

ACRONI 24

številka 4 | 17. aprila 2014 | acroni24@acroni.si

➤ Pogumno v drugo četrletje

Uspešno in stroškovno učinkovito delo v prvem četrletju se nam je obrestovalo. Zastavljenim ciljem smo bili kos. Toda razmere na trgu jekla so še vedno neugodne. Glede na optimistične napovedi o okrevanju evropskega gospodarstva pričakujemo, da se bo ta optimizem prelił tudi v jeklarsko industrijo. Na vidiku so že prvi znaki povečanja cen jeklenega odpadka, to pa za proizvajalce jekla pomeni boljše izhodišče za dvig cen končnih izdelkov.

Zakorakali smo v drugo četrletje. Pridobili smo dovolj naročil, da bomo z doslednim spoštovanjem potrjenih rokov in zahtev kupcev lahko uresničili načrtovano prodajo. Seveda ob zagotavljanju dosledne kakovosti izdelkov in našem predanem ter zagnanem delu.

Ob tej priložnosti bi rad izpostavil zelo uspešno delo različnih strokovnih timov, služb in proizvodnih skupin, ki delajo zelo dobro, in se njihova kreativnost kaže tudi v uspehu Acronija. Razvoj novih zahtevnih vrst jekel in zlitin z visoko dodano vrednostjo se ob medsebojnem sodelovanju uspešno implementira v proizvodni proces.

Inovativnost in ustvarjalnost nas samih sta naš glavni potencial in ključ do uspeha. Zato velja spodbuda vsem in vsakomur, da v svojem delovnem okolju poiščemo potenciale za učinkovito in racionalno delo. V prihajajočih mesecih vam želim obilo jeklene volje, ne bo nam lahko, toda skupaj na tej poti smo močnejši. ■

blaz.jasnic@acroni.si



➤ Za nami so uspešni trije meseci

Cilje za prve tri mesece, ki smo si jih zadali skupaj z lastniki in so bili postavljeni visoko, smo ob velikem trudu zaposlenih skoraj v celoti tudi dosegli, za kar gre zasluga prav vsem sodelavcem v podjetju. Če to na kratko prenesemo v številke, smo v prvih treh mesecih prodali 87.020 ton končnih proizvodov v vrednosti 115 milijonov evrov, kar nas spet postavlja na pravo pot za pridobitev zaupanja bank in naših lastnikov.

Tudi za prihodnje tri mesece načrtujemo podobne, zelo ambiciozne rezultate, saj ocenjujemo, da so ob trenutni tržni situaciji in stanju naročil dosegljivi.

➤ Cenimo ustvarjalnost sodelavcev

"Ne hodite tja, kamor vodi pot. Pojdite raje tja, kjer ni poti, in za seboj pustite sled." (Ralph Waldo Emerson)

V vsakem izmed nas se skriva ustvarjalen posameznik – z idejami in rešitvami, ki lahko povečajo uspešnost podjetja. Večinoma pa se bojimo zamisliti predstaviti ali pa za to nismo motivirani, zato je v podjetju treba zagotoviti pogoje, da lahko rešitve in ideje zaokrožijo, da izberemo najperspektivnejše in da naredimo načrt njihove uresničitve.

Kreativen sodelavec lahko vsakemu podjetju, ne glede na področje, s katerim se ukvarja, prinese inovativne rešitve in ideje, s katerimi si podjetje pridobi

konkurenčno prednost pred drugimi. S kreativnimi rešitvami lahko na primer optimizirate delovne procese, pridobite nove marketinške zamisli, najdete nove rešitve v razvoju, izboljšate klimo v podjetju in na način komunikacije ... uporabljate jih lahko na vseh področjih.

Vodstvo Acronija se še kako dobro zaveda velikega pomena spodbujanja ustvarjalnega potenciala zaposlenih, zato jih preko menedžmenta idej spodbuja k usmerjenemu razmišljanju in ustvarjanju.

Vsi zaposleni imamo možnost predstaviti svoje ideje in podati rešitve. Ideje, iskrice in izboljšave, ki temeljijo na intelektualnem potencialu nas zaposlenih, tvorijo trdne stebre naše inovacijske dejavnosti. Vse informacije za vašo aktivno udeležbo v inovacijskih procesih poiščite na intranetu: portal Acroni – razdelek Izboljšave in inovacije oziroma pri svojih vodjih. ■

stanislav.jakelj@acroni.si

➤ Potrošnja jekla se bo povečala

Svetovno združenje proizvajalcev jekla je objavilo spomladansko napoved za leti 2014 in 2015. Potrošnja jekla se bo letos na globalni ravni povečala za 3,1 odstotka, na 1,527 milijarde ton, kar je pol odstotne točke manj od rasti v letu 2013. Za leto 2015 napovedujejo 3,3-odstotno rast, na 1,576 milijarde ton.

