

# ACRONI 24

številka 7 | 17. julija 2014 | [acroni24@acroni.si](mailto:acroni24@acroni.si)

## ➤ Vročinski dodatek

V dogovoru s sindikatoma v podjetju Acroni bo za junij, julij, avgust in september zaposlenim v Jeklarni in na vzdrževanju, ki delajo v Jeklarni, izplačan dodatek za delo v izrednih razmerah – vročinski dodatek.

Glede na to, da še ni prišlo pravo poletje in ni bilo visokih temperatur, bo za junij izplačanih 50 odstotkov dodatka, za julij in avgust po 100 odstotkov dodatka, za september pa je predvidenih 50 odstotkov dodatka.

Dodatek je izračunan glede na otežkočen dodatek (0,14) in je določen za posamezno delovno mesto glede na izpostavljenost izrednim razmeram; med 100 odstotki (najbolj izpostavljeni) in 30 odstotki (manj izpostavljeni), kar za polni delovni čas 172 ur pomeni med 122 evri in 36 evri bruto. Obračun bo glede na dejansko prisotnost delavca na delovnem mestu.

Želim vam, da poletne dni lepo preživite, si nabere nove energije in svežih moči za nadaljnje predano ter ustvarjalno delo. ■

[blaz.jasnic@acroni.si](mailto:blaz.jasnic@acroni.si)

## ➤ Za nami je uspešno prvo polletje

Kljub izredno velikim težavam, ki smo jih imeli junija pri proizvodnji debele pločevine, smo prvo polletje zaključili uspešno.

Za nami je prva polovica letošnjega leta, za katero je značilno, da se borimo iz meseca v mesec in kljub težavam, s katerimi se soočamo, dosegamo dobre rezultate. Tudi junij ni bil izjema, le da lahko še dodatno rečemo, da je bil to z vidika nepredvidenih situacij najtežji mesec letos. Začelo se je z brusilnim strojem, nadaljevalo s požarom na 160-tonskem žerjavu v Jeklarni, na škarjah v Predelavi debele pločevine pa smo imeli največje težave, ki so se vlekli skozi ves junij in tudi do danes še niso v celoti odpravljene.

Sedaj sta pred nami dva poletna meseca, ko imajo dopuste tudi naši kupci, zato bo glavni izziv pridobiti dovolj naročil za večjo proizvodnjo v avgustu, da bomo lahko septembra odpremili

zastavljene količine. Poleg zadostne količine naročil bo morala zelo dobro delati tudi proizvodnja, da bomo lahko odpremili zaostanke, ki so nastali junija.

Glede na lansko leto smo letošnje prvo polletje zaključili veliko bolje, kar je izjemno pomembno tudi z vidika bank, saj načrtujemo kar nekaj naložb, za katere bomo morali pridobiti financiranje.

Zmeraj bližje je tudi tako imenovani 'GO-LIVE' novega informacijskega sistema, ki je predviden 1. septembra letos. Do takrat nas čaka še ogromno testiranja, da bo sistem deloval, kot si želimo.

Za uspešno prvo polletje se vsem zahvaljujem in nam želim še bolj uspešno drugo polovico leta. ■

[matija.kranjc@acroni.si](mailto:matija.kranjc@acroni.si)

## ➤ Novice iz sveta jekla

Razmere med največjimi svetovnimi proizvajalkami jekla se leta 2013 niso spremenile. Na prvih petih mestih so iste države kot leta 2012. Kitajski sledita Japonska in ZDA, na četrtem mestu je Indija, peta pa Rusija. Delež navedenih držav v svetovni proizvodnji jekla znaša 70 odstotkov, kar je dobre tri odstotne točke več kot leta 2012.

Potrošnja jekla na prebivalca v Južni Koreji je lani dosegla 1.057 kg in ostaja na prvem mestu. Na drugem mestu je Tajvan (783 kg), sledijo pa Češka (547 kg) ter Japonska in Kitajska (516 oziroma 515 kg). Nemčija je šesta (460 kg), Avstrija pa deveta (415 kg).

