

ACRONI 24

številka 5 | 15. maja 2014 | acroni24@acroni.si

➤ Bodimo ustvarjalni vsak trenutek

Vesel sem, ker vam lahko sporočim, da so rezultati poslovanja in našega predanega dela v prvih štirih mesecih letošnjega leta zelo uspešni in spodbudni. S skupnimi močmi, dobrim in trdim delom, odličnim načrtovanjem ter jekleno voljo nam je uspelo izpolniti in doseči zastavljene cilje. Zahvala gre prav slehernemu zaposlenemu, za doprinos in požrtvovalni trud. Ko stopimo skupaj, smo močnejši.

Zato nam je uspelo tudi, da za dobro delo pri majski plači izplačamo razliko do uredb v višini 50 evrov neto na zaposlenega.

Naši načrti in cilji pa se ne končajo na tej točki. Podjetje vztrajno raste, se razvija in krepi. Lastniki so z našim delom zadovoljni in želijo, da pospešeno uresničimo načrtovani razvojni cikel naložb v posodobitvi tehnoloških naprav in sistemov.

Tako je predsednik uprave SIJ – Slovenska industrija jekla Anton Chernykh, kot predsednik naše skupščine, konec aprila letos podpisal sklepe za izpeljavo treh, za Acronijev dolgoročni razvoj izjemno pomembnih investicij, te so:

1. nova linija za toplotno obdelavo specialne debele pločevine v Hladni valjarni;
2. nova linija brez kislinškega čiščenja toplo valjanih trakov v Hladni valjarni;
3. projekt kogeneracije, izkoristek Acronijeve hladilne toplote za vire ogrevanja.

Skupna vrednost vseh treh investicij preseže 38 milijonov evrov.

Pogodbi o izvedbi projekta nove linije za toplotno obdelavo debele pločevine in linije za brez kislinško čiščenje toplo valjanih trakov sta bili podpisani s izvajalcem del SMS grup (tudi dobavitelj Valjavskega stroja – Plate Mill) v začetku maja v Düsseldorfu v Nemčiji.

Le z dobro strategijo in kakovostnim delom bomo lahko kos vsem novim smelim nalogam in načrtom. Naša prva skrb in glavna naloga sta kakovost naših končnih izdelkov in zadovoljni kupci. Na lovorikah ne bomo počivali, dobri rezultati so le spodbuda za naše predano delo tudi v prihodnje, ki pa bo uspešno le z medsebojnim sodelovanjem, pozitivno energijo in skrbjo za kakovost. Želim vam obilo inovativnega duha in bodimo ustvarjalni vsak trenutek. ■

blaz.jasnic@acroni.si

➤ Nova linija za toplotno obdelavo debele pločevine v Hladni predelavi

Strategija Acronija predvideva bistveno povečanje proizvodnje specialne debele pločevine oziroma nadomeščanje programov z nižjo dodano vrednostjo.

Nova linija bo lokacijsko umeščena v halo A Hladne valjarne. Prostor za linijo se bo sprostil ob predhodni rekonstrukciji linije SSAP za namene brez kislinškega čiščenja toplo valjanih trakov in po odstranitvi linij SCAP in GPL.

Linija bo sestavljena iz visokotemperaturne valjčne peči za kaljenje z zaščitno atmosfero, hladilne naprave s pripadajočo pripravo vode in valjčne peči za napuščanje.

Pred toplotno obdelavo bo površina pločevine očiščena s peskarskim strojem. Agregati bodo med seboj povezani z valjčnimi mizami, prevlačniki, manipulacija bo potekala pretežno s portalnimi žerjavi.

Glede na svoje karakteristike bo linija omogočala proizvodnjo standardnih kvalitet specialne debele pločevine iz našega rednega programa, hkrati pa tudi izdelavo in razvoj novih, zahtevnih kvalitet. ■

janez.katnik@acroni.si; bojan.finc@acroni.si

➤ Proizvodnja nerjavnih jekel v svetu raste

ISSF je objavil podatke o proizvodnji nerjavnih jekel za leto 2013. Proizvodnja je dosegla 38,1 milijona ton, kar je 8 odstotkov več kot leta 2012. V vseh regijah (izjema sta regiji Evropa in Afrika) je bila dosežena pozitivna rast. Proizvodnja avstenitnih jekel obsega dobro polovico vse proizvodnje nerjavnih jekel. Ena četrtina je proizvodnja feritnih jekel, ena petina pa proizvodnja jekel serije 200.

