

# ACRONI 24

številka 4 | 18. april 2013 | [acroni24@acroni.si](mailto:acroni24@acroni.si)

## ➤ Napoved boljših časov

Po dveh začetnih in manj uspešnih mesecih leta 2013 nam je marca uspelo izdelati rekordno količino toplotno obdelane legirane konstrukcijske pločevine ob relativno visoki količini nerjavne debele pločevine. Zabeležili smo zelo dober rezultat poslovanja in kljub še vedno zelo zaostreni tržni situaciji lahko optimistično gledamo na mesece pred nami. Uspešno smo zagnali četrto peč za toplotno obdelavo nerjavnih plošč, tako da lahko proizvajamo še več teh zahtevnih in dobičkonosnih izdelkov. Naši vzdrževalci uspešno montirajo nov stroj za ravnanje plošč in načrtujemo, da ga bomo konec aprila tudi zagnali. S tem bomo imeli celotno tehnološko pot za izdelavo plošč prirejeno na novo širino 2,5 m.

Marca smo izgotovili zelo zahtevno naročilo za indijskega naročnika. Izdelovali smo plošče za tlačne posode pri povišanih temperaturah. Tehnologija je bila zelo zahtevna od Jeklarne do Predelave debele pločevine. Naročeno smo izdelali z minimalnim izmetom, tako da je omenjeno naročilo v veliki meri prispevalo k pozitivnemu finančnemu rezultatu meseca. S tem smo potrdili, da svojo prihodnost lahko iščemo samo v zelo zahtevnih naročilih, ki jih bomo morali izpolnjevati kakovostno in v dogovorjenih rokih.

Aprila začnemo z nagrajevanjem usposobljenosti in dela na več delovnih mestih, maja pa bomo uvedli merljive kriterije za nagrajevanje članov OEE-timov, ki delajo pri projektih povečanja učinkovitosti v proizvodnji. S tema dvema ukrepoma želimo nagraditi dobro delo in okrepiti jekleno voljo zaposlenih. ■

[slavko.kanalec@acroni.si](mailto:slavko.kanalec@acroni.si)

## ➤ Kljub slabi gospodarski situaciji smo lahko uspešni

Že v marčevskem načrtu smo po dolgem času predvideli dobiček, ki je bil nekaj let stalnica v Acronijevem poslovanju. Načrtovani dobiček je temeljil na težki nalogi, in sicer izpolniti naročilo za indijskega kupca Bharata. Naročilo je obsegalo okoli 1.250 ton specialne debele pločevine grupe 66. Naročilo nam je do konca meseca uspelo izpolniti, tako da smo po prvih ocenah dosegli okoli 1,5 milijona evrov dobička.

Marca smo dosegli 39,5 milijona evrov prihodkov iz prodaje in prodali 25.529 ton proizvodov.

Struktura prodaje se vedno bolj usmerja v povečevanje deleža bolj donosne debele nerjavne in specialne pločevine ter v zmanjševanje deleža slabo donosne konstrukcijske debele pločevine.

Konec aprila bomo začeli proizvajati 2,5 m široke

plošče, kar nam bo omogočilo dodatno utrditev na trgu nerjavne debele pločevine in povečanje deleža na trgu specialne debele pločevine.

Naredili smo tudi rebalans načrta do konca leta 2013, ki nam kljub nekoliko nižji prodaji nerjavne debele pločevine, ob povečevanju prodaje specialne debele pločevine in izvajanju ukrepov, ki smo jih sprejeli februarja, omogoča poslovanje z dobičkom. Dobitek sicer ni velik, vendar smo ob trenutnih razmerah in glede na poslovanje konkurence z njim lahko zadovoljni.