Po podatkih Mepsa, ki je ena od vodilnih analitskih družb za jeklarsko industrijo, se je povprečna dolarska transakcijska cena ploščatih proizvodov iz konstrukcijskih jekel v državah BRIK junija v primerjavi z majem povečala, čeprav so se cene na Kitajskem in v Braziliji znižale. Povprečna dolarska cena proizvodov dolgega programa pa se je znižala kljub izboljšanju razmer v Indiji in Rusiji.

Aktivnost na trgih zahodne Evrope za proizvode ploščatega programa počasi oživlja. Oživljanje je odvisno od razmer v posamezni državi. Na splošno lahko rečemo, da je trg v rokah kupcev, ki odločajo, koliko, kaj in po kakšnih cenah bodo ku-

povali. Proizvajalci sicer poročajo o povečanju dotoka novih naročil, kar je posledica krepitve potrošnje. Zaradi presežne ponudbe pa je na trgu presežek jekla, zato se skrajšujejo tudi dobavni roki.

ArcelorMittal se poleg indijskega proizvajalca jekla JSW zanima za prevzem skupine Luchini. Rok za oddajo ponudb se izteče sredi julija. Drugi največji italijanski proizvajalec jekla Lucchini, ki je bil v lasti ruskega Severstala, je leta 2012 razglasil insolventnost in od takrat išče vlagatelja, ki bi podjetje dokapitaliziral. ■

[janka.noc@acroni.si](mailto:janka.noc@acroni.si)

## ➤ Iščemo ustvarjalnost

Med nami sodelavci v Acroniju vas je veliko, ki v prostem času počnete zelo zanimive stvari. Ukvarjate se z različnimi športnimi aktivnostmi (rekreativno, polprofesionalno ali celo profesionalno); ste ustvarjalci v kulturi (sodelujete v pevskih zborih in pri ansamblih, ste solisti, igralci, člani igralske skupine, pisci pesmi in leposlovja ...); ste aktivni na različnih drugih področjih, za katere nití ne vemo.

V uredništvu bi radi vse te zanimivosti, ki vam bogatijo življenje, predstavili in tako pokazali, da se z dobro voljo in predanim

delom lahko marsikaj doseže. Prosimo vas za sodelovanje, če se najdete v opisu oziroma poznate sodelavce, ki se nam lahko tudi na tak način predstavijo, da nam to sporočite.

Kontakt: Metka Šuštaršič – vodja standardizacije, telefon: 584 13 16, e-pošta: [metka.sustarsic@acroni.si](mailto:metka.sustarsic@acroni.si)  
Lepa hvala za sodelovanje in se veselimo vašega odziva. ■

[stanislav.jakelj@acroni.si](mailto:stanislav.jakelj@acroni.si)

## ➤ Uporaba nerjavnega granulata



Nerjavni granulati



Granulat, sestavljen iz zelo različnih frakcij

Podjetje Harsco je lani začelo izločati kovinske faze iz jeklarne žilindre. Ta faza se imenuje Harsco granulati nerjavne grupe 11. Povprečno je v njem okoli 5 odstotkov Ni, 11 odstotkov Cr in 0,45 odstotka Mo. Granulat ima od 10 do 20 odstotkov talilnih izgub, kar končne vrednosti prej omenjenih elementov še nekoliko zniža. Kemično analizo granulata izdelava laboratorij na Nizozemskem, po predhodno pripravljenem postopku, ki je bil usklajen med Harscom in Acronijem. Kontrolne analize kemične sestave, fosforja in vlage pa dela tudi naš kemični laboratorij. Granulat ima tudi okoli 5 odstotkov vlage, ki se nato odšteje od dobavljenih količin. Odstotek fosforja je tudi sprejemljiv (okoli 0,040 odstotka).

Granulat nabavljamo glede na ceno niklja na svetovnem trgu. Če nam ta cena ustreza, na ta račun lahko precej prihranimo. Povprečno ga dodajamo na šaržo po 15 ton, in to v prvo in drugo košaro. V silose smo ga na začetku transportirali preko legirnega sistema, pa je bilo s tem ogromno

težav (izgubljanje fine frakcije, nalepljanje na trakove ...). Nato smo način dodajanja spremenili tako, da ga v halo JS pripeljemo z vagoni, potem pa ga z grablincem dodajamo v košare. Letos smo od Harsca kupili 3.448 ton granulata, katerega frakcija je manjša od 300 mm, večina celo pod 10 mm. Po mesecih so bile te količine različne, prav zaradi različnih cen niklja na svetovnem trgu (od 92 do 1.164 ton na mesec).

