

ACRONI 24

številka 5 | 23. maj 2013 | acroni24@acroni.si

Čaka nas vroče poletje

Kljub globoki krizi v jeklarstvu smo uspešno zaključili prve štiri mesece tega leta. Predvsem od uspešnosti proizvodnje v Predelavi debele pločevine pa je odvisno, kako uspešni bomo maja. Čakajo nas zelo zapleteni poletni meseci, ki pa so še popolna neznanka, kajti ne vemo, koliko naročil bomo uspeli zbrati. Vsekakor se bomo trudili, da polno zapolnimo vse razpoložljive zmogljivosti. Največji izziv nas čaka pri kakovosti, kajti že tretji mesec zapored beležimo povečano količino internih reklamacij, ki izrazito negativno vplivajo na rezultat poslovanja.

Zopet bomo morali vsi skupaj na vseh področjih pokazati veliko jeklene volje, da se spopademo z izzivi, ki nas čakajo to poletje. ■

slavko.kanalec@acroni.si

Dobiček v prvih štirih mesecih

Aprila smo dosegli skupno 34,5 milijona evrov prihodkov ter 0,55 milijona evrov čistega dobička. V prvih štirih mesecih letošnjega leta smo prodali 92.689 ton proizvodov. Dosegli smo 139,6 milijona evrov skupnih prihodkov in 2,5 milijona evrov čistega dobička. Lani smo v enakem obdobju prodali 120.888 ton proizvodov in dosegli 1,2 milijona evrov čistega dobička. To je manj kot v enakem obdobju letošnjega leta, kljub nižji količini prodaje v letošnjem letu.

Konec aprila smo začeli proizvajati 2,5 m široko debelo pločevino, kar nas kljub zatišju na trgu navdaja s pozitivnim razpoloženjem, da bomo tudi v prihodnjih mesecih uspeli pridobiti dovolj naročil in bomo še naprej poslovali pozitivno.

V zadnjih dveh mesecih se je povečala količina internih reklamacij, tako da bomo morali sprejeti vrsto ukrepov, da bomo dosegli ciljne količine.

Pri izplenih se je stanje glede na prve tri zimске mesece izboljšalo, kar je večinoma posledica ugotovljenih inventurnih viškov pri jeklenem odpadku, ki so nastali zaradi obilnega snega januarja in februarja.

Aprila smo prvič opazili zmanjšanje razlike med teoretično in dejansko težo kot posledico obratovanja novega valjavskega ogrodka. Pri tem je treba vedeti, da zaradi velikih razlik med tema dvema težama na leto izgubimo okoli štiri milijone evrov.

V prihodnjih mesecih nas čakajo izzivi predvsem na naslednjih področjih: pridobivanje naročil, interne reklamacije, izpleni in zagotavljanje likvidnosti preko zniževanja zalog tako surovin kot medfaze. Cilj je, da zaloga medfaze ne bi bila večja od mesečne proizvodnje. ■

matija.kranjc@acroni.si

Proizvodnja nerjavnih jekel upada

Proizvodnja nerjavnih jekel v Evropi je v prvih dveh mesecih letošnjega leta znašala 1,4 milijona ton, kar je en odstotek manj kot v enakem obdobju lani. Na trgu nerjavnih jekel vlada negotovost, ki je posledica trenutnih gospodarskih razmer in zaostrene finančne situacije. Proizvodnja v panogah, ki so glavne porabnice nerjavnih jekel, upada, zato se tudi poraba nerjavnih jekel zmanjšuje in je pod nivoji, ki so bili doseženi leta 2012.

Po podatkih nemškega servisnega centra Damstahl je skupna proizvodnja nerjavnih jekel v Nemčiji, Švedski in Sloveniji v prvih dveh mesecih letos znašala 400.000 ton, kar je 100.000 ton manj kot januarja in februarja lani. Za navedene tri države servisni center podrobneje spremlja podatke. Poraba se zmanjšuje pri končnih porabnikih, saj je veliko projektov ustavljenih oziroma prestavljenih za določen čas. Tudi trgovci in servisni centri kupujejo zgolj material za znanega kupca, zalog pa ne obnavljajo.