Kitajska ostaja motor rasti v proizvodnji nerjavnih jekel. Proizvodnja v letu 2013 se je na letni ravni povečala za 18 odstotkov, na 19 milijonov ton. Evropska proizvodnja se je zmanjšala in je bila 7,5 milijona ton. Delež Evrope v svetovni proizvodnji se zmanjšuje. Leta 2010 je bila vsaka četrta tona nerjavnih jekel proizvedena v Evropi, leta 2013 pa vsaka peta tona.

Vsaka druga tona nerjavnih jekel prihaja iz Kitajske. Kitajska in Azija predvsem na področju tako imenovanih trgovskih kvalitet nerjavnih jekel povečujeta proizvodnjo izdelkov dolgega in ploščatega programa, kar pomembno vpliva tudi na nivo cen surovin in še posebno končnih izdelkov. Po podatkih kitajskega združenja proizvajalcev nerjavnih jekel je proizvodnja v prvem četrtletju letos znašala 5,1 milijona ton, kar je 15 odstotkov več kot v enakem obdobju lani. Potrošnja nerjavnih jekel se je povečala za slabih 17 odstotkov, na 3,9 milijona ton, izvoz pa se je povečal za 14 odstotkov, na 811.000 ton. ■

janka.noc@acroni.si



➤ Razrezali in pretalili ostanke starega valjavskega ogrodja Bluming



Janez Rozman ob enem od dveh oken valjavskega ogrodja, naloženega na vagon in pripravljenega na razrez

Marca in aprila smo razrezali in pretalili 1.538 ton starega valjavskega ogrodja Bluming. Dolgo časa se je s tem odlašalo, saj se ga je skušalo prodati. Ker prodaja ni stekla, je bilo odločeno, da se ga razreže in pretali v Jeklarni. Razrez so izvajali sodelavci Jeklarne prek podjemne pogodbe. Večina razrezanih kosov je bila težkih med 10 in 15 ton in so bili založeni z žerjavom na dno elektroobločne peči. Kar pa je bilo manjših kosov, pa smo jih založili v košare. Ker je bilo ogrodje narejeno iz kakovostnega materiala, smo z njim nadomeščali grupi nerjavnega povratka E2 in E3. Seveda je njegova pretalitev tudi pozitivno vplivala na rezultat Acronija v teh dveh mesecih.

Nad razrezom in zakladanjem ostankov ogrodja v peč je stalno bedel sodelavec Janez Rozman. To nalogo

je opravljal s precejšnjo nostalgijo, saj je velik del svoje delovne kariere preživel prav v neposredni bližini te naprave za valjanje – nazadnje kot izmenski vodja proizvodnje Vroče valjarne. ■

leon.vidic@acroni.si

➤ Prvi pomladni mesec v Vroči valjarni

Z dobrim delom smo v Vroči valjarni aprila uresničili zastavljene načrte in zvaljali 28.404 tone pločevine.

Na šteklju smo se v tem mesecu ukvarjali predvsem s hladnim navijalcem, katerega je vzdrževalcem uspelo popraviti, to pa se nam pozna tudi pri izpleni kolobarjev, ki so boljši od načrtovanih.

Na področju plošč za debele pločevine smo v tem mesecu zvaljali kar nekaj novih zahtevnih izdelkov. Nadaljevali smo valjanje nikljeve zlitine A800, superdupleksa in novega orodnega jekla 2316. Intenzivno pozornost namenimo izplenu, reklamacijam in odpadanju. Izvedeno je bilo tudi izobraževanje operaterjev na škarjah in za plamensko rezanje.

Majski načrt proizvodnje je 30.313 ton valjane pločevine, kar pomeni, da bo Vroča valjarna ob normalni proizvodnji mirovala le tri dni, takrat pa bo nekaj delavcev odšlo na pomoč v druge obrate.