Zanimiv je tudi podatek, da je ta granulati nadomestil 70 vagonov nerjavnega vložka iz uvoza, ki ga tako ni bilo treba pripeljati na Jesenice. ■

leon.vidic@acroni.si

## ➤ Izpleni nad letnim gospodarskim načrtom

Junija smo v Vroči valjarni zvaljali 26.761 ton izdelkov. Ta rezultat je v tem letu eden slabših, res pa je, da smo imeli kar za 112 ur nepredvidenih zastojev zaradi pomanjkanja vložka.

Bolj optimistični pa so podatki o izpleni, kjer smo presegli načrtovane številke. Izpleni trakov za hladno valjan trak in Toplo valjan trak so zelo solidni in so 1 odstotek nad gospodarskim načrtom, pri Debeli pločevini pa ga presegajo za 0,8 odstotka.

Požrtvovalno delo vzdrževalcev z nastavljanjem in centriranjem oprijemnih valjčnic in drugih sklopov hladnega navijalca je omogočilo dokaj nemoteno delo in tako tudi zmanjšanje zastojev.

Kljub splošnemu dobremu izplenu debele pločevine smo bili razen pri grupi 11 pri vseh drugih nerjavnih jeklih nekoliko pod gospodarskim načrtom. Eden od vzrokov je povečanje dodatka teže vložka zaradi prisotnosti lunic na ploščah (prekratke plošče).

Prvič, odkar imamo novo valjavsko ogrodje, smo v sodelovanju z Razvojnimi centrom Jesenice valjali zelo zahtevno novo vrsto jekla X120 (Mn12) v plošče debelin 20 in 12 mm.

Za potrebe potisne peči je bil montiran elektro pnevmatski pogon za loputo na vodovodu, ki je namenjen za-

silnemu hlajenju potisne peči. Namesto ročnega posega na loputi pred predelavo se le-ta sedaj odpre avtomatsko in spusti vodo iz zajetja Trebež v potisno peč. Uspešno smo začeli testirati proceduro ob prekinitvi pretoka hladilne vode skozi potisno peč z vsakim operaterjem posebej.

Julija predvidevamo valjati 32.879 ton izdelkov; načrt smo sposobni doseči, če bo le dovolj vložka za nemoteno delo. ■

ernest.medja@acroni.si

## ➤ Uspeh zavrla razrezna linija Sundwig

Skupno smo proizvedli 13.445 ton debele pločevine in načrt 80-odstotno uresničili. Končno proizvedene nerjavne pločevine je bilo 8.222 ton (načrtovano 9.365 ton), konstrukcijske 1.539 ton (načrtovano 4.000 ton), legirane 1.927 ton (načrtovano 2.050 ton) in poboljšane pločevine 1.757 ton (načrtovano 1.400 ton).

Že prvega junija je vzdrževanje naredilo predpripravo na liniji Sundwig za vgradnjo trapeznih vreten za pomik krožnih nožev. Vgradnja je nato potekala do četrtega junija, vendar so nova vretena imela prevelika trenja in je bila proizvodnja mogoča le z dolgotrajnim ročnim nastavljanjem cilijane širine. S tem se nam je nabirala pred linijo nerjavna in konstrukcijska pločevina za razrez ter legirana za predobrez in končni razrez. Koridor je bil slabo pretočen tudi za druge vrste jekel, ki so se obdelovale na pečeh Wellman in Drever za nadaljnje predelave na NC-jih. Doinstalacije in popravila na vretenih, izvajal jih je Andritz, so se vlekli do konca meseca, toda neuspešno. Vzdrževanje Predelave debele pločevine z Mirom Zakrjškom in vodstvom Acronija je iskalo ves čas vzporedno boljše rešitve in jo pripravilo v zadnjem tednu (vretena s kroglično matico), vendar je montaži uspelo šele v začetku julija, toda na naše veselje zelo dobro! Vzdrževanju velja zahvala za vložen trud in tudi končni uspeh, vendar cilijane proizvodnje nismo uspeli nadoknaditi. ■

