna teža so bili do konca meseca neugodni za doseganje predpisane količinskega načrta. Nerjavna ognjeobstojna in dupleksna nerjavna jekla zahtevajo tudi podaljšan lužilni čas dvanajstih ur, namesto običajnih štirih ur luženja.

Na segmentu legiranih vrst jekel smo načrt dosegli s končno proizvedenimi 1.648 tonami jekla. Na kalilni peči Drever smo zmogljivosti uporabili za gašenje nerjavnih vrst jekel zaradi časovne zamude prispelo nerjavne debele pločevine iz Vroče valjarne. Pri poboljšanih vrstah jekla pa smo bili tudi uspešni in smo z velikimi napori naredili 1.537 ton od načrtovanih 1.548 ton. Vrsta jekla 6EDRO je bila valjana v zadnjih kampanjah in je bila še vroča v celoti pregledana z ultra zvokom. Pohvala velja celotni proizvodni ekipi Predelave debele pločevine za požrtvovalno in predano delo, še posebej pa kontrolorjem za hiter in odgovoren odziv. ■

franc.zupan@acroni.si

↘ Ocenili so nas, kako ravnamo z odpadki



Zmotili so jih tudi oljni madeži na tleh. Deležni smo bili tudi nekaj pohval. Pohvaljeno je bilo delo vseh strokovnih delavcev in predstavnikov vodstva. Pohvaljeni so bili dobri rezultati pri varovanju okolja in uvajanje brez kislinškega čiščenja v Hladni predelavi ter kakovostno vodenje področja nevarnih snovi in kemikalij. ■

alanenka.rozic@acroni.si

11. in 12. februarja je potekala kontrolna presoja sistema ravnanja z okoljem ISO 14001:2004, skupaj s presojami drugih sistemov. Kot vsako leto jo je tudi letos izvedla certifikacijska hiša TÜV SÜD. Cilji presoje so bili pregled skladnosti sistema ravnanja z okoljem, ocena sposobnosti sistema vodenja pri zagotavljanju izpolnjevanja relevantnih zakonskih zahtev ter ocena uspešnosti sistema glede na to, kako se izpolnjujejo cilji, ki smo si jih zadali.

Podanih je bilo nekaj nekritičnih neskladnosti, predvsem je ocenjevalce zmotilo nedosledno ločevanje odpadkov, na kar tudi ekologi ves čas opozarjamo.

VRSTICE ZA VARNOST

↘ Imamo kar 176 vrst artiklov osebne varovalne opreme

Osebna varovalna oprema (OVO) je vsaka oprema ali pripomoček, ki je bil načrtovan in izdelan, da ga posameznik nosi ali drži s ciljem varovanja pred eno ali več nevarnostmi za zdravje in varnost. V podjetju imamo kar 176 vrst artiklov OVO, za katero smo v letu 2013 porabili kar 393.193 evrov. Prav vsak delavec ima pravico in obveznost uporabljati OVO za osebno varstvo pri delu skladno z njenim namenom. Z OVO je delavec hkrati dolžan ravnati pazljivo in skrbeti, da je v brezhibnem stanju. Več o upravičenosti in obveznostih do OVO si lahko preberete v marčevski izdaji časopisa SIJ. ■

adis.medic@acroni.si

↘ Predelava regulacije na liniji GPL

Na brusilni liniji GPL je obstajala tehnična težava zaznavanja hitrosti pločevine preko tahodiname. Prihajalo je do zdrsov na valju, na katerem je preko multiplikatorja nameščena tahodinama. Temu so sledili nihanja amperaže in izpadi motorja navijalnega bobna. Posledično je to zelo negativno vplivalo na enakomerno in konstantno pretočnost pločevine, ki v fazi brušenja ni bila optimalno izkoriščena.