Še enkrat se je pokazalo, da je strateška usmeritev v smeri povečevanja proizvodnje izdelkov z višjo dodano vrednostjo pravilna. ■

[matija.kranjc@acroni.si](mailto:matija.kranjc@acroni.si)

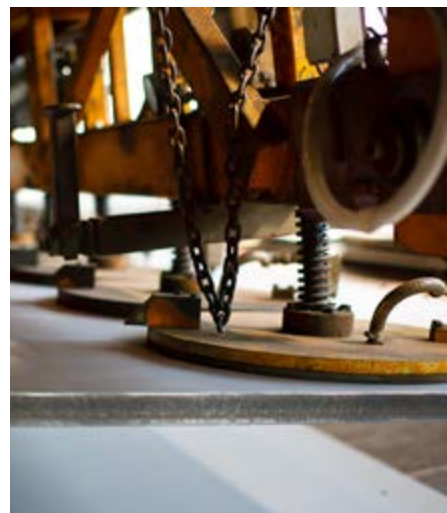
## ➤ Uvoz jekla v Indijo se povečuje

Indijski urad za standarde je sprejel odločitev o preložitvi začetka veljavnosti novih ukrepov glede kakovosti pri uvozu jekla. Tako želijo proizvajalcem jekla omogočiti, da se bolje pripravijo na certificiranje materiala.

Uvoz jekla v Indijo se močno povečuje. Pogosto se dogaja, da uvozniki deklarirajo eno vrsto materiala, dejansko pa uvažajo nekaj drugega. Zato v prihodnje želijo preprečiti tovrstne prakse in pridobiti boljši nadzor nad uvozom jekla. To jim bo pomagalo tudi pri morebitnih drugih ukrepih za zaščito domače jeklarne industrije.

Indijska vlada je 31. marca že uvedla preglede za nekatere ploščate izdelke v debelini manj kot 6 mm (trakovi, pločevina in razrezani trakovi), palice premera več kot 12 mm in za nekatere konstrukcijske izdelke (nosilci, L-profil in kotniki). Proizvajalci morajo izpolniti veliko obrazcev, postopki pridobivanja dovoljenja pa so zelo dolgi. Tudi v Acroniju smo že lani izpolnjevali obrazce in poslali podatke za izdelke, ki so bili na seznamu.

Novi ukrepi pri uvozu naj bi začeli veljati 31. oktobra letos. ■

[janka.noc@acroni.si](mailto:janka.noc@acroni.si)

## ➤ Nasmehi na obrazih



Marec je bil po daljših sušnih mesecih z vidika doseganja načrta ponovno mesec, ki nam je na obraze prinesel nasmeh. Načrt smo le malenkostno presegle, smo pa dosegli rekord v številu izdelanih nerjavnih šarž. V številki 154 izdelanih nerjavnih šarž (kar je osem več od prejšnjega rekorda) so upoštevana vsa standardna nerjavna jekla in tudi jekla Gr. 91, RoyAlloy ter nerjavna orodna jekla.

Korak naprej smo naredili pri vzdrževanju naprav, saj so bili vzdrževalni nepredvideni zastoji rekordno nizki, na kar pa gotovo veliko vpliva tudi očiščenost agregatov. Na splošno smo pri čiščenju tako agregatov kot delovišča naredili pozitivne spremembe. Vsaka izmena čisti za seboj in očiščenost Jeklarne je na precej višji ravni. Prav tako je viden napredek pri uporabi osebne varovalne opreme, kar je odraz večje ozaveščenosti vseh zaposlenih. ■

leon.vidic@acroni.si

## ➤ Smetišnici povzročili zastoj

Marca smo proizvedli 33.465 ton in s tem zaostali za 186 ton za predvidenim načrtom realizacije. Glavni razlog so težave s smetišnicama, ki sta razlili zgornji delovni valj. Prislilna menjava valjev in še dodatne težave z balansiranjem smetišnic so nam povzročile kar nekaj ur zastojev. Drugo polovico meseca pa smo z zelo dobrim delom uspeli nadoknaditi zaostanek. Dosežena je bila tudi rekordna dnevna proizvodnja, dnini Noč in Frelih sta skupaj dosegli 1.604 tone proizvodnje.

Skupno smo v tem mesecu imeli 101 uro nenačrtovanih zastojev. Pri internih reklamacijah za Debelo pločevino sta glavna vzroka prekratek in pretanek valjanec, za toplo valjane trakove pa škaja in robne odebeltive.

Poleg proizvodnje pa so vse dejavnosti povezane z delovanjem novega ogrodka:

- regulacija debeline,
- pravilna sekvenca menjave valjev,
- odpravljanje pomanjkljivosti na prvem nivoju,
- manjše pomanjkljivosti v avtomatskem ciklu.