franc.zupan@acroni.si



## ➤ Rokovanje s stiskalnico je preprosto, če pravilno ločujemo odpadke

Pisali smo že o stiskalnici odpadne embalaže v skladišču maziv in nevarnih odpadkov. Kot pri vsaki napravi, obstaja tudi tu nevarnost poškodbe delavca pri rokovanju z njo. Zaradi lažjega rokovanja s stiskalnico smo 200-litrne vreče zamenjali z manjšimi z zategno vrstico. Poleg poškodbe zaradi nepravilnega rokovanja s stiskalnico se delavec lahko poškoduje tudi z neprimernimi predmeti, ki jih zaradi malomarnosti nekdo odvrže v vrečo za odpadno embalažo. Nedavno je skoraj prišlo do ureznine po obrazu zaposlenega pri pripravi vreče za baliranje, ker je vrečo prebodel večji kos stekla, odvržen med odpadno embalažo. Zato še enkrat prosimo vse zaposlene za pravilno ločevanje odpadkov, tudi zato, da preprečimo morebitne poškodbe sodelavcev. ■

alenka.rozic@acroni.si

## VRSTICE ZA VARNOST

### ➤ Cilj: nič poškodb pri delu!

Cilj, ki postaja vse bolj realen, čeprav je bilo na začetku veliko polemik na to temo. Vsi skupaj moramo verjeti, da se vse poškodbe lahko preprečijo in prav vsaka poškodba je odveč, nepotrebna. Junija smo to dokazali. V obratih je bilo manj opaženih kršitev pri varnosti in zdravju pri delu, kljub poletnim temperaturam in drugim neugodnim razmeram, ki smo jim bili izpostavljeni. Uspelo nam je, da nismo zabeležili poškodb pri delu v obratih Vzdrževanje, Vroča valjarna, Predelava debele pločevine in Jeklarna. Opazno je bilo več vlaganja v vzdrževanje (izvajajo se popravila ograj, ureditev delovnih strojev, odprava neskladnosti iz izrednih dogodkov, urejanje delovnega prostora, ureditev sanitarij ...) v vseh obratih.

Naj se zahvalim prav vsakemu posebej za odgovorno delo in spoštljiv odnos. Moramo pa še naprej stremeti k cilju in izboljšanju stanja. ■

adis.medic@acroni.si

## ➤ Zaščita za stikala

Avtorja: Uroš Rozman in Mirzet Ejupović

Stikala za vklop motorjev na izstopni strani hladilne naprave linije Wellman v Predelavi debele pločevine so se zaradi predelave vročih plošč nenehno pregrevala in kvarila. Prihajalo je do krajših proizvodnih zastojev in nenehnih vzdrževalnih posegov. Na podlagi zatečenega stanja se je porodila ideja, kako preprečiti okvare in škodo na stikalih. Izdelana je bila zaščita za stikala, ki neposredno preprečuje, da visoka temperatura plošč seva na ohišje stikal. Tako je bila preprečena škoda in linija zdaj nemoteno obratuje. ■

stanislav.jakelj@acroni.si, jelka.puksic@acroni.si



## ➤ S stabilnim razvojem do poslovnih uspehov

Predstavljam vam najvidnejše dosežke, ki so jih vodili razvojni inženirji v prvi polovici letošnjega leta. Zbrani so predvsem tisti izdelki in postopki, ki ključno prispevajo h gospodarski rasti družbe in povečujejo dodano vrednost izdelkov, ki jih Acroni proizvaja.

Pomembnejše izdelke, ki smo jih v prvem polletju razvili, delimo med nerjavna jekla, orodna jekla, jekla za namensko industrijo ter mikrolegirana in visokotrdnostna jekla, zasnovali pa smo še nekaj vidnejših ukrepov, ki so bili sprejeti za izboljšanje kakovosti in izplenov, ponosni smo tudi na novo pridobljene certifikate, ki dajejo našim izdelkom žig odličnosti. Posebnost prve polovice tega leta pa je tudi prijava patenta za postopek in napravo za merjenje premenskih točk jekel.