S predelavo regulacije motorja navijalnika na način, da smo ohranili notranjo regulacijsko zanko, nam je uspelo preprečiti nezaželeno nihanje amperaže. Sedaj so hitrosti transporta pločevine v fazi brušenja bistveno večje, obenem pa se je izboljšala tudi produktivnost brušenja, kar je pomemben faktor pri proizvodnji MKM-pločevin. ■

bozidar.cerne2@acroni.si



Brusilna linija GPL

Avtor: Božidar Černe, soavtorja: Tomaž Prešeren in Matjaž Zupančič.

Luženje nerjavne debele pločevine



Tehnološko-tehnično in tudi ekološko gledano, je postopek luženja nerjavne debele pločevine izredno težak in zahteven. Pri nas se uporablja postopek s potapljanjem, temu so namenjene tri lužilne banje.

Pri valjanju in toplotni obdelavi nastane na površini oksidni sloj – škaja. Sestavljena je iz netopnih kromovih in drugih težko topnih oksidov, odvisno od legirnih elementov v jeklu. Netopni oksidi se pri luženju v oksidativnem mediju (HNO₃) pretvorijo v topno oksidno obliko in odtopijo. Na hitrost in učinkovitost luženja vplivajo različni parametri:

- vrsta in stopnja mehanske predobdelave pločevine
- sestava osnovnega materiala
- sestava, debelina in zgradba škaje
- čas luženja

- sestava in temperatura lužine
- mehanika luženja (potapljanje, brizganje, vibriranje, gibanje lužine ...)

Po luženju nerjavne debele pločevine v mešani kislini dobimo lepo srebrno sivo površino brez oksidne prevleke, kar je bolj ugodno za nadaljnjo obdelavo.

Trenutno največjo pozornost namenjamo razvoju časovno optimalnega in kakovostno ustreznega luženja za zahtevne vrste jekel z višjo dodano vrednostjo, predvsem dupleksna nerjavna jekla. ■

grega.gregoric@acroni.si

Investicijska dejavnost v marcu

Pri naložbah predvidevamo marca zaključek aktivnosti v skupni vrednosti 0,202 milijona evrov. Od tega je 0,124 milijona evrov namenjenih projektom in 0,069 milijona evrov investicijskemu vzdrževanju.

Marca podpisujemo pogodbe za:

- nadomestna rotorja baz zvonastih peči SAN v Hladni predelavi
- zamenjavo požarne centrale na brusilni liniji GPL v Hladni predelavi
- nadomestna vretena celotne linije PSL v Predelavi debele pločevine
- posodobitev žerjavne tehnice št. 10 v Predelavi debele pločevine
- rezervne hladilne segmente hladilne naprave na liniji Wellman v Predelavi debele pločevine
- izvedbo avtomatizirane meritve proste višine nivoja taline na VOD v Jeklarni
- nakup novih licenc ProgeCAD in novih računalnikov
- posodobitev krmiljenja linije CTL v Hladni predelavi
- sanacijo talnih površin v Predelavi debele pločevine
- sanacijo treh polj strehe nad halo V ■

robert.presern@acroni.si

KADROVSKA GIBANJA

V Acroniju je bilo 28. februarja 2014 1.188 zaposlenih. Podjetje je zapustil en delavec. ■

nejra.benic@acroni.si

Bolniška odsotnost in poškodbe pri delu

	Bolezen do 30 dni	Bolezen nad 30 dni	Lažje poškodbe pri delu	Poškodbe na poti
Januar 2014	149	27	2	-
Februar 2014	165	30	5	-

robert.starc@acroni.si

Veselimo se novorojenčkov acronijcev

Februarja je privekal na svet:

sin Amar, očetu Ajdinu Mešiču iz obrata Hladna predelava.