Uspešni smo tudi pri varnosti in zdravju pri delu, kjer letos ni bilo poškodb. ■

ernest.medja@acroni.si

## ➤ Četrta peč na liniji Wellman v obratovanju

18. marca, na nočni izmeni, je začela obratovati nova, četrta peč na liniji Wellman in je do konca meseca proizvedla 1.319 ton večinoma nerjavne pločevine. Hkrati je potekala optimizacija dela na ostalih ogrevalnih agregatih. Posebna pohvala gre operaterjem peči za številne koristne predloge in zavzet pristop k povečanju učinkovitosti toplotne obdelave.

Prvič v zgodovini obrata smo končno proizvedli več kot 11.400 ton toplotno obdelanih izdelkov, delež manj donosne konstrukcijske pločevine in skupni končni proizvedeni količini pa je bil v primerjavi s preteklim letom prepolovljen in je znašal 19 odstotkov. To pa je skladno z vizijo podjetja, ki nas usmerja v proizvodnjo kakovostnejših vrst jekel z višjo dodano vrednostjo. Še posebno smo lahko ponosni na proizvedenih 3.628 ton specialnih jekel. Paleta različnih izdelkov znotraj te skupine je res obsežna. Uspešno smo predelovali tudi za nas novo vrsto jekla Grade 91.

Montaža novega ravnalnika uspešno poteka. V halo D smo prestavili avtogeni rezalnik NC 4. V hali D tako nastaja center, ki bo lahko namenjen proizvodnji različnih vrst jekel. Smo se pa v preteklem mesecu srečevali s perečim problemom pomanjkanja skladiščno-proizvodnih prostorov, s pogosto odsotnostjo sodelavcev, proizvodni ritem pa so nam prekinjale tehnološko-vzdrževalne motnje.

Pred nami so izredno zahtevni meseci. Aprila med drugim načrtujemo proizvesti 4.650 ton specialne pločevine. ■

zvone.klemenc@acroni.si

Marca je bilo evidentiranih **25** inovacijskih prijav, in sicer **4** iz Hladne valjarne, **3** iz Jeklarne, po ena prijava iz Predelave debele pločevine in Vroče valjarne ter **16** prijav iz obrata Vzdrževanje. Za vse prijave še čakamo mnenje oziroma potrditev odgovornih.

## ➤ Nezgoda na poti na delo se ne šteje več kot poškodba pri delu

S prvim januarjem 2013 se poškodba na poti na delo in z dela ne šteje več kot poškodba pri delu, temveč kot poškodba izven dela, razen če je prevoz organiziral delodajalec.

V primeru poškodbe na poti na delo in z dela je bil po prejšnji ureditvi oškodovanec upravičen do 100-odstotne višine nadomestila plače zaradi bolniškega staleža. Sedaj, ko to ni več tako in se poškodba na poti na delo in z njega ne šteje več kot poškodba pri delu, pa ima oškodovanec 80-odstotno nadomestilo plače. Iz tega izhaja, da oškodovanec ni upravičen do enakih nadomestil in ugodnosti, ki so izhajale iz prejšnje ureditve.

Zakon o pokojninskem in invalidskem zavarovanju (ZPIZ-2), ki je bil 14. decembra 2012 objavljen v Uradnem listu RS, št. 96/12 in je začel veljati 1. januarja 2013, v 66. členu določa, da se za poškodbo pri delu šteje le, če jo zavarovanec utрпи na redni poti od stanovanja do delovnega mesta ali nazaj, če prevoz organizira delodajalec, ter če jo utрпи zavarovanec na službeni poti. Definicija poškodb, ki so nastale v zvezi z uveljavljanjem zdravstvenega varstva, ostaja nespremenjena.

V skladu z nastalo noviteto sta v fazi priprave:

- revizija obrazca Prijava izrednega dogodka,
- revizija navodil in postopkov v okviru sistemske dokumentacije OHSAS. ■

janko.legat@acroni.si

## ➤ Volili bomo nove delavske zaupnike za varnost in zdravje pri delu

Letos poteče štiriletni mandat dosedanjim delavskim zaupnikom za varnost in zdravje pri delu, zato bo treba izvoliti nove zaupnike.