Države evrskega območja so izšle iz recesije. Rast potrošnje jekla v Evropski uniji bo letos 3-odstotna. Obseg potrošnje jekla za letos je ocenjen na 143 milijonov ton, za prihodnje leto pa na 148 milijonov ton. Rast v razvitih državah v letošnjem letu bo po napovedi dovolj velika, da bodo te države pomembno spodbujale tudi globalno rast. Veliko držav, ki so v preteklosti dosegale visoke stopnje rasti potrošnje jekla, se sooča s težavami v finančnem sektorju, inflacijskimi pritiski, devalvacijo nacionalnih valut in strukturnimi težavami, zato bo rast v teh državah nižja kot v preteklih letih. Po napovedih se bo kitajska

potrošnja jekla letos povečala za tri odstotke, kar je polovico manj od rasti v letu 2013. Za leto 2015 pa je napoved še skromnejša; rast bo le 2,7-odstotna.

Mednarodni denarni sklad je objavil napoved svetovne gospodarske rasti, ki za letos znaša 3,6 odstotka. Osnovni poudarek je, da je globalno okrevanje kljub izboljšanju razmer še vedno krhko. Rast bo neenakomerna zaradi rizikov v finančnem sektorju, visoke stopnje zadolženosti in brezposelnosti v posameznih državah, nizke stopnje inflacije v območju evra in negotovosti glede rasti v hitro razvijajočih se državah. V zadnjih tednih se povečuje še politična napetost, ki bi v drugem polletju lahko negativno vplivala na gospodarsko rast, če se bo geopolitična situacija še zaostriła. ■

janka.noc@acroni.si

Nov pokrov za izvajanje oksidacije



Uspešen test novega pokrova za izvajanje oksidacije nerjavnih jekel na VOD-u

Marca smo sicer nekoliko zaostali za mesečnim načrtom, vendar pa smo ga pri nerjavnih jeklih preseglji. Z doseženim smo tako lahko zadovoljni. Seveda je na boljši rezultat močno vplivalo zmanjšanje nepredvidenih zastojev, predvsem izrednih dogodkov. Teh je sicer bilo 10 (kar je osem manj kot v preteklem mesecu), vendar niso bistveno vplivali na zmanjšanje doseženih rezultatov. Pohvalno za ta mesec je tudi dobro obvladovanje stroška stojnin državnih vagonov, saj je rezultat boljši od predvidenega stroška v višini 15.000 evrov. Porabe medijev in izpleni se vrtijo okoli načrtovanih. Remonta elektroobločne peči nismo imeli, saj je trenutno vzdržnost obzidave peči približno 550 šarž. Uspešno smo izdelali in ulili dve novi kvaliteti, in sicer nikljevo zlitino A800 ter ACRONI 4547 (super avstentit). Testirali smo tudi novi pokrov za izvajanje oksidacije nerjavnih jekel na VOD-u. Test je bil z vidika vzdržnosti ognjevarnih materialov uspešen, vendar moramo spremeniti še sistem spoja med zgornjim in spodnjim delom pokrova. Če nam to uspe (testiranja se izvajajo skupaj z RHI-jem in SMS-om), bomo lahko skrajšali čase izdelave nerjavnih jekel na VOD-u in s tem povečali količino le-teh za približno eno šaržo na dan. Še vedno pa imamo precej prostora za izboljšanje pri internih reklamacijah. Verjamemo, da bo k temu v znatni meri pripomogla tudi nova organiziranost pri obvladovanju tehnologije v Jeklarni, za katero je od preteklega meseca dalje odgovoren magister Milan Klinar. ■

leon.vidic@acroni.si

Uspešni pri valjanju novih zahtevnih izdelkov



Marca smo v Vroči valjarni sledili proizvodnim načrtom logistike in tako zvaljali 27.220 ton plošč in kolobarjev.

Ta mesec smo zvaljali kar nekaj novih zahtevnih izdelkov. Pri jeklu Acroni T12 smo uporabljali nižje temperature ogrevanja. Zelo uspešno smo pod nadzorom Razvojnega centra Jesenice zvaljali novo zlitino A800 na končne debeline 30, 15 in 12 mm. Z izjemno zavzetostjo delavcev v potrebni verigi je bil končni čas od prevaljanih slabov do končno valjanih plošč zelo kratek. Slabi so bili namreč vmesno odpeljani še na rezanje v Jeklarno.

Konec meseca smo iz Metala Ravne dobili še manjšo količino (58 ton) slabov jekla Inkas, narejenih po postopku EPŽ (zahtevana je velika čistoča!) in prekovanih, in smo jih skupaj z Razvojnim centrom Jesenice uspešno zvaljali v plošče. Končne tolerance plošč na zahtevo kupca so zelo ozke (-0+0,4 mm). Vsako najmanjše odstopanje pomeni, da je plošča zunaj tolerance.