Razvoj novih izdelkov, postopkov in ukrepov:

- razvoj nikljeve zlitine A800, superdupleksnega jekla S32750, superavstenitnega jekla 1.4547, postopkov za izdelavo debelejših plošč dupleksnega jekla S32205 in avtomatnega nerjavnega jekla AISI 303, postopkov za izboljšanje mehanskih lastnosti za ognjeodporna feritna nerjavna jekla in avstenitno nerjavno jeklo 1.4841, jekla T85S in 1.2343, procesne poti za predelavo ledeburitnih orodnih jekel A2 in D2 ter 1.3401M (X120Mn12), izboljšanje procesne poti za stabilizacijo proizvodnje orodnih jekel za predelavo plastike, razvoj PROTAC 500M, PROTAC SPECIAL in PROTAC 600P, vpeljava avtomatskih analiz mikročistoče jekel ter uvedba ukrepov za stabilizacijo izdelave ognjeodpornih nerjavnih jekel z dodatkom aluminija.

Pregled pokaže, da je trenutna organizacija razvoja dobra, saj je bilo preteklega pol leta izjemno plodovitega! Žal pa nam ob poplavi novih izdelkov in jekel primanjkuje visokostrokovnega, motiviranega kadra, ki bi aktivno prevzel naloge in pokrili še določena področja, kar bi pomenilo lažjo organizacijo razvoja, lažje komuniciranje s proizvodnimi obrati in hitrejšo odzivnost. ■

jure.bernetic@acroni.si

## ➤ Investicijska dejavnost v juliju

Pri naložbah predvidevamo julija zaključek aktivnosti v skupni vrednosti 0,21 milijona evrov, od tega velike večine iz naslova investicijskega vzdrževanja.

Julija podpisujemo pogodbe za:

- rekonstrukcijo glisažnih cevi potisne peči v Vroči valjarni
- dve nadomestni livni ponovci v Jeklarni
- 5-tonski viličar za potrebe Hladne predelave
- kompletno IT-opremo novega nadzornega centra
- podaljšanje železniškega tira v tretji hali Vroče predelave
- dodatna dela pri posodobitvi varilnika SCAP v Hladni predelavi
- tri dodatne prenosne signirne naprave za potrebe Predelave debele pločevine
- nadomestno vakuumsko črpalko WRP št. 2 na VOD v Jeklarni
- nastavno vreteno krožnih škarij linije AS v Predelavi debele pločevine ■

robert.presern@acroni.si

## KADROVSKA GIBANJA

V Acroniju je bilo 30. junija 2014 **1.170** zaposlenih.

Podjetje so zapustili štirje delavci. Naši novi sodelavci so postali: Andraž Noč v Vroči valjarni, Blagojche Andonov v Jeklarni in Mersad Haskić v Predelavi debele pločevine. ■

nejra.benic@acroni.si

## ➤ Bolniška odsotnost in poškodbe pri delu

	Bolezen do 30 dni	Bolezen nad 30 dni	Lažje poškodbe pri delu	Poškodbe na poti
Maj 2014	103	29	3	–
Junij 2014	120	27	4	–



## Veselim se novorojenčkov acronijcev

Junija je privekala na svet Tinkara. Očetu Mateju Skumavcu iz obrata Vzdrževanje iskreno čestitam. ■

robert.starc@acroni.si

nejra.benic@acroni.si



Predstavitve projekta Oklepna pločevina nove generacije PROTAC 500 na 6. Industrijskem forumu inovacij: Stane Jakelj, koordinator razvojnega projekta, Darko Švetak, vodja organizacijskega odbora IRT, in prof. dr. Borut Kosec, vodja razvojnega projekta

## ➤ Finalisti priznanja TARAS

Uspelo se nam je uvrstiti med tri finaliste za priznanje TARAS, ki se podeljuje v okviru Industrijskega foruma IRT, ta je potekal v začetku junija v Portorožu. TARAS je priznanje za najuspešnejše sodelovanje gospodarstva in znanstvenoraziskovalnega okolja na področju inoviranja, razvoja in tehnologij. Izhodišče za priznanje je vizija Industrijskega foruma IRT, ki želi v proizvodnem, razvojno-raziskovalnem in izobraževalnem okolju spodbuditi inovativnost, razvojno usmerjenost in tehnološko odličnost, in sicer kot pomembne dejavnike uspešnosti in boljše kakovosti življenja.