Delavski zaupniki naj bi bili tisti, ki jim delavci zaupajo in zato povedo problematiko iz varnosti in zdravja pri delu. Tako so tudi pomoč strokovnim delavcem in direktorjem obratov, da bomo lažje in kakovostnejše odpravljali pomanjkljivosti iz varnosti in zdravja pri delu.

Delavski zaupniki so predstavniki Jeklarne, Vroče valjarne, Hladne predelave, Predelave debele pločevine, Vzdrževanja in Energetike, eden pa je predstavnik vseh ostalih služb Acronija.

Če imate predloge za svoje delavske zaupnike, vas prosimo, da jih sporočite strokovnim delavcem VZD ali preko mnenjskih skrinjic Ni mi vseeno. Prihodnji mesec pa boste izmed predlaganih izvolili svojega zaupnika, ki bo predstavljal vaš obrat ali službo. ■

andreja.purkat@acroni.si

## ➤ Električne škarje na liniji Crno



Martin Jeram

Linija CRNO je namenjena razogljčevanju in rasti zrn za doseg ustreznih elektromagnetnih lastnosti. Operaterji na liniji sproti kontrolirajo elektromagnetne lastnosti vsakega kolobarja posebej. To pomeni, da od vsakega kolobarja odrežejo vzorec dimenzije 500 mm x 500 mm ter izmerijo elektromagnetne lastnosti. Glede na rezultate prilagajajo hitrost traku ter temperaturo con v peči.

V preteklosti so operaterji na liniji uporabljali ročne škarje. Delo je bilo težavno še zlasti pri rezanju debelejših vzorcev (0,65 mm in 1,00 mm).

Pri zbiranju ponudb za nove škarje ter ogledih le-teh smo prišli do zaključka, da so še najbolj primerne po uporabnosti in robustnosti električne škarje, ki jih uporabljajo na oddelku Preiskave in preizkušanje. Na oddelku so imeli dvoje škarj, ki pa jih niso prav pogosto uporabljali. Po dogovoru smo ene škarje renovirali in jih namestili na izstop linije Crno. Škarje zdaj uspešno uporabljajo pri redni proizvodnji za pripravo vzorcev za elektromagnetne meritve. Z dobrim sodelovanjem smo tako privarčevali približno 8.000 evrov. ■

martin.jeram@acroni.si

## ➤ Oprema za razvoj plazemskega čiščenja površine nerjavnih plošč



8. marca smo v Acroni iz podjetja Plasmabull dobili prvi del pošiljke, ki je zajemal glavne elektro omare ter omare za umestitev plazemskih generatorjev, cistern za vodo, ki

so namenjene za hlajenje komore, vodnih ter vakuumskih črpalk in ostalih manjših delov, pomembnih za sestavo. V 12. tednu, natančneje 20. marca, pa je v podjetje prispel še glavni, najpomembnejši del naprave, in sicer osem ton težka komora. V okviru projekta je bil v nekdanjih prostorih tesarske delavnice na Javorniku predhodno urejen prostor, kamor bomo napravo v prihodnjih dneh umestili. ■

robert.robic@acroni.si

## ➤ Investicijska dejavnost v aprilu

Pri naložbah predvidevamo aprila zaključek aktivnosti v skupni vrednosti 4,763 milijona evrov. Od tega bo 3,2 milijona evrov namenjeno projektom, predvsem za plačila za projekt Razširitve naprav v Predelavi debele pločevine na širino 2,5 metra v višini 3,39 milijona evrov, 0,512 milijona evrov pa investicijskemu vzdrževanju in 0,09 milijona evrov malih investicijam.

Aprila podpisujemo pogodbe za:

- predelavo uvajalne mize na liniji rezanja v Vroči predelavi,
- dve novi livni ponovci v Jeklarni,
- izdelavo projektne dokumentacije za projekt Povečanje lužilnih zmogljivosti v Predelavi debele pločevine,
- nabavo rezervnih hidravličnih delov novega valjavskega ogrodja,
- rekonstrukcijo žerjavne proge hale B v sklopu projekta Razširitev naprav v Predelavi debele pločevine na širino 2,5 metra,
- nabavo mobilnega drobilca za mletje jeklenega odpadka in nakladalca v sklopu projekta Povečanje nasipne teže jeklenega vložka.