Skupaj z različnimi strokovnimi timi smo si prizadevali tudi za izboljšanje izplenov plošč in optimiranje dodatkov, potrebnih, da končna plošča ni prekratka ali predolga. V prvem primeru gre plošča v zalogo ali izmet, v drugem pa je slabši izplen. Zato se poskuša pristopiti k dinamičnemu programiranju odbrusov pri čim več izdelkih.

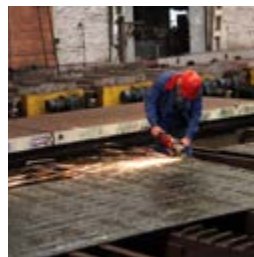
Urejeno je bilo skladišče za 150 slabov, ulitih konec meseca, delavci Vzdrževanja pa so začasno sanirali spuščanje olja na škarjah.

Aprila načrtujemo:

- proizvodnjo 29.819 ton
 - nadaljevanje šolanja plamenskih rezalcev in kontrolorjev proizvodnega procesa
 - še več poudarka na optimizaciji stroškov
- Rezultati, ki smo jih dosegli s skupnimi močmi, so dobri, zato vsak na svojem področju poskrbimo, da taki tudi ostanejo. ■

ernest.medja@acroni.si

Predani delu, vse do zadnje ure



Usmeritev k izdelkom z višjo dodano vrednostjo je zahtevno delo za logistiko, ki naj bi zagotovila dohod vložka vseh vrst jekel ob pravem času. Tu lahko izpostavimo nerjavno grupo jekel v celoti, saj zaseda celotno zmogljivost peči in lužilnice, še posebno na račun ognjeodpornih in dupleksnih vrst jekel. Dobava nerjavne pločevine v začetku marca ni bila intenzivna, zato je bila glede na raznolikost formatov in kvalitete pozneje produktivnost na pečeh in v lužilnici manjša od pričakovane.

Skupna proizvodnja je bila 13.789 ton debele pločevine, kar pomeni 95-odstotno realizacijo. Pri nerjavni debeli pločevini smo realizacijo preseglji za 1,1 odstotka in je le-ta znašala 8.342 ton pločevine. Pri konstrukcijski pločevini smo dosegli 2.762 ton, kar je za 7,9 odstotka manj od načrtovane količine. Dejansko smo pustili v medfazi okoli 100 ton konstrukcijskih plošč zaradi okvare škarij Sundwig. Plošč legiranih kvalitete smo proizvedli 1.683 ton, kar je za 16,4 odstotka manj od načrta. Večina vložka, skladno z naročili, je prišla pred Drever v drugi polovici meseca, in smo kalili do zadnje ure. Pobjelane pločevine smo proizvedli 1.002 toni in za načrtom zaostali za 19,7 odstotka. Vložek smo dobili pravočasno, a smo v tem segmentu imeli težave s slabimi rezultati po toplotnih obdelavah, zato smo jih ponavljali. Da bi nam pomagal, je Razvojni center Jesenice konec meseca poslal svojega raziskovalca Roberta Robiča, ta je sedaj prisoten v obratu. Hkrati so nas presenetili kupci orodnih jekel iz ZDA, ki so postavili zahtevo po končnem mehanskem razrezu na žagi pri zunanjih izvajalcih, in smo pri njih razrezali skupno 458 ton. Njihove zmogljivosti so omejene in niso uspeli slediti našim dobavam ob koncu meseca. ■

franc.zupan@acroni.si

VRSTICE ZA OKOLJE

Vsaka kapljica šteje



22. marec je bil svetovni dan vode. Pogosto se ne zavedamo, koliko vode dejansko porabimo in pravzaprav zavrzemo. Nevede nam med

umivanjem zob ali miljenjem rok pri odprti pipi odteče 13 litrov čiste, pitne vode na minuto. Stranišični kotliček, ki ne tesni, lahko "porabi" več kot 200 litrov pitne vode na dan. Take in podobne majhne korake pri varovanju našega planeta lahko naredimo sami in si s tem z majhnimi prihranki zagotavljamo lepšo prihodnost. Načinov, kako varčevati z vodo, je veliko, vsi pa se začnejo pri nas samih. Vsak dan varčujemo z vodo. Ni pomembno, če so prihranki majhni. Vsaka kapljica šteje! ■

erika.vidic@acroni.si

VRSTICE ZA VARNOST

Ogljikov monoksid – tihi ubijalec

Ogljikov monoksid oziroma ogljikov oksid je brezbarve, vonja in okusa, zato ga naša čutila ne zaznajo. Težak je skoraj enako kot zrak, zato se z njim idealno meša in je lahko prisoten tako pri tleh kot na različnih višinah. Nastaja pri vsakem nepopolnem gorenju vnetljivih in gorljivih snovi, v vsakdanjem življenju pa se z njim srečujemo zlasti pri kurilnih napravah, plinskih štedilnikih, štedilnikih na trda goriva, prevoznih sredstvih in v industriji, kjer je stranski produkt. Z njim pa se srečujejo tudi gasilci pri gašenju požarov. Ogljikov monoksid se zelo hitro veže na krvni hemoglobin in poškoduje rdeča krvna telesa, zato zmanjša pretok kisika po krvi ter zavira dihanje, povzroča mišično nemoč ter motnje koordinacije. Izpostavljenost višjim koncentracijam lahko povzroči smrt, sicer pa lahko pušči posledice na človeških organih.