Razvojniki Acronija, Razvojnega centra Jesenice in Naravoslovnotehniške fakultete Univerze v Ljubljani smo se s projektom Oklepna pločevina nove generacije PROTAC 500 uvrstili med tri finaliste tekmovanja in se tudi predstavili.

Gre za vrhunski proizvod, razvit v obliki pločevine. Njen osnovni namen je varovanje življenj ter premoženja tako fizičnih kot pravnih oseb oziroma subjektov. S svojimi odličnimi mehanskimi lastnostmi in izvrstnimi rezultati balističnih testiranj ima oklepna pločevina PROTAC 500 v primerjavi s konkurenco nižje zahtevane debeline za zaščito po Nato standardih. Zmanjšanje potrebne debeline vpliva na maso in je izjemnega pomena predvsem pri t. i. premičnih objektih (vozilih), v katere je vgrajena pločevina PROTAC 500, saj ima v povezavi s tem tudi pomemben energetski in ekološki vidik.

Iskrene čestitke razvijalcem projekta, to so: dr. Jure Bernetič, doc. dr. Gorazd Kosec, Matjaž Marčetič, Iztok Tomažič, prof. dr. Ladislav Kosec, doc. dr. Aleš Nagode, prof. dr. Anton Smolej in prof. dr. Borut Kosec. ■

stanislav.jakelj@acroni.si

## ➤ Aktivno v projekt Leonardo

Na podlagi vabila našega kupca, podjetja Hidria, smo se aktivno vključili v razvojni projekt, poimenovan Leonardo. Gre za projekt razvoja inovativnega poslovnega okolja z vključevanjem dobaviteljev v Hidriin model inovativnosti. Inovativnost je od nekdanj eden od temeljev razvoja človeštva in danes tudi konkurenčnost na globalnem trgu. Zato želijo v Hidrii razvijati unikaten model inovativnosti in ga širiti tudi med svoje dobavitelje. Projekt Leonardo so poimenovali po enem najslavnejših inovatorjev v zgodovini človeštva, Leonardu da Vinciju, ki je kot vizionar s pogumom in strastjo videl in spremljal izzive, zanje iskal in odkrival nove rešitve ter bil ves čas korak pred sodobniki.

V projekt vstopamo z zelo zanimivim razvojnim izzivom: Razvoj elektro pločevine za hibridna in električna vozila.

Z našim skupnim projektnim pristopom razvoja nove specialne elektro pločevine ter strateško načrtovanim prebojem na trg hibridnih in električnih vozil lahko v začetni fazi razvoja elektromotorjev, ko trg še ni zasičen s ponudbo teh pločevin, sooblikujemo edinstven izdelek z visoko dodano vrednostjo. Tako poleg zavzetja jasnih tržnih pozicij na tem segmentu industrije pomeni tudi odlično referenco tako za Acroni kot za Hidrio. ■

stanislav.jakelj@acroni.si



Blaž Jasnič, glavni direktor, z Acronijevo ekipo sodelavcev in predstavniki vodstva Hidrie

## ➤ Strateški okvir varnosti in zdravja pri delu

Evropska komisija je na področju varnosti in zdravja pri delu pripravila strateški okvir za obdobje 2014–2020. Smernicam bomo sledili tudi v Acroniju. Na kratko vam ga predstavljam v treh strnjeh izjavah:

Prvi izjav: Izboljšanje izvajanja obstoječih predpisov na področju varnosti in zdravja pri delu v državah članicah, zlasti s krepitevijo zmogljivosti mikro in majhnih podjetij pri izvajanju učinkovitih in uspešnih ukrepov za preprečevanje tveganj.