Poleg produktov se nenehno trudimo na višjo raven dvigniti tudi urejenost tako obratov kot tudi okolice v Acroniju, zato bo maja organizirana čistilna akcija. Upam, da se je udeležimo v čim večjem številu in tako pripomoemo tudi k lepšemu videzu podjetja. ■

ernest.medja@acroni.si

➤ Delali smo uspešno do svita 1. maja

Za uspešno proizvodnjo pločevine iz nerjavnega jekla v obratu Debeli pločevina je zelo pomembna priprava lužilnice za doseganje načrtov. Zato smo v začetku meseca očistili lužilne kadi in opravili vsa vzporedna potrebna vzdrževalna dela. Iz lužilne kadi 3 smo odtočili 20 m³ izrabljene kisline in jo nadomestili z novo. Brez zastojev so sodelavci vzdrževanja med redno proizvodnjo v pralno-sušilno linijo v lužilnici vgradili 11 novih vreten.

Z omenjenimi ukrepi in dobrim delom v celotni proizvodni verigi nam je uspelo doseči skupno proizvodnjo 14.018 ton debele pločevine, od tega 9.180 ton nerjavne, 2.104 tone konstrukcijske, 1.761 ton legirane in 973 ton poboljšanih vrst jekel.

V začetku meseca smo opazili podrtje treh podlog v komorni peči Wellman 3 in v zadnjem tednu še v peči Wellman 2. Kljub omenjenim težavam smo peči uspešno uporabili za gašenje vse do načrtovane redne ustavitve 30. aprila. Sodelavci vzdrževanja so odpravili posledice ponavljajočih se dnevnih zastojev na novem peskarju Sundwig z vgradnjo polžastega transporterja lastne konstrukcije. Veliko truda so vložili v sanacijo vretena za razpiranje krožnih nožev na škarjah Sundwig (maja vgradimo novo vreteno).

Obrat Predelava debele pločevine je živa celota, sestavljena iz proizvodnje, vzdrževanja, tehnične kontrole s sodelovanjem Razvojnega centra Jesenice, in le sinhrono delo nas vodi k zadanim ciljem. Pesti pa nas kadrovska popolnitev delovnih mest zaradi dolgotrajnih bolniških odsotnosti posameznih sodelavcev in upokojevanja. ■

franc.zupan@acroni.si

➤ Odvoz odpadne elektronske opreme



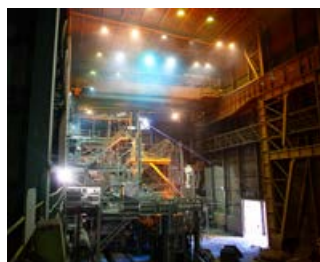
Konec aprila smo izvedli odvoz odpadne elektronske opreme (EE). Ker se preko leta nabere kar znatna količina odpadne EE, se odvoz le-te opravi dvakrat letno. Med odpadno EE, ki se je nabrala v Acroniju, so prevladovali tiskalniki, kopirni stroji, električno orodje, manjši kosi električne opreme iz vzdrževanja in računalniki. Omenjene naprave so bile zaradi okvar ali drugih vzrokov neuporabne. Te opreme se je nabralo 2.340 kg. Tiskalnik, ki pa je na žalost ostal v Predelavi debele pločevine, bo odpeljan naknadno. Poleg omenjenih naprav je bilo oddanih še 250 kg monitorjev, ki pa spadajo med nevarne odpadke, saj določeni deli v njih vsebujejo nevarne snovi, škodljive zdravju in okolju.

Družba Slopak je pripravila nekajminutni, zelo zanimiv prispevek o reciklaži EE. Najdete ga na spletni strani <https://www.youtube.com/watch?v=28WGCzGLHCU> in je vreden ogleda. ■

sabina.skrjanc@acroni.si

VRSTICE ZA VARNOST

➤ Le nepoškodovana varovalna ograja nam zagotavlja varnost



Jeklarne, vakuumska naprava – lokacija, kjer največkrat pride do poškodovanja varovalnih ograj

Zavarovanje delovnih mest na višini proti padcu v globino je največkrat izvedeno z varovalnimi ograjami. Ne glede na to, ali gre za stalna zavarovanja ali za delo na začasnih in premičnih deloviščih, morajo biti varovalne ograje izdelane v skladu z uredbo in pravilnikom o zahtevah za zagotavljanje varnosti in zdravja delavcev na delovnih mestih.

Varovalna ograja mora biti visoka 100 cm s toleranco + -5 cm, razdalja med horizontalnimi elementi polnila ne sme znašati več kot 47 cm. Pri dnu ograje mora biti 15-centimetrska robna zaščita, ki preprečuje padec materiala oziroma predmetov v globino.