Kitajski proizvajalci agresivno povečujejo izvoz nerjavnih jekel, ki je v prvem četrtletju letošnjega leta znašal 715.000 ton, kar je 45 odstotkov več kot v zadnjih treh mesecih lanskega leta. V zadnjih letih so svojo prisotnost tudi v Evropi precej povečali. Pri tem ne gre zgolj za klasični izvoz, ampak imajo tudi skladišča. To pomeni, da predvsem pri t. i. trgovskih kvalitetah nerjavnih jekel konkurirajo evropskim trgovcem in servisnim centrom tudi s prodajo iz zaloge.

Novo valjavsko ogrodge v Vroči valjarni Acroniju omogoča doseganje večje kakovosti izdelkov. Proizvodnja debele pločevine v širini 2,5 metra nam odpira vrata na nova področja uporabe. Naša prednost je proizvodnja nižnih izdelkov z višjo dodano vrednostjo, ki jo dodatno nadgrajujemo s krepitvijo sodelovanja s kupci pri razvoju novih izdelkov. S tem lahko uspešno konkuriramo velikim igralcem na trgu, ki zasledujejo cilj prodaje velikih količin materiala. ■

janka.noc@acroni.si

Uspešno ulili novo orodno jeklo

Acroni je aprila sprejel velik izziv na področju izdelave in prodaje orodnih jekel. Od ameriškega podjetja smo dobili naročilo za izdelavo 22 šarž posebne vrste nerjavnega orodnega jekla (RoyAlloy). Del naročenega jekla je bil ulit na formatu 200 mm, del pa na formatu 250 mm. Izdelava te vrste orodnega jekla, legiranega s kromom, bakrom, nekaj vanadija ter na koncu z injektiranim žveplom, je zelo zahtevna. Še bolj zahtevna pa je iz vidika, da so bile skoraj vse šarže ulite v sekvencah po dve šarži, kar pomeni, da morata pred začetkom ulivanja biti praktično obe izdelani do konca. To pa ne bi bilo izvedljivo, če lani ne bi nabavili naprave za injektiranje žice na poziciji TN2.

Pri pripravi bakra za legiranje teh šarž smo izbrali zanimiv pristop, saj smo skorajda vsega (8,5 tone) zbrali v Acroniju. Pretalili smo neuporabne oziroma iztrošene bakrene tokovodnike, poškodovane kontaktne plošče elektrodnih glav, okvarjene elektromotorje in odpadne bakrene kable. Logistično je bil to kar velik zaloga, smo pa s tem prihranili približno 47.000 evrov, kar sploh ni zanemarljivo. Obenem smo sproti vračali v proces lastni povratek (glave, noge, ostanke vmesnih ponovc, ostanke od obreza plošč ...) v skupni količini 133 t. S tem smo prihranili še dobrih 600 kg bakra, kar znese še slabih 4.000 evrov. Tako smo samo pri bakru prihranili okoli 50.000 evrov. ■

leon.vidic@acroni.si

Delavci Vroče valjarne dokazujejo pozitiven odnos do dela

V Vroči valjarni smo aprila zvaljali 27.608 t trakov in debele pločevine ter za malenkost preseglili operativni načrt proizvodnje.

Čistilna akcija

V 21. tednu pripravljamo prostovoljno čistilno akcijo, ki bo namenjena predvsem čiščenju in urejanju okolice Acronija. Udeleženi v akciji bodo predvsem urejali zelenice, pobirali smeti in zbirali različne vrste večjih odpadkov, kot so les, kosovni odpadki in kovinski deli ... Ob zaključku akcije vse udeležence čaka malica. Upamo na čim lepše vreme in na dobro voljo prostovoljcev.

Več o poteku akcije bomo poročali v naslednji izdaji časopisa Acroni 24. ■

sabina.skrjanc@acroni.si,
erika.vidic@acroni.si

Tudi vodja odgovoren za nezgodo

Naloga delovodje in vodje je med drugim tudi, da vplivata na posameznika ali skupino, tako da z ustrezno organizacijo dela uspešno dosega načrtovane cilje. Uspešno pomeni brez poškodb pri delu, kakovostno in pravočasno. V praksi to pomeni, da morata vodja in delovodja pri svojih nalogah biti učinkovita, predvsem da ne dopuščata delovnih postopkov, ki se znotraj naše organizacije prepogosto pojavljajo. Ti so:

- Nevarni delovni postopki in procesi se prevečkrat tolerirajo.
- Enaki nevarni delovni postopki se ponavljajo.
- Nadzor nad delovno varnostjo je premalo oster.
- Premalo časa je namenjenega nadzoru.
- Organizacija dela se pogosto »posmehuje« temeljnim načelom varnosti in varovanja zdravja.
- Ob prepoznani nevarnosti ni ukrepanja.
- Slaba je priprava na delo v smislu informacij, časa, organizacije delovnega okolja in zavarovanja (minuta za varnost).
- Osebna varovalna oprema se ne uporablja.



meritev in meritev trdot. V ospredju sta bila predvsem dva tehnološka izziva, in sicer zagotoviti s standardi določeno ravnost in mehanske lastnosti.