Pred izpostavljenostjo ogljikovemu monoksidu se lahko zaščitimo z vgradnjo detektorjev, za osebno varnost pa uporabljamo osebni dozimetar. Pri nakupu pravnega detektorja je treba biti pozoren na vrsto merilnega principa, način delovanja in navsezadnje tudi na skladnost z evropskim standardom SIST EN 50291 (Električne naprave za odkrivanje ogljikovega monoksida). ■



jure.vindis@acroni.si

ISKRICA

Šablona za merjenje ostanka v vmesni ponovci

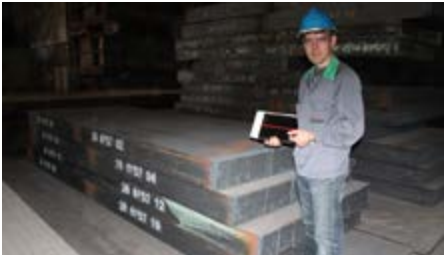
Pri merjenju ostanka v vmesni ponovci nikoli ne vemo, kolika je dejanska višina ostanka, pomejena z drogom. Ostanke so zato različno težki in pretežki.

Na zaščitni pločevini na vozu za vmesno ponovco je Emil Štefelin naredil šablono, v katero vstaviš pomejen drog in naarezah odčitaš debelino ostanka. Zarez so na razdaljah 300 mm, 350 mm in 400 mm in so tudi označene. ■

jelka.puksic@acroni.si



Uspešen razvoj novih izdelkov



Marec je bil z vidika razvoja novih izdelkov izjemno pester in razgiban. V Jeklarni smo namreč zelo uspešno izdelali prvo šaržo nikljeve zlitine A800, namenjene za debelo pločevino. Testna šarža je bila odlična 13. marca, na format 200/1560, kakovost ulitih slabov je bila zelo dobra. Prva kritična točka izdelave je bila tako uspešno izpeljana, trenutno pa je v teku predelava omenjene šarže, treba je namreč opredeliti ustrezno tehnološko pot v obratih Vroča valjarna in Predelava debele pločevine, ki nam bo zagotovila primerno kakovost končnih plošč. Drugi velik izziv je bil izdelava testne šarže superavste-

nitne vrste jekla 1.4547. Testna šarža je bila odlična 19. marca, prav tako na format 200/1560. Tudi v tem primeru je bila kakovost ulitih slabov zelo dobra, kar je bil eden od najhujših pogojev, saj je bila šarža namenjena za prodajo nebrušenih slabov. ■

bostjan.bradaskja@rcjesenice.si
bostjan.pirnar@rcjesenice.si

Naložbena dejavnost v aprilu

Pri naložbah predvidevamo aprila zaključek aktivnosti v skupni vrednosti 0,36 milijona evrov. Od tega je 0,24 milijona evrov namenjenih projektom in 0,11 milijona evrov investicijskemu vzdrževanju.

Aprila podpisujemo pogodbe za:

- analizator dimnih plinov na VOD-u v Jeklarni
- nabavo strateških rezervnih delov portalnega vakuumskega žerjava (10 t + 10 t) v sklopu projekta širine 2500 mm v Predelavi debele pločevine
- prenavo »Nadzornega centra« na lokaciji RTP Jeklarni
- posodobitev spremljanja odlaganja plošč z optičnimi čitalniki v Predelavi debele pločevine na več lokacijah. ■

robert.presern@acroni.si

Projekt izboljšanja izplenov debele pločevine

V preteklem mesecu smo začeli projektno nalogo izboljšanja izplenov slabov. Projekt vključuje vse službe in obrate, prvi rezultati pa so obetavni. Največje izboljšanje smo dosegli pri jeklu 6EDRO, kjer zaradi specifik kupca lahko testiramo tudi nekatere bolj radikalne ukrepe. Dosegli smo več kot 4-odstotno izboljšanje izplena, kar pomeni, da v povprečju z enako težo šarže naredimo eno ploščo več – tako, ki bi jo drugače zrezali v reno. Te ukrepe sedaj počasi uvajamo tudi pri drugih jeklih, kjer se prav tako kažejo pozitivni trendi.

Poleg tega smo v okviru projekta začeli izvajati tudi poostrene kontrole dimenzij plošč, kjer nam vsako nepotrebno dimenzijsko odstopanje prinaša odvečne stroške.