Čestitamo!

nejra.benic@acroni.si



Dopolnilno zdravstveno zavarovanje Vzajemna

Obvestilo je namenjeno vsem zaposlenim, ki imajo urejeno dopolnilno zdravstveno zavarovanje pri Vzajemni zdravstveni zavarovalnici, d. v. z. V njej so sprejeli odločitev, da za zavarovalno obdobje od 1. marca 2014 dalje znižajo premijo za dopolnilno

zdravstveno zavarovanje. Tako bo pri februarjski plači, izplačani marca, premija za dopolnilno zdravstveno zavarovanje 26,79 evra. ■

vanja.prevodnik@acroni.si

Oracle v zaključno fazo

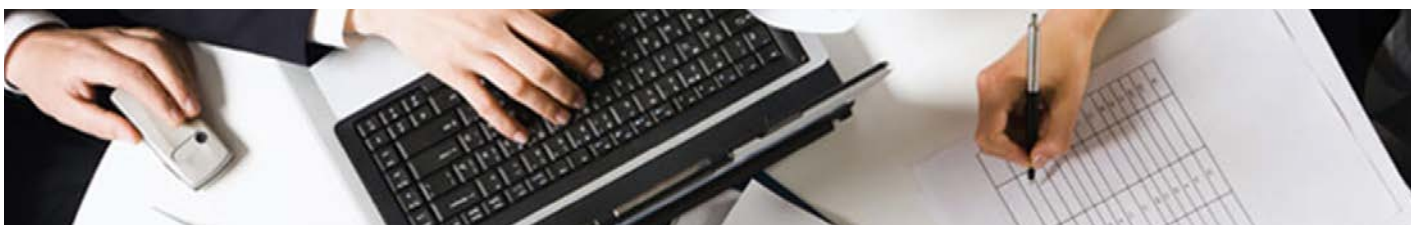
Projekt prenove poslovnega informacijskega sistema se je rahlo zavlekel, tako da smo se z izvajalcem projekta, podjetjem Oracle, dogovorili za zaključek projekta do 1. septembra 2014, ko bomo novi sistem dokončno začeli uporabljati. Dogovorili smo se za detajlni projektni načrt do tega datuma in dokončno potrdili obseg funkcionalnosti novega sistema, ki jih mora Oracle zagotoviti. Veliko dela pa čaka tudi nas v Acroniju, saj smo do 1. septembra mi odgovorni za naslednje aktivnosti:

- migracija in čiščenje podatkov iz obstoječega v nov sistem

- testiranje in potrjevanje rešitev
- razvoj nekaterih dograditev ob EBS in razvoj približno 25 poročil
- priprava in izvedba izobraževanja končnih uporabnikov

Vsi, ki se vas projekt neposredno dotika in tudi če doslej niste sodelovali pri njem, boste v prihodnjih dneh obveščeni o okvirnih terminih izvajanja posameznih aktivnosti. ■

tomaz.ulcar@acroni.si



➤ Acronijevci pomemben člen olimpijskih iger



Del 22-članske slovenske ekipe prostovoljcev, ki se je januarja odpravila v olimpijski Soči, je sestavljala tudi peterica iz Acronija. Iz obrata Vzdrževanje so v Soči odpotovali Janez Sterle (elektro tehnik), Damir Sadiković (strojni tehnik) in Tomaž Koblar (ključavničar), iz obrata Predelava debele pločevine Zvonko Urbas (lužilec 1) in iz črpalnice Jeklarne Igor Maher (strojni energetik). Njihova naloga je bila pripraviti skakalnice za izvedbo olimpijskih smučarskih skokov. Poleg zahtevnih priprav naletnih stez, doskočišč in iztekov so opravljali različna dela, ki jih fantje z izkušnjami znajo: izdelovali so stopnice in pedeste ter varili ograje, skratka pravijo, da so bili deklice za vse. V mesecu in pol so imeli tri dni proste, tako da so si lahko ogledali olimpijski park in okoliške kraje. Zaposleni Acronija so v času odsotnosti koristili lasten dopust ali ure. Fantom čestitamo za odlično opravljeno delo na olimpijskem prizorišču. ■