Dodatni izziv, s katerim smo se spopadali, je pomanjkanje prostora za odlaganje in sledenje plošč skozi vse faze obdelav. Odlična podpora na tem področju je informacijski sistem MADE.

Količinsko doseganje proizvodnega načrta specialnih jekel je z manjšim odmikom sledilo ciljem, pomembno pa je odstopala proizvodnja posameznih vrst jekel znotraj te skupine. Proizvedli smo bistveno manj orodne pločevine. Posledica je povečanje zaostankov pri ploščah, katerih dobavo je kupec pričakoval konec aprila. Proizvedli smo tudi že večjo količino 2,5 m širokih plošč.

Novi ravnalni stroj je v fazi testiranja. Proizvodni ritem so prekinjale pogoste okvare voza na liniji Wellman, prečnih transporterjev na PLL in turbin na PSUN. Največji izpad končne proizvodnje je prav zaradi manjše količine toplotno obdelane pločevine na liniji Wellman.

Tehnološka disciplina v proizvodnji specialnih vrst jekel mora biti na vrhunskem nivoju. ■

zvone.klemenc@acroni.si



Poškodba roke s HF-kislino (Vir: internet)

V primeru nezgode se bosta poleg poškodovanega tako tudi delovodja in vodja zagovarjala za vsako poškodbo pri delu. Žalostno je, da se posamezniki ne zavedajo nevarnosti za nastanek poškodbe pri delu, kot je neuporaba očal. Od uvedbe obvezne uporabe očal smo preprečili kar nekaj poškodb oči zaradi nošenja očal.

V primeru poškodbe zaradi neuporabe oziroma nepravilne uporabe osebne varovalne opreme poškodovani nimajo 100-odstotnega nadomestila plače za čas bolniške odsotnosti. ■

adis.medic@acroni.si



Robert Frelih

Inovativno razmišljanje in pristop

V mehanski delavnici dnevno izdelujemo vzorce za preizkušanje. Ena od glavnih in pomembnejših operacij je tudi rezkanje obdelovancev. Rezkanje poteka dnevno na razmeroma starem stroju iz leta 1975, pri delu pa so se pogosto pojavile težave zaradi odpadanja in »frčanja« ostužkov naokoli.

Robert Frelih je prišel na idejo, da bi odpadno mrežico iz naprave za rezrez z vodnim curkom lahko uporabili za varovalo na stroju za rezkanje PGVZ.

Odpadno mrežico je primerno obdelal, izdelal utore za nastavek in mrežico pritrnil na obdelovalni stroj. Tako je nastal zelo uporaben in priročen izdelek, ki ga s pridom uporabljajo sodelavci. S tem smo pripomogli k bolj varnemu in zdravemu delu, verjetno pa preprečili tudi kakšno poškodbo. Robertu Frelihu pa velja iskrena pohvala za inovativno razmišljanje. ■

joze.benedic@acroni.si

➤ Povečujemo proizvodnjo korozijsko odpornih orodnih jekel



Letos smo močno povečali proizvodnjo korozijsko odpornih orodnih jekel za preoblikovanje plastike. Glavni razlog za to je, da smo s temeljitim in z doslednim razvojno-tehnološko-proizvodnim delom v zadnjih letih postopno pridobili zaupanje dveh vodilnih podjetij na področju orodij za preoblikovanje plastike v Severni Ameriki in Evropi, da smo sposobni izdelovati ta jekla po najvišjih tehnično-tehnoloških zahtevah.

Tehnologijo izdelave teh posebnih nestandardiziranih orodnih jekel za plastiko, med njimi najbolj znano in v prispevku L. Vidica omenjeno je v ZDA celo patentirano, optimiziramo in izboljšujemo, kar je dejansko nikoli zaključen proces. Ta jekla izdelujemo po pogodbi o ekskluzivnosti trženja. Razvoj in optimiziranje tehnoloških postopkov v pretežnem delu izvajamo sami, torej RCJ in Acroni.