Drugi izjav: Izboljšanje preprečevanja z delom povezanih bolezni z obravnavanjem že znanih tveganj – kot tudi novih in nastajajočih tveganj.

Tretji izjav: Spoprijemanje z demografskimi spremembami in s tem povezanim staranjem delovne sile v EU. ■

adis.medic@acroni.si

## ➤ Previdnost je mati modrosti



Konec junija se je na Koroški Beli pripetila prometna nesreča, v kateri sta bila udeležena vlak Slovenskih železnic in tovorno vozilo, ki je pred trkom naložilo žindro. Voznik tovornega vozila je spregledal lokomotivo z dvema praznima vagonoma, ki je počasi

zapuščala območje Acronija, ta pa ga je zadel v desno stran kabine in deloma tudi v tovorni del vozila ter ga po tirih pred seboj potisnila približno 10 metrov. Trčenje se je končalo z zvito pločevino.

V Acroniju imamo okoli 20 km železniških prog. V zadnjih letih je bilo zabeleženih nekaj nesreč z udeležbo lokomotive in osebnega ali tovornega avtomobila. Vse, ki vozite na območju podjetja, pozivamo k varni vožnji, spoštovanju omejitev hitrosti in cestnoprometnih predpisov. Pred prečkanjem tirov se prepričajte, ali lahko to varno storite, da ne bi prišlo do nesreče. ■

gorazd.rolih@acroni.si

## ➤ »Ob fotografiranju uživam«



Samir Pajič s hčerko Hano

»Za fotografijo sem se začel zanimati, ko se mi je rodila hčerka Hana. Kot vsakdo, sem si tudi jaz želel ovekovečiti najlepše trenutke z najlepšimi fotografijami. Tako sem si leta 2009 kupil prvi zrcalno-refleksni fotoaparati. Takrat se je vse začelo, razlika v kakovosti fotografij me je



Ulična fotografija



Konceptualna fotografija

navdušila. Ob fotografiranju sem vedno bolj užival. Veliko časa sem posvetil tudi fotografskemu izobraževanju, napredek je bil očiten, moj zagon za fotografiranje pa še večji.

V samem začetku sem fotografiral zgolj za družinski album, kasneje pa sem se usmeril k naravi. Sončni vzhodi so bili zame nekaj posebnega. Nikoli prej nisem niti pomislil, da je prebujanje jutra tako čudovito. Kasneje pa me je prevzela konceptualna fotografija, nato koncertna, trenutno pa se posvečam ulični fotografiji. Navdih dobim kar na 'terenu', le pri konceptualnih fotografijah si zgodbo včasih vnaprej zamislim in jo nato izpeljem.

Svoje fotografije objavim v kar nekaj spletnih galerijah, najraje pa se preizkušam na mednarodnih portalih. Trenutno najboljša galerija je zagotovo na spletni strani [www.1x.com](http://www.1x.com), kjer objavljajo samo izbrane fotografije, prikazane pa so v visoki ločljivosti. Tukaj so objavljene tudi moje fotografije. «

Več o pogovoru z ustvarjalnim Samirjem Pajičem si lahko preberete v 6. številki internega glasila SIJ. ■

metka.sustarsic@acroni.si

## ➤ Francijev izjemen podvig

Z jekleno odločnostjo se je Franci Teraž lotil in tudi uspešno končal svoj življenjski podvig, 24-urni izjav – 4 x na vrh Triglava in nazaj do izhodiščne točke v dolini Krme. Dolžina od Krme do vrha znaša približno 9 km in 1.950 metrov višinske razlike, vse pomnoženo z 8 oziroma s štirimi krogi, pa pomeni 72 km in 7800 m višincev navzgor in prav toliko navzdol. Franci si je zadal, da se na Triglav povzpne vsaj štirikrat. Seveda pa se je po vsakem opravljenem vzponu treba vrniti spet nazaj na izhodišče in potem vse ponoviti od začetka. Zato tu precejšno vlogo igra tudi psihična pripravljenost. Ne gre pa brez čete prostovoljcev in spremljevalcev ter gorske reševalne službe.