Stopnišča s petimi ali več stopnicami morajo biti na eni strani ograjena z varovalno ograjo, stopnišča z 10 ali več stopnicami morajo imeti varovalno ograjo na obeh straneh. Zgornja prečka varovalne ograje na stopniščih nam služi tudi kot prijemalo za roke za varno premagovanje višinskih razlik.

Strokovni delavci VZD pri rednih obhodih in kontrolnih pregledih kontroliramo skladnost varovalnih ograj s predpisi. Ugotavljamo in zapisniško potrjujemo, da je veliko varovalnih ograj poškodovanih, največkrat zaradi trka z žerjavi oziroma izrednih dogodkov z drugimi transportnimi sredstvi. Pravočasno popravilo ograje nam zagotavlja varnost, poškodovana ograja pa pomeni potencialno nevarnost za padce v globino in s tem tveganje za težje ali smrtne nezgode delavcev. ■

janko.legat@acroni.si

➤ Stojalo za shranjevanje priprav za prenos brusne plošče

Avtor: Dušan Kogoj, Vroča valjarna
Pripravo za prenos brusnih plošč smo pred izdelavo stojala odlagali po tleh ali jo postavljali okrog kakšne opore ali ob steno. Ob takem shranjevanju – pospravljanju priprave bi prej ali slej prišlo do poškodbe pri delu, ker bi komu padla po nogah ali ga kako drugače udarila.

Izdelali smo stojalo, v katero pripravo za prenos brusnih plošč preprosto postavimo v pokončnem položaju, in s takim shranjevanjem – pospravljanjem priprave ni nevarnosti, da bi ta padla in koga poškodovala. ■

jelka.puksic@acroni.si



Shranjevanje priprave pred izdelavo stojala



Izdelano stojalo za shranjevanje priprave za prenos brusnih plošč

➤ Izboljšana poraba zemeljskega plina ob slepem kurjenju

S spremembo proizvodnega programa Acronija, kjer zmanjšujemo delež izdelkov s slabo pokrivenostjo lastne cene in povečujemo proizvodnjo izdelkov z višjo dodano vrednostjo, je prišlo tudi do določenih prilagoditev v proizvodnji; jeklarna izdelava manj jekel pri polni zmogljivosti, kot jih lahko valjarna zvalja. Tako prihaja do ustavitve valjarne, ki so daljše od 12 ur. Takih ustavitve je bilo marca za pet dni.

Med mirovanjem pa potisna peč ni imela optimalne porabe, saj so gorilci delovali s precej nizkimi pretoki, kjer je zgorevanje slabo in nekontrolirano.

Tako smo se odločili, da poizkusimo s popolnim zapiranjem strateško določenih goril-

cev, kar bi povzročilo višjo porabo preostalih gorilcev in njihovo optimalnejše delovanje.

Pristop se je pokazal kot pravilen, saj je poraba padla s približno 380 m³/uro na okoli 210 m³/uro, kar pomeni, da porabimo za skoraj 45 odstotkov manj plina v času slepega kurjenja.

S tem ukrepom smo se dobro prilagodili situaciji, ki je nastala. S prispevkom pa upamo, da bomo v vas sprožili tisto iskrico inovativnosti, ki vam bo pokazala možnost izboljšanja porabe materiala, časa ali pa vsaj počutja pri delu. ■

matevz.fazarinc@rcjesenice.si; bojan.rajakovic@acroni.si

➤ Naložbena dejavnost v maju

Pri naložbah predvidevamo aprila zaključek aktivnosti za prejete račune v skupni vrednosti 0,65 milijona evrov. Od tega je 0,26 milijona evrov namenjenih projektom in 0,37 milijona evrov investicijskemu vzdrževanju.

Maja podpisujemo pogodbe za:

- namestitve električnih kotlov zagotavljanja sanitarne tople vode v podjetju,
- izdelavo tehnične dokumentacije s preračuni za sanacijo in spremembe opreme škarij na liniji TDPL v Vroči valjarni,
- izdelavo optimizacije PZI tehnične dokumentacije za hitrejšo modularno gradnjo rekonstrukcije lužilne kadi 1 v Predelavi debele pločevine,
- optimirano nadomestitev izrabljenih valjčnic predgreвне in ogrevne peči Wellman Drever, in sicer z različnimi tipi valjčnic,
- dobavo glavne opreme za projekt št. 461: Nova linija za toplotno obdelavo v Hladni predelavi,
- dobavo glavne opreme za projekt št. 433: Brezkislinsko čiščenje trakov v Hladni predelavi. ■

robert.presern@acroni.si

➤ Podjetje je kot živ organizem

V zdravem stanju vsi deli organizma delujejo brezhibno in usklajeno. Če pa kateri od organov ne deluje, kot bi moral, se to pozna celotnemu organizmu. Pri podjetju je podobno, kot je podobno tudi ugotavljanje, kje je prišlo do napake. V obeh primerih se 'okvara sistema' pokaže na odpadni vodi.