S tem sodelovanjem v razvojnem smislu pridobivamo potrebna znanja, ki niso javno dostopna in jih opredelimo s tujim izrazom know-how. Tehnične zahteve za lastnosti, ki nam jih postavljajo ti naročniki, so običajno mnogo višje, kot jih predpisujejo mednarodni standardi. Pri tem so najpomembnejše:

- zelo visoke zahteve za mikro in makro čistočo jekla ter mikrostrukturno homogenost, ki so povezane z zahtevno izdelavo jekla v fazi sekundarne metalurgije in natančno določenimi pogoji kontinuirnega ulivanja,
- ostre zahteve za dimenzije in geometrijo plošč, povezano z optimalnimi pogoji vročega valjanja in ohlajanja.

Zaradi številnih spremenljivk predvsem v jeklarskem procesu in odstopanj od predpisane tehnologije beležimo tudi izmet. Predpisana je namreč 100-odstotna kontrola končnih izdelkov. Prepričan pa sem, da so tako zahtevna naročila izjemna priložnost za vse nas, da preklopimo v višjo prestavo pri kakovosti in doslednosti na vseh področjih. ■

ales.cop@acroni.si

➤ Investicijska dejavnost v maju

Pri investicijah predvidevamo maja zaključek aktivnosti v skupni vrednosti 1,948 milijona evrov.

Smo pa tik pred podpisom novih investicijskih pogodb za:

- novo komorno žarilno peč v Predelavi debele pločevine v sklopu projekta peč Wellman-Bellman št. 2,
- izvedbo prve faze praznjenja posod s prahom VOD na lokaciji odpraševalne naprave v Jeklarni,
- sukcesivno dobavo rabljenih revidiranih vagonov za prevoz jeklenega odpadka v Jeklarni,
- predelavo in ureditev dodatnega sistemskega prostora Informatike na Javorniku,
- dobavo dveh drsnih zapiral ponovc in rezervnih delov,
- dobavo rezervnega penduluma brusilnega stroja slabov v Jeklarni,
- dobavo poenotene Microsoftove strežniške in diskovne infrastrukture,
- dobavo mobilnega gradilca za posluževanje drobilca in priporočljivih rezervnih delov v sklopu projekta Povečanje nasipne teže jeklenega vložka.

V prvih štirih mesecih letošnjega leta smo našim dobaviteljem za projekte, investicijsko vzdrževanje in male naložbe nakazali že 18,387 milijona evrov oziroma 51 odstotkov načrtovanih letnih sredstev. ■

robert.presern@acroni.si

VRSTICE ZA KAKOVOST

➤ Inovacijski projekti predstavljeni pred strokovno komisijo

Gospodarska zbornica Slovenije, območna zbornica za Gorenjsko nadaljuje projekt podelitve priznanj in diplom inovacijam v regiji. Spodbujanje inovativnosti v podjetjih je ključ za razvoj, za pridobivanje in ohranjanje konkurenčnega položaja na trgu in tudi za trajnostno rast podjetja. Letos smo na razpis prijavi šest inovacijskih projektov. Prijavljeni inovacijski projekti so večinoma s področja razvoja novega inovativnega proizvoda. Vsako prijavo so neodvisno ocenili trije člani komisije, pred katero so nosilci projekta predstavili inovacijo. Pri vseh inovacijskih projektih so uspešno sodelovali različni strokovni timi iz Acronija in razvojni inženirji Razvojnega centra Jesenice v povezavi z oddelkom za Materiale in metalurgijo pri Naravoslovnotehniški fakulteti Univerze v Ljubljani. Rezultati uvrstitve na razpisu bodo znani konec maja. ■

natasa.karo@acroni.si



Številna uspešna ekipa razvojnih inženirjev Razvojnega centra Jesenice in inženirjev iz Acronija ob predstavitvi razvojnih projektov na Gospodarski zbornici Slovenije, območni zbornici za Gorenjsko v Kranju