Projekt smo šele dobro začeli in verjamem, da je pred nami še dolga pot do optimalnega izplena. Če veste, kje bi lahko v vašem obratu izboljšali izplen, pa le pogumno pokličite na interno telefonsko številko 10 90 ali pa pišite na moj e-naslov. ■

matevz.fazarinc@rcjesenice.si

KADROVSKA GIBANJA

V Acroniju je bilo 31. marca 2014 1.183 zaposlenih. Podjetje so zapustili štirje delavci. Miran Rozman iz obrata Vroča valjarna je preminil. ■

nejra.benic@acroni.si

Bolniška odsotnost in poškodbe pri delu

	Bolezen do 30 dni	Bolezen nad 30 dni	Lažje poškodbe pri delu	Poškodbe na poti
Februar 2014	165	30	5	-
Marec 2014	160	26	6	-

robert.starc@acroni.si

Znanje, naša prednost

V preteklih letih je sedemdnevni trening vodenja in komuniciranja v izvedbi podjetja Gustav Käser Training International zaključilo 41 naših zaposlenih, petdnevni trening pa 25 zaposlenih.

Katera izobraževanja bomo v kratkem izvedli?

Aprila in maja bomo izvedli tečaj za voznike viličarjev, za zaposlene iz obrata Vzdrževanje pa tečaj za varilce MIG/MAG/RO, varjenje po TIG-postopku in rezanje s kisikom.

Aprila bomo zaključili 120-urno izobraževanje s področja pogonsko-krmilne hidravlike v izvedbi predavatelja dr. Pezdirnika. V izobraževanje je bilo vključenih 20 naših sodelavcev iz obrata Vzdrževanje. ■

maja.smolej@acroni.si

Učinkovito vodenje in komunikacija



V izvedbi podjetja Gustav Käser Training International in predavatelja Iztoka Dernovška smo se na sedemdnevem treningu z naslovom Učinkovito vodenje in komuniciranje v timu učili skozi prakso, s pomočjo iger vlog, praktičnih vaj in nastopanjem. Treningi so potekali v sproščeni in pozitivnem vzdušju, ob tem pa so se od nas zahtevale predhodna priprava na prihajajoči trening, polna angažiranost in koncentracija. Ob zaključku vsakega dneva smo si udeleženci zapisali najpomembnejša sporočila oziroma vtise na

belo spominsko kartico. Na zaključnem dnevu pa je vsak od udeležencev predstavil zanj šest najpomembnejših sporočil oziroma zavez, ki jih bo pri svojem delu redno uresničil. Priznanja ob zaključku treninga je v družbi predavatelja Iztoka Dernovška podelil glavni direktor Acronija Blaž Jasnič. Več si boste lahko prebrali v aprilski številki SIJ-a. ■

vanja.prevodnik@acroni.si

V slovo Miranu Rozmanu



V 48. letu nas je po tragični nesreči prerano zapustil naš dragi sodelavec Miran Rozman. Žalostna vest nas je globoko pretresla, prišla je nepričakovano in iznenada. Težko je razumeti, da smo izgubili sodelavca, človeka in prijatelja, ki se je z vso svojo zavzetostjo posvečal delu in bil nepogrešljivi člen tima Vroče valjarne.

V našem spominu ostajaš kot zelo delaven, zagnan, pripravljen pomagati in gojiti tople medsebojne odnose. Delo kontrolorja v proizvodnem procesu Vroče valjarne si opravljal vestno, zavzeto in predano. Sodelavci Vroče valjarne te bomo pogrešali. Za vedno si odšel od nas, toda v naših mislih ostaja zapisan najlepši spomin. Za vse dobro, dragi Miran, se ti iskreno zahvaljujemo. ■

Vodstvo Vroče valjarne

➤ Zadnji posnetki starega bluminga



Zanimiv podatek za Jeklarno v preteklem mesecu je, da smo začeli rezati in pretaljevati staro valjavsko ogrodje Blumig. Pretalili smo ga 703 tone, aprila pa ga bomo še preostalih približno 800 ton. ■

leon.vidic@acroni.si

➤ Ne ustrašimo se izzivov

Kot ste lahko prebrali že v predzadnji številki revije SIJ (članek z naslovom Tanjše, širše, trše!), se v Vroči valjarni redko ustrašimo izzivov, ki jih pred nas postavi trg. Tako smo v prvem tednu aprila uspešno zvaljali 6,7 mm debele in 2060 mm široke plošče iz visokolegirane jekla 1.4835, kar je še za dve desetinki tanjše kot enak material v lanskem letu. S tem smo si še dodatno povečali možnost izdelave nišnih izdelkov in še enkrat dokazali, da se brez težav lahko kosamo z najboljšimi. ■

matevz.fazarinc@rcjesenice.si

➤ Varni vzdrževalni posegi na liniji Crno



Na liniji Crno se izvajata razogljčenje in rekristalizacija elektropločevine. Že kar nekaj časa pa je ta linija ozko grlo v obratu Hladna predelava, kar pomeni, da vsak zastoj povzroči določen izpad proizvodnje, kar se odraža v povečanju stroškov, zmanjšanju količinskega načrta ter v poslabšanju kakovosti materiala. S teh vidikov, še predvsem pa zaradi varnosti in zdravja pri delu, je zelo pomembno, da smo dobro in ustrezno pripravljene na morebitne nepredvidene zastoje, ki zahtevajo vzdrževalne posege.