Voda ni le vir življenja, ampak je, zaradi svojih lastnosti, če jih le znamo obrniti sebi v prid, nepogrešljiva tudi pri tehnoloških procesih mnogih podjetij. V Acroniju se voda uporablja pri hlajenju in kaljenju jekla, hlajenju strojev in njihovih delov, odbizgu škaje s površine slabov in plošč, pripravi apnenega mleka, pranju luženih plošč in trakov ipd.

Pri vseh teh procesih se voda bolj ali manj onesnaži in je zaradi tega v procesu ne moremo več uporabiti. Ker pa onesnažene vode ne smemo prosto izpuščati v okolje, imamo v Acroniju kar nekaj čistilnih naprav, ki to vodo, pred izpustom v okolje, očistijo onesnaževal oziroma njihovo količino zmanjšajo pod zakonsko dovoljeno mejo. Ali je čistilnim napravam to uspelo, pa preverjamo z monitoringom odpadnih vod. Več o monitoringu odpadnih voda si boste lahko prebrali v majski številki SIJ-a. ■

matija.markic@acroni.si

➤ Bolniška odsotnost in poškodbe pri delu

	Bolezen do 30 dni	Bolezen nad 30 dni	Lažje poškodbe pri delu	Poškodbe na poti
Marec 2014	160	26	6	-
April 2014	96	24	2	-

robert.starc@acroni.si

KADROVSKA GIBANJA

V Acroniju je bilo 30. aprila 2014 1.174 zaposlenih. Podjetje je zapustilo devet delavcev. ■

nejra.benic@acroni.si

➤ Brezkislinsko čiščenje vroče valjanih trakov v obratu Hladna predelava



Površina traku pri obstoječem kislinem čiščenju traku



Površina traku po novi tehnologiji čiščenja

Na liniji SSAP, prvotno namenjeni toplotni in površinski obdelavi nerjavne pločevine, nameravamo s predelavo procesnega dela linije omogočiti mehansko odstranjevanje škaje. To je nova – inovativna tehnologija, ki smo jo razvili sami in testirali. S projektom bomo v obstoječo linijo SSAP umestili nov peskarski stroj in nove krtačne enote. Ta konfiguracija nam bo omogočila odstranjevanje škaje na elektro pločevinah in ogljičnih jeklih ter nadomeščala odstranjevanje škaje z ognjevzdržnih feritnih jekel (MKM), ki se sedaj izvaja na brusilni liniji GPL.

Krtačne enote bodo omogočale tudi funkcijo čiščenja ogljičnih in ognjevzdržnih feritnih jekel po hladnem valjanju. Na liniji bosta obnovljena vodenje traku in elektro oprema.

Rekonstrukcija linije SSAP bo omogočila ukinitve proizvodnje na liniji SCAP, ki je namenjena klasični kemični pripravi površine. Z ustavitvijo te linije se bosta zaustavili Regeneracija HCl in Nevtralizacija. Ukine se tudi proizvodnja na brusilni liniji GPL.

Uresničitev projekta in zagon proizvodnje sta predvidena v roku enega leta. ■

bojan.finc@acroni.si;
janez.katnik@acroni.si

➤ Konsignacija ležajev v Acroniju



V začetku leta smo uspešno zaključili aktivnost konsignacije ležajev.

V preteklih letih smo analizirali možnosti konsignacijskega skladišča v podjetju. Analize so pokazale, da je ta korak še kako smiseln, saj tako bistveno zmanjšujemo zaloge in stroške nabave ležajev.