KADROVSKA GIBANJA

V Acroniju je bilo 30. aprila 2013 1.185 zaposlenih. Podjetje so zapustili štirje delavci. Naši novi sodelavci so postali: Milan Kozomara v Predelavi debele pločevine, Dževad Grvala v Predelavi debele pločevine in Luka Novak v Obratu vzdrževanja. Z misije na Kosovu se je v Jeklarno vrnil Bojan Ilić. ■

nejra.benic@acroni.si

Bolniška odsotnost in poškodbe pri delu

	Bolezen do 30 dni	Bolezen nad 30 dni	Lažje poškodbe pri delu	Poškodbe na poti
Marec 2013	154	6	5	0
April 2013	113	9	1	

robert.starc@acroni.si

➤ Pomanjkanje naročil, koriščenje dopusta

V četrtek, 9. maja 2013, je glavni direktor na treh srečanjih z zaposlenimi pojasnil trenutno situacijo v podjetju zaradi pomanjkanja naročil. Maja bo zaradi pomanjkanja naročil prišlo do zaustavitve proizvodnje v posameznih obratih. Zato bo večina zaposlenih v tem času koristila dopust in/ali ure, nekateri pa bodo napoteni na druga delovna mesta v druge obrate (denimo v Predelavo debele pločevine in Logistiko), v katerih delo nemoteno poteka. V ta ukrep so zajeti tako proizvodni kot tudi režijski delavci. Maja je načrtovano, da bodo delavci v službah v povprečju koristili 40 ur (dopusta oziroma ur).

Aprila smo začeli izvajati Pravilnik o stimulaciji za delo na več delovnih mestih. Za delo na več delovnih mestih je bila izplačana stimulacija 135 zaposlenim, za delo na več izmenah pa je bila izplačana stimulacija 73 zaposlenim. ■

peter.dular@acroni.si

➤ Volitve novih delavskih zaupnikov za varnost in zdravje pri delu

Obveščamo vas, da se je 15. aprila letos dosedanjim delavskim zaupnikom za varnost in zdravje pri delu iztekel štiriletni mandat. Na to smo vas opozorili že v prejšnji številki Acronija 24, kjer smo vas pozvali, da podate svoje predloge za nove delavske zaupnike.

Glede na navedeno vse zaposlene v skladu z določbami Zakona o sodelovanju delavcev pri upravljanju (Ur. l. RS, št. 42/2007; ZSDU-UPB1) vabimo k izvolitvi novih delavskih zaupnikov za varnost in zdravje pri delu. Volilno pravico lahko uresničite na podlagi priložene glasovnice v prilogi majske številke Acronija 24, ki jo izpolnjeno oddate v eno vam najbližjih mnenjskih skrinjic v Acroniju.

Lepa hvala za sodelovanje in izberimo najboljše. ■

andreja.purkat@acroni.si

Delno izplačilo zadržanega dela božičnice

Kljub slabšim poslovnim rezultatom, kot smo načrtovali, je bil na podlagi predloga uprave skupine SIJ – Slovenska industrija jekla in odločitve večinskega lastnika sprejet sklep, da se v hčerinskih družbah skupine SIJ – Slovenska industrija jekla izplača polovica preostalega dela zadržane nagrade – božičnice za leto 2012, kar znaša 125 evrov neto na zaposlenega.

Odločitev o izplačilu ne temelji na rezultatih in finančnem stanju skupine ali hčerinskih družb, temveč pomeni izključno le priznanje in spoštovanje zaposlenih, vaših prizadevanj in splošnega stanja ali stisk posameznikov.

Zaradi zamud pri plačilih s strani nekaterih naših kupcev in s tem povezanim težkim likvidnostnim stanjem izplačilo načrtujemo v prvi polovici junija 2013. ■

slavko.kanalec@acroni.si

Priprave na slovesen zagon novega valjavskega ogrodja



Med snemanjem predstavitvenega filma o novem valjavskem ogrodju, vodja projekta Roman Robič v družbi naše bronaste olimpijke Petre Majdič, ki je sedla tudi za komandni pult

V tekstu so intenzivne priprave na slavnostno odprtje in predstavitev novega valjavskega ogrodja, ki bodo svoj

vrh dosegle v ponedeljek, 27. maja 2013, ob 14.30 v Vroči valjarni.

Pripravljamo zelo zanimiv in raznolik program. Slavnostnemu dogodku bo prisostvovala predsednica vlade Republike Slovenije mag. Alenka Bratušek, ki bo ogrode simbolično tudi pognala.