Uspešno je bil izveden tehnični pregled transformatorske postaje za potrebe Harsca, na upravno enoto pa aprila vlagamo še dokumentacijo za tehnične preglede projektov Brusilni stroj slabov in odpraševanje, Peč tri na liniji Wellman in Peč štiri na liniji Wellman. ■

robert.presern@acroni.si

## VRSTICE ZA KAKOVOST

### ➤ Število internih reklamacij se povečuje

Marca smo dali v izmet kar 920 ton izdelkov iz naslova internih reklamacij. Prve tri kakovostne napake po količini so: raztrganine na konstrukcijski pločevini (160 t), sekundarna škaja na elektro pločevini (79 t) in robne odebelitve na elektro pločevini (65 t). Za vsako od teh napak smo že izvedli korektivne ukrepe. Tudi v prvih dneh aprila opažamo povečan

izmet. Izstopajo predvsem napake, ki izvirajo iz Jeklarne, kjer se napake navezujejo na določene šarže. Zato moramo še večjo pozornost nameniti vsem procesom v tem obratu, od obvladovanja kakovosti vhodnih surovin, izdelave jekla do ulivanja in brušenja. ■

anton.jaklic@acroni.si

### KADROVSKA GIBANJA

Število zaposlenih v Acroniju 31. marca 2013 je bilo **1.185** sodelavcev. Podjetje je zapustilo šest delavcev. ■

nejra.benic@acroni.si

### Bolniška odsotnost in poškodbe pri delu

	Bolezen do 30 dni	Bolezen nad 30 dni	Lažje poškodbe pri delu	Poškodbe na poti
Februar 2013	217	12	9	0
Marec 2013	154	6	5	0

robert.starc@acroni.si

### ➤ Skladišče osebne varovalne opreme odslej pod Upravo

Skladišče osebne varovalne opreme prehaja aprila iz obrata Hladna predelava pod okrilje Uprave, in sicer oddelka Projekti – nabava, tako da so vsa skladišča sedaj pod eno 'streho'. ■

peter.dular@acroni.si

### Veslimo se novorojenčkov acronijevcev

Marca je privekala na svet:

hči Lorelai – Ernestu Endliherju iz Vroče valjarne.

Čestitamo!

jelka.puksic@acroni.si



## ➤ Čistoča poslovnih in proizvodnih prostorov po novem

Tako kot se posameznik zaveda pomembnosti urejenega in čistega okolja doma, tako bi se moral zavedati in ravnati tudi na delovnem mestu. Ključnega pomena je odnos posameznika do urejenosti in čistosti. Pri uporabi skupnih prostorov je toliko bolj pomembno, kako jih zapuščamo in kakšna dejanja opuščamo. Različna ozaveščenost se v podjetju močneje odraža.

V zadnjih dveh mesecih smo v podjetju na področju urejenega okolja uvedli ločevanje odpadkov na zbirnih mestih ter sklenili pogodbo s podjetjem Gogić Stanka, s. p., o čiščenju poslovnih in proizvodnih prostorov.

Osnova za iskanje ponudb je bila na novo izdelana tabela čiščenja površine prostorov. Po pregledu vseh prostorov v začetku leta je bila v dogovoru z vodji služb/obratovodji opravljena racionalizacija prostorov in frekvenca čiščenja (dnevno, tedensko in mesečno). Največ sprememb je pri čiščenju poslovnih prostorov, najmanj za sanitarije in garderobe, ki se čistijo vsakodnevno.