Pogodbo smo podpisali s podjetjem Tinex, ki je naš dolgoletni poslovni partner. Poleg ležajev

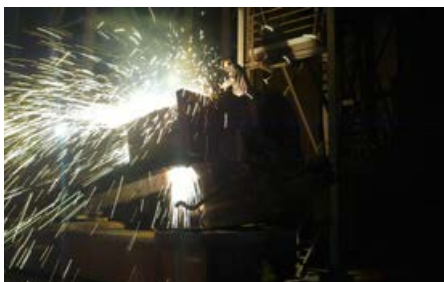
nam dobavlja tudi tesnila, linearno tehniko, jermene, vretena, prijemala za pločevino ... Prav tako je na visoki kakovostni ravni razvita tudi medsebojna tehnična podpora, v katero se vključujejo naši asistenti vzdrževanja. Ta je ključ za obojestranski uspeh in tehnološki napredek podjetij.

Logistična izvedba projekta je bila zelo zahtevna. Najprej smo morali urediti vse oznake in minimalne zaloge, nato pa je sledil pregled stanja ležajev v skladišču (zaradi odkupa). V zadnji fazi pa smo del skladišča, kjer je locirano konsignacijsko blago, še fizično pregradili.

S konsignacijo smo si zmanjšali stroške zalog, znižali cene, skrajšali dobavne roke, izognili se interventnim dobavam in suhoparnemu administrativnemu delu. Dobro poslovno prakso širimo še na podjetji Elektrode in SUZ, kjer so pred podpisom pogodbe za konsignacijo. ■

senad.malkoc@acroni.si

➤ Zadnji razrez okna starega valjavskega ogrodja Bluming



Aprila smo uspešno zaključili pretaljevanje preostanka 800 ton starega valjavskega ogrodja Bluming. ■

leon.vidic@acroni.si

➤ Kršitve, ki jih je obravnava varnostna služba

Ponovno izpostavljam težave, ki se, tudi aprila, po nepotrebnem pojavljajo pri ugotavljanju istovetnosti osebe na varovanem območju. V nekem primeru so morali zaradi zapletov, ki so se pojavili pri ugotavljanju istovetnosti in kajenju v zaprtem prostoru, posredovati celo policisti in so izdali plačilni nalog zaposlenemu. Za tri zaposlene pa so zaradi kajenja v prehodu med črno hišo in proizvodnjo podali predlog pristojnemu inšpektorju.

Seznajeni smo bili tudi, da iz kantin masovno izginja jedilni pribor, pojavlja pa se po kabinah v proizvodnji. To ni pravi način. Za malice zunaj kantin si pribor prinesite od doma.

Sodelavce naj spomnim še, da po končanem delu v pisarnah zaklenejo vrata, ugasnejo luči in zaprejo okna. ■

gorazd.rolih@acroni.si

➤ Prijetno prvomajsko druženje



Tudi letos je bilo organizirano srečanje ob prazniku dela 1. maja na Pristavi nad Javorniškim Rovtom. V lepem sončnem dopoldnevu se je zbralo veliko število ljudi, med katerimi je bilo precej naših zaposlenih delavk in delavcev.

Proslava se je pričela z nastopom Pihalnega orkestra Jesenice-Kranjska gora. Nato je župan Jesenice Tomaž Tom Mencinger pozdravil vse prisotne in napovedal slavnostno govornico, mag. Andrejo Poje, izvršno sekretarko ZSS Slovenije. Po zaključku uradnega dela smo se ob prijetnem druženju in ob zvokih narodno-zabavne glasbe tudi zavrteli. Eden od organizatorjev prireditve je bil tudi sindikat SKEI – lokacija Jesenice.

Vsa zahvala pa gre vodstvu Acronija za prispevek za svoje zaposlene v obliki bona za malico in pijačo. ■

Živa Komac – komziv01@acroni.si

➤ Sposobni smo stopiti iz povprečja



Marjan Batagelj

Ejga – za lepše Jesenice in Mladinski svet Jesenice sta v začetku maja v dvoran Kolpern na Jesenicah pripravila podjetniški forum z zanimivim gostom, predsednikom uprave podjetja Postojnska jama in direktorjem podjetja Batagel & Co., Marjanom Batageljem. Batagelj velja za enega najuspešnejših slovenskih gospodarstvenikov, ki je zgradil uspešno zgodbo s sesalniki z vodnim filtrom. Je evroskeptik in konservativen direktor, ki ne želi dvoštevlične rasti za vsako ceno. Vedno se je bal vrtnica nerealnega pohlepa. Veliko pozitivnih vrednot si je pridobil preko športa.