Manjša popravila, kot so denimo menjava valjčnice v peči, popravilo elektromotorja ventilatorja ter nastavitve višine reže vstopnih in izstopnih vrat, bomo lahko izvedli brez dolgotrajnega izplakovanja zaščitne atmosfere z dušikom. Za varno in zdravo delo je treba pred posegom izmeriti koncentracijo ogljikovega monoksida (CO) z osebnim detektorjem na vstopnih in izstopnih vratih, pri menjavi poškodovane valjčnice pa je med posegom treba stalno meriti koncentracijo kisika v območju, kjer se valjčnico demontira.

Ker smo trenutno v fazi nakupa merilnika kisika (O₂), ki nam bo zagotavljal varne posege, so le-ti za zdaj še neizvedljivi v celoti. To pomeni, da je še vedno treba peč izplakovati z dušikom, količinsko najmanj 3500 m³, in sicer skladno z navodili proizvajalca. ■

jure.vindis@acroni.si

➤ Uredili hlajenje brez pitne vode

Za merjenje debeline traku med valjanjem na valjavskem orodju za valjanje tanke pločevine v vročem (ang. Steckel mill) se uporabljata dva merilnika debeline, ki delujeta po principu žarčenja x-žarkov.



Andraž Papler

Za hlajenje merilnikov debeline se je do 1. aprila uporabljala pitna voda, ki se je nato zlila v odtočni kanal. Letno se je tako v preteklosti porabilo okoli 9.300 m³ pitne vode, kar ni zanemarljivo. Hlajenje naprav s pitno vodo je namreč drago, poleg tega pa je ekološko sporno.

V okviru mojega diplomskega dela smo izdelali sekundarni krog hlajenja, iz katerega se toplota, ki se ustvarja na merilnikih debeline, preko toplotne postaje prenese na obstoječi zaprti sistem hlajenja lcw.

Skupni toplotni tok, ki ga je treba odvajati iz sekundarnega sistema, je 30 kW.

Naložbo smo tudi finančno ovrednotili. Na podlagi cene pitne vode, ki jo uporabljamo za hlajenje merilnikov debeline, smo izračunali, da se bo celotna investicija izgradnje toplotne postaje ter priklopov vseh naprav na sekundarni sistem kroženja hladilne vode povrnila v dobrem letu in pol. Za hlajenje merilnikov se je namreč v preteklosti na letni ravni porabilo kar za 3500 evrov pitne vode.

Naj poudarim, da je celotna izdelava toplotne postaje potekala s pomočjo delavcev Acronija. ■

papler.acroni@gmail.com

➤ Kršitve, ki jih je obravnavala varnostna služba

Varnostna služba je marca obravnavala kar nekaj kršitev predpisov. Med najbolj pogoste štejejo opozorila zaposlenim v proizvodnji, ki ne uporabljajo osebne varovalne opreme. Sledijo zavrnitve vstopa z vozilom zaradi pretečenega vstopnega dovoljenja. Uporabnikom svetujem, da si priskrbijo novo vstopno dovoljenje še pred iztekom starega oziroma pred začetkom načrtovanih del na območju Acronija. Tako bo vstop potekal tekoče in brez nepotrebnih zapletov in slabe volje.

Na žalost ni šlo brez nekaj manjših poizkusov tatvin, a so jih varnostniki preprečili ob odhodu zaposlenih z dela, in vandalizma na parkiriščih.

Preprečenih je bilo kar nekaj poizkusov vnosa alkoholnih pijač obiskovalcev in prevoznikov na varovano območje. Izstopa pa drznost zaposlenega, ki je mimo varnostnika hotel na delo prinesiti alkohol v nahrbtniku.

Kar nekaj težav smo zabeležili pri ugotavljanju istovetnosti osebe na varovanem območju. Naprošamo vse zaposlene, da sodelujete v postopkih in ravnate v skladu z navodili varnostnika, ko gre za varnost ljudi in premoženja, ter upoštevate hišni red oziroma red na varovanem območju. Varnostniki opravljajo svoje delo v skladu z zakonom (ZZasV-1) in pričakovani naročnika varovanja. Pri svojem delu pa morajo biti korektni, vljudni in strokovni. Lep varnostni pozdrav! ■

gorazd.rolih@acroni.si

➤ Luknja v strežniških sistemih

7. aprila je bilo izdano opozorilo, da so že pred časom našli zelo nevarno luknjo v strežniških sistemih, za katero že obstajajo tudi prosto dostopni programi, ki jo lahko izkoriščajo.