V petek, 27. junija, ob 15. uri je Franci startal pri Rampi v dolini Krme in svoj prvi krog zaključil z neverjetnim časom 3 h 55 min., s tem da je v času 2 h 8 min. stopil že na vrh Triglava. (Se-stop v 1 h 47 min.). Po štirikratnih vzponih na vrh Triglava in spustih v dolino, ki so bili zaradi spremenljivega vremena zelo zahtevni, je svoj



podvig končal v odličnih 22 urah, to se pravi naslednjega dne v soboto, 28. junija, ob 13. uri.

Ob tej priložnosti se je Franci zahvalil vsem prijateljem, gorskim reševalcem, sponzorjem, sodelavcem in vsem drugim, ki so tako ali drugače pripomogli k uspehu. Vsi, ki smo sodelovali pri tem izjavu, pa smo veseli, da je vsak od nas prispeval svoj delček k uspehu te zgodbe. ■

miro.savic@acroni.si

## ➤ Odposlali humanitarni konvoj



Sredi maja so Bosno in Hercegovino ter Srbijo zajele katastrofalne poplave. Vodni val je pustošil vse pred seboj. Pod vodo in zalita z blatom so ostala številna mesta in vasi. Eksodus prebivalstva tega območja je bil neizbežen. Na veliko stisko ljudi so se hitro in velikodušno odzvali tudi slovenske humanitarne organizacije, podjetja in prostovoljci, ki so začeli zbirati in pošiljati pomoč za ljudi, ki jim je voda odnesla vse.

V to humanitarno in človekoljubno akcijo se je aktivno vključila tudi skupina SIJ – Slovenska industrija jekla in z njo tudi Acroni. Na prizadeto območje smo poslali dva konvoja najnujnejših življenjskih potrebščin, predvsem pa veliko pitne vode. Tako smo tudi mi s svojim prispevkom priskočili na pomoč prizadetemu prebivalstvu. ■

stanislav.jakelj@acroni.si, katarina.cucnik@acroni.si

## ➤ Torkove poletne kinoteke na Stari Savi

Kot je že v navadi, smo v Gornjesavskem muzeju Jesenice torkove večere rezervirali za brezplačne filmske projekcije.

Letošnja Torkova kinoteka obsega dokumentarno-igrane filme s komično tematiko, komične drame in komedije. Program smo skušali oblikovati čim bolj v skladu z željami obiskovalcev.

Torkova kinoteka, ki je del Poletja na Stari Savi 2014, bo na ogled v Banketni dvorani v Kolpernu, vedno ob 20. uri. Vabljeni, da preživite poletne večere na Stari Savi. Naj bo letošnje poletje polno smeha!

- 22. julij 2014: Stanje šoka (scenarij Andrej Košak, režija Andrej Košak, komična drama, 92 min.)
- 29. julij 2014: Noč na zemlji (scenarij Jim Jarmusch, režija Jim Jarmusch, komična drama, 129 min.)
- 5. avgust 2014: Panika (scenarij Barbara Zemljič, režija Barbara Zemljič, komična drama, 100 min.)
- 12. avgust 2014: Tito i ja (scenarij Goran Marković, režija Goran Marković, komična drama, 90 min.)
- 19. avgust 2014: Še eno leto (scenarij Mike Liegh, režija Mike Liegh, komedija, 129 min.)
- 26. avgust 2014: Čefurji raus (scenarij Goran Vojnovič, Abdulah Sidran, režija Goran Vojnovič, komedija, 100 min.) ■

Nina Hribar – info@gornjesavskimuzej.si

## ➤ Odprta kopalna sezona na Kopaljšču Ukova



Obveščamo vas, da se je kopalna sezona na Kopaljšču Ukova že začela. Obratovalni čas kopaljšča je od 10. do 18. ure vsak dan, in sicer od 20. junija do 31. avgusta.

- Rekreacijsko plavanje je organizirano v dveh terminih:
- jutranji rekreacijski termin – od 9.00 do 10.30
  - večerni rekreacijski termin – od 20.00 do 21.30 (ponedeljek, sredo, petek)

Podrobne informacije lahko dobite na spletni povezavi: <http://www.zsport-jesenice.si>. ■

zsj.jesenice@siol.net