Na prireditev vas z naslednjimi besedami vljudno vabita glavni direktor Acronija Slavko Kanalec in predsednik uprave skupine SIJ – Slovenska industrija jekla Tibor Šimmonka:

»Z jekleno voljo in ognjevitim zanosom si že vrsto let prizadevamo za trdne uspehe za trajnostno prihodnost. Dragocena pridobitev je odličen korak na poti do teh uspehov.«

O poteku dogodka bomo obširno poročali v junijski številki Acronija 24. ■

stanislav.jakelj@acroni.si

Odslužena računalniška oprema



Odsluženih računalnikov kot tudi ostale elektronske opreme ne smemo dajati v druge zabojnike oziroma med kosovne odpadke. Vsebujejo namreč veliko okolju nevarnih snovi, kot so svinec, kadmij in živo srebro. Zato v Acroniju že

kar nekaj let zelo načrtno in organizirano zbiramo odslužene računalnike, skupaj z ostalo izrabljeno elektronsko opremo, ter jih oddajamo podjetju za reciklažo elektronike. Dvakrat na leto se preko zbranih spisov odda vsa neuporabna oprema.

Odslužen računalnik v domačem okolju pa lahko oddamo v najbližjem zbirnem centru ali na prodajnih mestih elektronske opreme. Nekateri trgovine so namreč prevzele odgovornost za svoje izdelke tudi po zaključitvi njihove življenjske dobe. Lahko pa ga tudi podarimo določenim društvom, kjer opremo obnovijo, sestavijo v brezhibne računalnike in jih nato podarijo posameznikom in družinam v stiski. ■

sabina.skrjanc@acroni.si

136. planinski pohod jeklarjev SIJ na Pasjo ravan

Pohod bo v soboto, 25. maja 2013, z odhodom avtobusa ob 6.30 z zgornje avtobusne postaje na Hrušici (organizira DMIT Jesenice – pripravljalni odbor za pohode). Izvajalci pohoda so planinski vodniki bivše Verige in Plamena. Avtobus bo ustavljal na avtobusnih postajah do Radovljice. Zbor bo ob 8. uri v Zmuncu nad Škofjo Loko.

Daljša varianta pohoda: Zminec, Pasja ravan (1029 m) in spust v Vinharje (približno 5.5 ure).

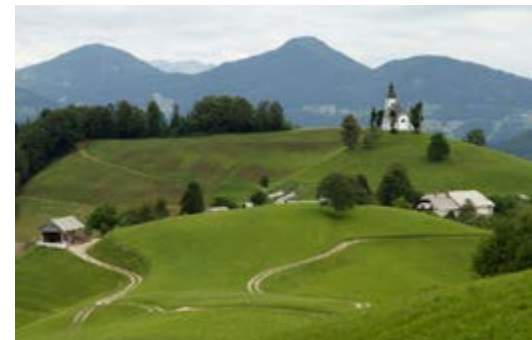
Krajša varianta pohoda: prevoz do Hotavlja, nato peš do cerkve sv. Sobote na Bukovem vrhu in spust v Vinharje (približno 3 ure).

Zaključek v Vinharjih na kmečkem turizmu Pri Ljubici (enolončnica stane 4 evre).

Vodji pohoda sta Janez Oman in Anton Kelbl. Prijave v Acroniju sprejema Silva Pintar, telefon (584)1320, Raziskave, razvoj in tehnologije (upravna stavba Jeklarne pri črpalci Petrola), do četrta, 23. maja. Prispevek ob prijavi za vožnjo znaša 7 evrov, za člane DMIT-a je udeležba na pohodu brezplačna.

Imejte primerno planinsko opremo za sredogorje! Vsak pohodnik hodi na lastno odgovornost. ■

marjan.mencinger@acroni.si



Bukov Vrh

Odpraviti moramo manjše pomanjkljivosti

Na obhodih po obratih Acronija 12. maja sem opazil veliko poškodb na varovalnih ograjah. Poškodbe so po vsej verjetnosti nastale pri manipulaciji z žerjavom. Žerjaviste je treba opozoriti na previdno uporabo v bližini zaposlenih, strojev in varovalnih ograj.

V kontejnerjih za jekleni odpadki (obrat Hladna Predelava) so bili tudi plastični kozarčki od kave. Za plastično embalažo so namenjeni posebni koši.

V Hladni predelavi se nahajajo viličarji, ki so po vsej verjetnosti neuporabni. Viličarje je treba odpisati in fizično odstraniti iz obrata oziroma razrezati za jekleni odpadki.