Napaka omogoča napadalcem, da se dokopljejo do uporabniških imen in gesel na spletnem mestu, brez da bi vzdrževalec spletnega mesta to opazil. Prizadetih naj bi bilo kar 66 odstotkov vseh strežnikov, ki so povezani v internet.

Kaj lahko storite za vašo varnost doma:

1. Ne prijavljajte se v spletne strani, dokler stran ne potrdi, da so odpravili napako.
2. Zamenjajte vsa svoja gesla, s katerimi ste se prijavljali v spletne portale.

3. Če imate na svojem domačem računalniku nameščen Chrome, si s spletne strani prenesite »Chromebleed checker«, ki vas bo opozoril, ali je spletna stran varna. (<https://chrome.google.com/webstore/detail/chromebleed/eeokjnjgppnaegdjbcfcdggilajhpic>) Kaj smo storili v podjetju:

Trenutno iščemo prizadete strežnike. ■

aljosa.vister@acroni.si

➤ Kako uspeti?

Priča smo bili še zadnjemu dogodku, povezanim z zimskimi olimpijskimi igrami, javnemu sprejemu udeležencev in dobitnikov medalj. Mesec in pol je minilo od olimpijskih vrhunec, mesec in pol od treh tednov, ki so povezali Slovenijo.



Zakaj je bilo smiselno v ponedeljek, 7. aprila,

žrtvovati nekaj časa za druženje z olimpijci? Zato, da bi sebi in otrokom lahko dopovedali, kako uspeti. Da bi se nalezli zmagovalne miselnosti. Ki nam, žal, ni prirojena.

Res je, da so slovenski dobitniki medalj zelo različni in da so izjemno raznolike tudi njihove poti do uspeha. Toda nekaj je vseeno očitno: nihče od dobitnikov medalj na igrah ni tekmoval prvič. Če vam ne uspe prvič, poskusite znova.

Kako uspeti? Z vztrajnostjo; vprašajte Vesno Fabjan. Z garaškim delom kot Teja Gregorin. Z mirnostjo v ključnih trenutkih, saj se spomnite Petra Prevca. S tem, da si upaš izstopiti iz sistema, to ve Žan Košir. Z nepopisno željo oziroma slo po zmagi, ki jo posebej Tina Maze. To so prototipi poti do uspeha. Izberite svojo različico ali kombinacijo dveh in ne sprijaznite se s tem, da nekaj ni mogoče.

Pa še nekaj: na lovrikah se ne da spati. Vprašajte hokejiste. Le nekaj tednov po najbolj sanjskih trenutkih v njihovih karierah jih čaka mučno delo za vrnitev med elito. Ampak kot pravi kapetan Tomaž Razingar, ko je s tabo vsa država, nič ni težko. ■

stanislav.jakelj@acroni.si

➤ Vabljeni na prvomajsko srečanje na Pristavo

Tradicija praznovanja prvega maja se nadaljuje. Vse zaposlene v Acroniju, vaše družine, prijatelje in znance tudi letos vabimo, da se udeležite prvomajskega srečanja na Pristavi nad Javorniškim Rovtom.

Proslava se bo začela ob 11. uri z nastopom Pihalnega orkestra Jesenice-Kranjska Gora. Slavnostna govornica bo mag. Andreja Poje, izvršna sekretarka Zveze svobodnih sindikatov Slovenije. Udeleženci bodo lahko tudi zaplesali po taktih glasbene skupine Zahod Band.

Vodstvo Acronija prispeva bon za malico in pijačo, ki ga vsak zaposleni lahko prevzame v sindikalni pisarni SKEI na Koroški Beli (glavni vhod v Acroni). Bone bomo med zaposlene razdeljevali ob torkih, sredah in četrtek med 11. in 13. uro.

Organiziran je tudi brezplačen prevoz za udeležence srečanja, in sicer:

- odhod prvega avtobusa s Hrušice (Belo polje) bo ob 9. uri
- odhod drugega avtobusa z avtobusne postaje pri Splošni bolnišnici Jesenice bo ob 9.30

Oba avtobusa bosta ustavljala na vseh avtobusnih postajah do Javorniškega Rovta.

Povratek avtobusov s Pristave bo ob 17. uri ter ob 19. uri oziroma po dogovoru z organizatorji srečanja.

Prvomajsko srečanje bo potekalo ob vsakem vremenu, zato je pripravljen večnamenski šotor.