Za zaposlenega z okoljsko kulturo nov način čiščenja ne bi smel pomeniti težav. Če bi prihajalo do nepravilnosti glede čiščenja, obvestite navedene osebe v službi/obratu: upravna stavba Bela (Simona Klinar, int. 1454), Jeklarna – črna hiša (Sabina Škrjanc,



int. 1131), Jeklarna – proizvodnja (Leon Vidic, int. 1121), Kakovost, razvoj in tehnologije (Olga Vukeljčič, int. 1302), Vroča valjarne (Esmir Mustedanagić, tel. 031 364 908), Hladna predelava (Marija Šebjanič, int. 1202), Predelava debele pločevine (Klemen Šranc, int. 1183), Vzdrževanje RTA, Procesna avtomatika (Zdravko Smolej, int. 1583), Upravna stavba Javornik (Zdravko Stanojevič, int. 1692), Vzdrževanje železniškega transporta (Matija Nučić, int. 1610), Centralno skladišče (Mirjan Furlan, int. 1483) ter Vstopni terminal in špedicija (Franci Markelj, int. 1473). ■

majda.rebersak@acroni.si

## ➤ Nagrajevanje za delo na več delovnih mestih

S ciljem motiviranja zaposlenih, da se usposablajo za delo na več delovnih mestih in da tudi opravljajo delo na različnih delovnih mestih, se z aprilom uvaja mesečno nagrajevanje zaposlenih za delo na različnih delovnih mestih.

Zaposleni lahko opravljajo delo na drugem delovnem mestu le pod pogojem, da je za delo usposobljen in je opravil izpit za delo na tem delovnem mestu. Za točno evidenco bodo po obratih skrbeli organizatorji dela. Pravilnik lahko najdete na OX pod: intranet/Acroni vodstvo/pravilniki. ■

peter.dular@acroni.si

## ➤ Jeklarji komaj čakamo, da odleze sneg, saj so naši konjički že močno neučakani.

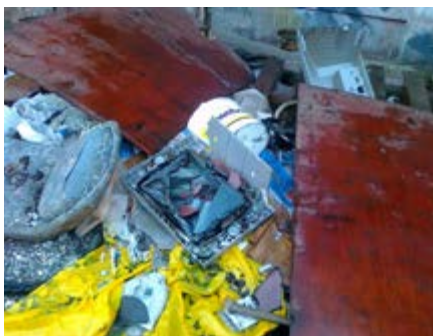


## ➤ Trajno obdržati dosežen nivo

Čeprav je bila nedelja zadnjega v mesecu, ko poskušamo ujeti še zadnje trenutke za dosego načrta, in obenem še najpomembnejši krščanski praznik, je proizvodnja potekala tekoče in brez večjih težav. Dežurstvo je bilo zanimiva izkušnja in na obhodu po podjetju je dan minil kar prehitro.

Splošna slika, ki sem si jo ustvaril glede čistoče in uredjenosti, je, da bo kljub vidnemu napredku v zadnjem obdobju treba še veliko storiti, predvsem pa doseženo raven trajno obdržati in jo še izboljševati. Upam, da bo vreme v prihodnjih mesecih bolj naklonjeno in se lotimo še okolice. ■

dusan.novkovic@acroni.si



Okolice Acronijevih objektov na lokaciji Jesenice (Vozovne delavnice) ni v najboljšem stanju.



Okolica je razen jeklenega odpadka kar urejena, no ja, kakšna malenkost za izboljšavo se še najde ...

## ➤ Seminar iz varstva pred ionizirajočimi sevanji



Na podlagi pravilnika o obveznostih izvajalca sevalne dejavnosti in imetnika vira ionizirajočih sevanj smo v začetku aprila v upravni stavbi pripravili seminar iz varstva pred ionizirajočimi sevanji za zaposlene, ki se pri delu srečujejo z napravami, vsebujočimi vire ionizirajočega sevanja.

Program seminarja je bil sestavljen iz naslednjih tem:

- Sodelovanje sevanja s snovjo,
- Osnovne enote, dozimetrije,
- Osnovna načela varstva pred sevanji,
- Viri sevanja v Acroniju, ocena varstva izpostavljenih delavcev,

- Dozimetrija in tveganje zaradi izpostavljenosti ionizirajočemu sevanju. Seminarja se je udeležilo 20 zaposlenih iz Vroče valjarne, Hladne predelave, Vzdrževanja ter iz Kakovosti, raziskav in tehnologij.

Seminar je izvedel Zavod za varstvo pri delu iz Ljubljane, predavala sta dr. Marco Giacomelli, univ. dipl. fizik, in Boštjan Drolc, univ. dipl. fizik.