maja.presterel@acroni.si

➤ »Naš SLOCHI ponos«



Ponosni smo na osem medalj, ki so jih slovenski športniki osvojili na olimpijskih igrah v Sočiju. Presegli so pričakovanja, predvsem pa so dokazali, da je Slovenija v zimskih športih še vedno velesila. Del tega uspeha je bil tudi Acroni, saj smo imeli tam svoje predstavnike kot prostovoljce za delo na olimpijskih skakalnicah. Obenem pa je bila skupina SIJ – Slovenska industrija jekla veliki sponzor Olimpijske reprezentance Slovenije. Čestitke vsem in lepo je biti v družbi najboljših.

Zlati medalji:

- Tina Maze, smuk in veleslalom

Srebrni medalji:

- Peter Prevc, smučarski skoki – mala skakalnica
- Žan Košir, deskanje na snegu – paralelni slalom

Bronaste medalje:

- Vesna Fabjan, klasični sprint – posamično
- Teja Gregorin, zasledovanje – posamično
- Peter Prevc, smučarski skoki – velika skakalnica
- Žan Košir, deskanje na snegu – paralelni veleslalom ■

stanislav.jakelj@acroni.si

➤ Zakaj so stalne izboljšave in inovacije pomembne?

Na svojem delovnem mestu in s svojimi sodelavci človek preživi več kot tretjino budnega časa. Ne glede na zahtevnost delovnega mesta se pri svojem delu vsak dan srečuje s različnimi težavami, od katerih jih večino z malo truda lahko odpravi sam. Vsekakor pa zna poiskati rešitve, ki so zaradi boljšega poznavanja dela mnogo učinkovitejše od tistih, ki jih lahko najdejo njegovi nadrejeni. Praksa uspešnih in inovativnih podjetij kaže, da 80 odstotkov uporabnih idej pride ravno z najnižjih ravni, le petino prispevajo menedžerji, katerih ideje so praviloma tudi bolj previdne in konservativne in zato pogosto tudi manj inovativne.

Jasno je torej, da si podjetja prizadevajo kar najbolje izkoristiti potencial zaposlenih in jih spodbuditi k predlaganju idej. Res je, da to od vodstvenega kadra zahteva dodatno delo, vendar z dobrim sistemom menedžiranja idej usmerjajo kreativnost zaposlenih, kar vodi k izboljšanju poslovnih rezultatov. Pogosto nalatimo na napačno razmišljanje, da se nima smisla ukvarjati s podrobnostmi in majhnimi izboljšavami, ampak da so pomembne samo inovacije, ki ustvarjajo velike dobičke. Tako razmišljanje je škodljivo iz več razlogov. Velike spremembe je operativno nemogoče izvesti brez majhnih sprememb na vseh ravneh. Večina majhnih idej – v nasprotju z velikimi inovacijami – tudi ostane prikrita v podjetju in se oblikuje v trajno konkurenčno prednost pred konkurenco. Poleg tega so majhne ideje izvor velikih – večino izboljšav in majhnih inovacij je namreč mogoče splošiti in prenesti na celotno podjetje, z njimi se ustvarja konstruktivno okolje, v katerem dosegajo tudi velike inovacije še boljše učinke.

Razpis inovacijskega tekmovanja in nagrad za leto 2014 je v teku, iskric in izboljšave že prihajajo in stopki se izvajajo. Ponovno vam posredujemo kontakt za oddajo idej, iskric in izboljšav, bodite ustvarjalni.