Se vidimo na Pristavi! ■

SKEI Slovenije, Sindikalna podružnica družbe Acroni predsednik Marjan Uršič

Sindikat SKEI, podružnica Acroni, čestita vsem svojim članicam, članom in ostalim zaposlenim za 1. maj – praznik dela.

Za prodor Acronijevih izdelkov v ZDA

V Acroniju smo 28. marca v okviru obiska slovenske vlade na Gorenjskem gostili dva ministra. S svojo ekipo sta nas obiskala minister za izobraževanje, znanost in šport dr. Jernej Pikalo in minister za obrambo Roman Jakič. Goste sta sprejela predsednik uprave skupine SIJ – Slovenska industrija jekla Anton Chernykh in glavni direktor Acronija Blaž Jasnič. Glavni direktor Blaž Jasnič je izpostavil težavo pri vključitvi Slovenije na listo DFARS, kar bi olajšalo prodajo Acronijevih izdelkov v ZDA. Minister Jakič je ob tem dejal, da je seznanjen s to problematiko in da bo storil vse, kar je v njegovi moči, da bo Slovenija čim prej na tej listi, podjetja z območja nekdanje skupne države pa bi po ministrih besedah lahko razmislila o neki obliki skupne vojaške industrije.

Ob vladnem obisku na Gorenjskem je bil govor tudi o novi veliki naložbi, ki se obeta na Jesenicah, to je začetek gradnje urgentnega centra. O tem se je vodstvo Splošne bolnišnice Jesenice pogovarjalo s predsednico vlade mag. Alenko Bratušek in predstavniki ministrstev za zdravje in obrambo. Slednje naj bi namreč med gradnjo na Jesenicah postavilo mobilno vojaško bolnišnico Role 2. Vlada je obisk na Gorenjskem sklenila zvečer, ko je v dvorani gledališča Toneta Čufarja na Jesenicah potekalo srečanje z župani, gospodarstveniki, poslanci in državnimi svetniki iz gorenjske regije. ■

stanislav.jakelj@acroni.si



- Foto utrinki obiska ministra za izobraževanje, znanost in šport dr. Jerneja Pikala in ministra za obrambo Romana Jakiča v Acroniju (foto Jani Novak)

➤ Prvi maj – praznik dela

Prvega maja že dobro stoletje skoraj po vsem svetu zaznamujejo mednarodni praznik dela in delavske solidarnosti oziroma dan delavstva. Ta dan je mednarodni simbol solidarnosti vseh delavcev in je spomin na dogodke, ki so se zgodili v začetku maja 1886 v Čikagu. Delavci so takrat zahtevali osemurni delavnik, policija pa je njihove demonstracije krvavo zadušila, saj je bilo v spopadu ubitih več ljudi, pet delavcev pa je bilo obsojenih na smrt. Tako so na prvem kongresu II. internacionale v Parizu leta 1889 sklenili, da se vsako leto v spomin na čikaške



delavce 1. maja organizirajo množične demonstracije, stavke in proslave, ki so postale oblika delavskega boja. Delavci so na dan praznovanja zaprosili delodajalce za ves ali vsaj pol prostega delovnega dne in leta 1895 je večina delodajalcev takim prošnjam tudi ugodila. Delavcem ni šlo le za priznanje njihovega delavskega praznika, pač pa je bilo praznovanje tudi zelo politično obarvano. Govorniki so na shodih vsako leto poudarjali aktualne politične dogodke, kljub temu pa prvomajska praznovanja niso prinašala nacionalnih sporov. Prvi maj se je kot delavski praznik obdržal in utrdil ter je danes v večini držav državni praznik. ■

stanislav.jakelj@acroni.si



➤ Voščilo sodelavkam in sodelavcem

Ob bližajočih se praznikih, še posebej pa ob mednarodnem prazniku dela, 1. maju, vsem sodelavkam in sodelavcem voščimo veliko delovnih uspehov in želimo prijetno prvomajsko praznovanje! ■

Vodstvo Acronija

➤ Vabljeni na pomladansko očiščevalno akcijo



Pomlad vztrajno prihaja med nas, zima in mraz nas zapuščata. Toda naša okolica ni polna le pomladanskih barv, ampak so vidni tudi ostanki malomarno odvrgnenih odpadkov, smeti in nesnage. Zato bomo tudi letos organizirali očiščevalno akcijo okolice obratov v Acroniju. Očiščevalno akcijo bomo izvedli predvidoma konec aprila oziroma v začetku maja, odvisno od vremenskih napovedi in stanja na tere-



nu. O vsem vas bomo natančno obvestili preko naših internih medijev: intraneta, oglasnih tabel in elektronske pošte. Že zdaj pa vsi lepo povabljeni, da skupaj naš širši okoliš delovnega prostora naredimo zopet pomladansko sijoč. Še nekaj foto utrinkov z lanskoletne očiščevalne akcije. ■

erika.vidic@acroni.si