Med obhodi sem opazil pomanjkljivo uporabo zaščitnih očal (predvsem v Jeklarni). V Predelavi debele pločevine pa je bila uporaba zaščitnih očal na visokem nivoju, saj sem zasledil samo enega delavca, da jih ni uporabljal. ■

marjan.bizalj@acroni.si

Po mirnem obdobju zopet več nenavadnih dogodkov

12. maja 2013 okoli 1.09 sta neznanca storilca na Javorniku vlomila v kontejner pri elektro delavnici. Na kontejnerju sta s tečajev snela vrata in iz notranjosti odtujila električne kable.

13. maja 2013 je dežurni električar pri RTP Javornik zalotil maskirani osebi. Ko je prišel za RTP, je videl, da so priprta vrata manjšega prostora pod njim, v prostoru pa je opazil dve osebi močnejše postave z maskirnima kapucama na glavi. Neznanca sta zbežala in nista ničesar odtujila.

Zaskrbljujoč je dogodek, ki se je zgodil 16. maja 2013 ob 22.40. Varnostnik je na tehnični Harco pri Jeklarni zalotil zaposlenega, ki je imel v rokah štiri jeklene palice in jih je očitno hotel vreči preko ograje in jih tako odtujiti. Zaposleni moramo varovati lastnino podjetja, zato bo sodelavec za svoje dejanje odgovarjal.

Zaradi nekaj evrov in smiselno ogrožati službe, saj lahko v takem primeru delodajalec odpove pogodbo o zaposlitvi iz krivdnih razlogov na strani delavca, ne glede na vrednost odtujene stvari. Še bolj pa je to nesmiselno, ker lahko povsem brez težav v primeru, da potrebujete »manjši kos železa« ali kaj drugega, dobite izvoznico in povsem legalno, brez rizika ali

strahu, to odpeljete. Vse, kar morate storiti, je, da se obrnete na nadrejene, izrazite željo in uredili bodo vse potrebno, da po nepotrebnem ne zaidete v težave. ■

peter.dular@acroni.si

Neustrezno parkiranje

Sodelavci so nas obvestili, da nekateri na naših parkiriščih svoje avtomobile parkirajo na zelo neprimeren način. Na mestu, kjer bi lahko stali trije avtomobili, sta tako parkirana samo dva avtomobila, in še to nepravilno. Naprošamo vse sodelavce, da se držijo bontona varnega in pravičnega parkiranja v dobro nas vseh. ■

acroni24@acroni.si



Ločevanje odpadkov, komu je namenjeno?

V čem je »fora« razvrščanja odpadkov po pisarnah, kjer se trudimo, da ločujemo odpadke v za ta namen postavljene koše, če pa čistilka le-te izprazni skupaj v eno in edino vrečo? Kaj naredi napreje z vrečo, raje nisem opazoval ...

Avtorju pripombe se zahvaljujem za opozorilo, saj kaže na vašo zavest, da ste ločevanje odpadkov »vzeli za svoje«.

Marca smo po pisarnah začeli ločeno zbirati odpadke. V ta namen smo odstranili koše iz pisarn ter namestili koše za ločeno zbiranje odpadkov na hodnike. Na to, kaj vse sodi v posamezni del koša, pa opozarjajo navodila na koših. Za odpadno embalažo smo se s prevzemnikom dogovorili, da lahko v vreče za embalažo zbiramo poleg plastične embalaže tudi kovinsko. Po posameznih obratih bodo dodatni koši nameščeni v kratkem.

Na nov sistem zbiranja ter ločevanja odpadkov smo opozorili tudi čistilni servis. Marca je za čiščenje skrbelo še podjetje Laser. Aprila, ko so naloge čiščenja prevzele nove čistilke, smo z njimi imeli sestanek. Na njem smo vse poučili o vseh naših internih pravilih ločevanja in zbiranja posameznih vrst odpadkov. Z informacijami in izobraževanji še vedno nadaljujemo, in sicer s čistilci po obratih, ter obravnavamo konkretne težave, ki izhajajo iz neločevanja odpadkov. Prav tako je tudi z njihove strani večkrat prišla pripomba o našem neločevanju odpadkov. Seveda pa smo pripombe avtorja posredovali čistilnemu servisu, zato upamo, da bo takih situacij čim manj. ■

andreja.purkat@acroni.si

Naprošamo vas, da v skrinjico pripomb oddajate konkretna vprašanja z utemeljitvami, ker na pavšalne trditve, kot je na primer »malica je zanič...«, ni mogoče poiskati kakovostnih ter jasnih odgovorov in sogovornikov.

Lepa hvala za razumevanje,

uredništvo acroni24@acroni.si