- Jelka Pukšič, int. 1311; E: jelka.puksic@acroni.si
 - Stanislav Jakelj, int. 1313; E: stanislav.jakelj@acroni.si
- Ne pozabi, to je tvoj dan za idejo, iskrico ali izboljšavo! ■

stanislav.jakelj@acroni.si

➤ Uspeh acronijevcev



Pika Ferk, dobitnica srebrne medalje

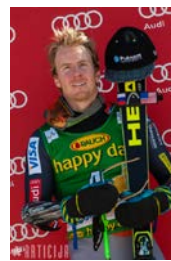


Boštjan Kos, dobitnik lesene medalje

V smučarskem centru Cerkno se je 14. februarja odvijalo že 20. Državno prvenstvo Sindikata kovinske in elektro industrije Slovenije SKEI v zimskih športnih igrah. Tekmovanja so se udeležili tudi naši člani. V veleslalomu je Pika Ferk iz prodaje zasedla drugo mesto in osvojila srebrno medaljo. Za las pa je ušel bron Boštjanu Kosu iz Predelave debele pločevine, ki je v teku na smučeh zasedel nevhvaležno četrto mesto in dobil tako imenovano leseno medaljo. Pa nič zato. Kljub temu smo vsi uživali v lepem zimskem sončnem dnevu. V imenu sindikata SKEI, podružnice Acroni, iskrene čestitke obema. ■

komziv01@acroni.si

➤ Vitranc, tekma leta



Ted Ligety, zmagovalc veleslalomu

Sončno vreme, izjemno vzdušje, ogromno navijačev, odlična proga, dobra tekma. Tako lahko opišemo letošnje dogajanje ob 53. Pokalu Vitranc, ki se je odvijal drugi konec tedna v marcu. 600 prostovoljcev je vsak dan delalo na in ob progah v Podkorenu, da sta tekmi vrhunsko uspeli. Vzdušje je bilo enkratno, saj je obe tekmi, tako sobotni veleslalom kot nedeljski slalom, obiskalo veliko število navijačev, ki so prišli spodbujati najboljše smučarje sveta. Za tak uspeh gre zahvala vsem, ki radi spremljate tekme za Pokal Vitranc, in vsem, ki kakor koli pomagata, da tekmovanje uspe. Se vidimo marca prihodnje leto! ■

stanislav.jakelj@acroni.si



➤ Nekaterim se res dogaja ...



ščen v obratu Hladna valjarna in ki stoji v adjustazi vsem na obeh. Nekaterim se res dogaja. ■

Dobro utečen tek proizvodnje in dosledno opravljanje delovnih nalog na dan dežurstva v nedeljo, 23. februarja so takoj zjutraj ob mojem prihodu negativno zaznamovale posledice nočnega vandalizma. Negativno presenečenje me je čakalo ob vhodu v obrat Vroča valjarna. V spremstvu policistov in lastnika naprav za osvežilne napitke sem si ogledal poškodovane in izropane aparate. Ne vem, kaj je rojilo po glavi tistemu, ki se je lotil avtomata, na njem poškodoval ključavnico in ga povsem izropal. Da pa je bila mera polna, je bil taisto noč identično vlomljen in izropan tudi avtomat, ki je nameščen v obratu Hladna valjarna in ki stoji v adjustazi vsem na obeh. Nekaterim se res dogaja. ■

boštjan.kos@acroni.si

➤ Nastopaštvo in vandalizem brez primere

Vse od decembra lani se je na različnih proizvodnih lokacijah v Acroniju zgodila vrsta vlomov v avtomate z osvežilno pijačo in prehrano. Najbolj na udaru vandalov so avtomati v avli pred Vročo valjarno in v avli Jeklovleka na Koroški Beli. Storjena škoda je bila vselej večja od okoriščanja storilcev. Poleg tatvin gre tudi za vandalizem in nastopaštvo brez primere, vse skupaj pa meče slabo luč na vse zaposlene v podjetju in ustvarja neugodno počutje.

Informacije, anonimne prijave in podrobnosti o ponavljajočih se vlomih v avtomate nam lahko kadarkoli sporočite, za kar se vam iskreno zahvaljujemo. Za konkretne informacije je predvidena nagrada. ■

gorazd.rolih@acroni.si