Ob koncu seminarja so udeleženci opravljali izpit iz varstva pred ionizirajočimi sevanji. Veljavnost teh izpitov je pet let. ■

maja.smolej@acroni.si

## ➤ Polmesec nad planikami

Polmesec nad planikami je naslov dokumentarnega filma, ki nastaja v produkciji Studia Virca (po naročilu RTV Slovenija) in režiserja Žige Virca.

Film v okviru prihajajoče stote obletnice začetka prve svetovne vojne obravnava vlogo Bošnjakov na soški fronti in prvo džamijo v Alpah, zgrajeno v Logu pod Mangartom leta 1916. Zgodovinski moment vzpostavlja paralele s kasnejšimi generacijami Bošnjakov, ki so prihajali v Slovenijo zaradi ekonomskih razlogov. V filmu nastopa skupina starejših mož z Jesenic, ki so v Slovenijo prišli v šestdesetih in sedemdesetih letih prejšnjega stoletja.

Vsi sogovorniki v filmu so nekdanji delavci Acronija, nekateri še Železarne Jesenice. Zato se je ustvarjalcem filma porodila odlična ideja, da intervjuje z njimi posnamejo v njihovem nekdanjem delovnem okolju, kjer so preživeli mladost. Tako skozi intervju z njimi lažje doumemo tudi način razmišljanja njihovih prednikov – bošnjaških vojakov, njihove dileme, strahove, sanje in želje.

Več si lahko preberete v aprilski številki SIJ-a. ■

stanislav.jakelj@acroni.si

Na sredini Atif Rekić, eden od glavnih akterjev novonastajajočega filma. Ob njem sta levo sin Edin Rekić in desno svak Edin Bajrić.



## ➤ Božičnica

Pozdravljeni, zanima nas, kaj je z božičnico. Pri izplačilu božičnice decembra so bile govorice, da bo drugi del božičnice izplačan marca.

Postili smo odprto možnost za izplačilo druge polovice božičnice v primeru spremembe razmer na trgu in izboljšanja rezultata. Na žalost je stanje na trgu še vedno zelo slabo, tako da tudi zaradi tega nismo dosegli dobrih rezultatov poslovanja v januarju in februarju, zato ni pogojev za izplačilo drugega dela božičnice. ■

Glavni direktor Slavko Kanalec

## ➤ Premik ure

Zanima me samo ena stvar, in sicer v obvestilu ste napisali, da imamo delavci, ki smo delali 30. marca 2013 ponoči, priznanih 11 ur dela, nikjer pa nisem zaznal obvestila, da imamo tisti delavci, ki smo delali 28. oktobra 2012 ponoči, priznanih 13 ur dela.

Obvestilo o vnosu 11 ur nočne izmene smo podali kot posledico telefonskih klicev vnašalcev v sistem Špica, ki so spraševali, ali zaradi premika ure vnesejo urnik premik ure 11. Glede na število klicev in da se izognemo naknadnim popravkom in klicem v obrate, smo v obvestilu o čim prejšnjem izvozu opo-

zorili še vse vnašalce, da se zaradi premika ure ročno vnese sprememba urnika 11 ur – premik ure. Prav tako je tudi v oktobrskem času (27. oktober 2013), ko se ura premakne nazaj, priznanih 13 delovnih ur. ■

Uprava

## ➤ Menjave na delovnih mestih

Zakaj velja pravilo menjave na delovnem mestu 15 minut do ure samo za delavce oziroma operaterje v Vroči valjarni? Za vse ostale pa tega pravila ni! Lep pozdrav, delavec iz Vroče valjarne

Vsi sodelavci, ki so zaposleni na delovnih mestih – agregatih, kjer poteka kontinuiran proces proizvodnje, se že zgodovinsko menjajo z dogovorjenim nekajminutnim zamikom. Tovrstni način menjav se izvaja tako v Jeklarni, Vroči valjarni, Hladni valjarni in tudi v Predelavi debele pločevine. Le redke so naprave, ki niso vključene v kontinuiran proces in jih je mogoče ustaviti za krajši čas.

Da prihaja do doslednega izvajanja menjav ob zaključkih dni, so dolžni zagotavljati izmenski vodje proizvodnje v posameznih obratih. ■

Ernest Medja, vodja proizvodnje Vroče valjarne