Marjan Batagelj, po izobrazbi geograf, po izkušnjah podjetnik, od julija 2010 večinski lastnik družbe Postojnska jama, d. d., po novem pa tudi »graščak« Predjamskega gradu, je predvsem človek, ki je prerodil Postojnsko jamo in s tem dokazal, da je s pravo strategijo, pripadnostjo in voljo mogoče utapljačo se barko spremeniti in ladjo križarko. Več o srečanju si boste lahko prebrali v majski številki SIJ-a. ■

metka.sustarsic@acroni.si

➤ Našim kegljačem ni para



Uspešna Acronijeva kegljaška ekipa.



Ob kurentih Nika Medjo krasi zlata medalja.

Na Ptujtu je aprila potekalo 11. državno prvenstvo SKEI Slovenije v kegljanju na asfaltu. Acronijevo ekipo so zastopali Boštjan Kos, Drago Filipaj, Nik Medja ter Aleš Mavsar in si zaslužno priborili pokal za prvo ekipno mesto. Nik Medja pa je pometel z vso konkurenco in bil prvi med posamezniki. Vsem našim nastopajočim za ta uspeh iskrene čestitke. ■

komziv01@acroni.si

➤ Čistilna akcija



Glede na lansko spomladansko uspešno očiščenje naše okolice smo se tudi letos odločili, da ponovno organiziramo čistilno akcijo v okolici naših obratov in upravnih stavb. Čistilna akcija bo ravno v obdobju, ko izide naše glasilo Acroni 24. Zato vas bomo z vsemi podrobnostmi in zanimivostmi o poteku akcije seznanili v junijski številki glasila Acroni 24. ■



erika.vidic@acroni.si

Pohvala prehrani

Zelo smo zadovoljni z malico in prijaznostjo kolektiva. V primerjavi s prejšnjimi ponudniki je sedaj prehrana kakovostna in neprimerno boljše. Hrana je vedno raznolika, vsak lahko najde nekaj zase. Porcije so velike, zraven dobimo še kruh in sok. Pohvale, še tako naprej.

Zadovoljni delavci iz
Predelave debele pločevine

Napaka pri odteglju stroška prehrane pri obračunu plač za marec

Glede na napako, do katere je prišlo, predlagamo:

- Uvede naj se možnost vpogleda v koriščenje prehrane po dnevih, kakor je že bilo v času prejšnjega ponudnika prehrane, in sicer na intranetni strani.
- Sedanji ponudnik prehrane naj pri koriščenju malice izda račun delavcu, za svoje potrebe pa naj si natisne kopijo računa. Tako si bo vsakdo sam lahko kontroliral stanje porabljenih bonov za prehrano.

Finomehaniki

Napaka pri obračunu plač za marec 2014 je bila 15. aprila preko intraneta pojasnjena zaposlenim, in sicer: "Ugotovili smo, da je prišlo do napake pri prenosu števila porabljenih malic nad boni iz Špice v KOPO, zaradi katere je bil nekaterim delavcem odtegnjen napačen znesek porabljene prehrane. Vzrok napake ni točno znan in ga še raziskujemo. Vsem delavcem, pri katerih je prišlo do napake, bomo razliko v odteglju poračunali pri izplačilu plač za mesec april 2014."

Računovodstvo, vodja Manja Baloh

Vpogled porabe bonov preko našega intraneta ni mogoč, ker ima ponudnik prehrane svoj sistem vodenja koriščenja bonov. Prejšnjemu ponudniku prehrane smo v Acroniju sami izdelali pregled porabe bonov.

Ponudnik prehrane ne bo izdal računa – bona za malico v dveh kopijah. Vzroka sta dva, in sicer potrebna zamenjava vseh tiskalnikov za izdajo računa v kopiji; drugi vzrok pa je, da lahko pride do ponovnega "unovčenja" že izdanega računa – bona za nazaj, ker je izredno težko ločiti originalni račun in kopijo. V konicah nudenja malice je to zelo težko izvedljivo. Primer slabe prakse ponudnika prehrane pove, da je kar nekaj zaposlenih na malico prišlo s starim računom – bonom, ker ga prejšnji dan v gneči niso oddali delivki hrane. Verjetna rešitev, ki bo sprejemljiva za vse, je, da ponudnik ostane pri izdaji enega računa, delivka hrane pa bo za potrebe koristnika malice na račun dala žig KORISTIL.

Poslovna sekretarka Katarina Čučnik