

ACRONI 24

številka 9 | 18. septembra 2014 | acroni24@acroni.si

➤ Nesreča nikoli ne počiva

Še kako drži rek »Nesreča nikoli ne počiva«. Tega smo izkusili v prvem tednu septembra, saj je povzročil nemalo skrbi sodelavcema, družinama poškodovanih, prijateljem in navsezadnje tudi nam vsem. Prišlo je kot strela z jasnega, popolnoma nepričakovano je udarilo z vso silovitostjo. Imeli smo več sreče kot pameti, kot se pogovorno radi izrazimo. Pokazalo se je, da je kljub vsem ukrepom previdnost še kako pomembna. Po informacijah, ki smo jih dobili, sta oba poškodovana sodelavca dobro in jima želimo čimprejšnje okrevanje. Ob tem je treba poudariti, kako pomembna je uporaba zaščitnih sredstev in kako nas le-ta lahko obvaruje pred še večjimi nevarnostmi. Ker v praksi to velikokrat podcenimo, bi na tem mestu pozval vse, da za lastno varnost in v skrbi za lastno zdravje dosledno uporabljamo predpisana zaščitna sredstva.

Kot je bilo že velikokrat omenjeno, se skupina SIJ pripravlja na izdajo obveznic na Ljubljanski borzi. Ob izdaji obveznic bodo potencialnim vlagateljem predstavljeni dosežki preteklega obdobja, predvsem s poudarkom na prvih treh četrtletjih letošnjega leta. Zato vas na tem mestu prosim, da z vso skrbnostjo in predanostjo izpolnimo začrtane planske obveznosti, kar nam bo omogočilo svež kapital in nadaljnji razvoj.

Pride čas, ko je treba za napredovanje narediti določene spremembe. Spremembam v vodenju Predelave debele pločevine sledijo spremembe pri vodenju Vroče valjarne. Vodenje obrata Vroča valjarna prevzema Jože Klobučar. Verjamemo, da bo s svojo ekipo sodelavcev, znanjem in dolgoletnimi izkušnjami uspešno dosegal začrtane cilje.

Inovativnost je področje, ki nas ohranja konkurenčne. To ima vsak človek v sebi, saj se lotevamo dnevno delati stvari drugače in bolje. Verjamem, da tako delujemo v zasebnem in tudi v profesionalnem življenju. V podjetju ideje in inovativnost spodbujamo preko Sistema stalnih izboljšav. Sistem smo nadgradili in je sedaj vpeljan v celotno skupino SIJ, kjer se družbe medsebojno primerjamo po svoji inovativnosti. Ker imamo jekleno voljo in ne želimo pristati na repu, vas pozivam, da prijavljate čim več svežih idej, izboljšav in inovacij.

Kakovost – z njo se vsakodnevno srečujemo in Zalostno ugotavljamo, da ko odpravimo eno napako, se nam ponovno prikrade kakšna že iz preteklosti poznana »neumnost«. Kupcem in našim partnerjem je izredno težko razložiti, zakaj se zgodi, da s kakovostjo nismo na ravni konkurence, saj zaradi neakvosti zamujamo dobavne roke in izgubljam nova naročila. Naj samo ponazorim, da smo od januarja do avgusta 2014 naredili na 11.000 tonah plošč vsaj eno napako, ki jo je bilo treba sanirati. Popravljanje tolikšnega števila plošč nam je vzelo precej dragocenega časa, prav tako to zmanjšuje tudi ugled podjetja. Na tem področju imamo torej še veliko prostora za izboljšave. ■

blaz.jasnic@acroni.si

➤ Avgusta smo bili blizu zastavljenih ciljev

Julija smo precej zaostali za cilji, ki so bili postavljeni na 4,7 milijona evrov EBITDA, dosegli pa smo le 4 milijone evrov. Glavna razloga za nedoseganje cilja sta bila nižja proizvodnja in prodaja nerjavne debele pločevine. Načrtovali smo prodajo 9.450 ton nerjavne pločevine, dosegli pa le 8.350 ton in temu primeren je bil tudi rezultat.

Avgusta smo bili pri uresnitvi načrta uspešnejši, dosegli smo EBITDA v višini 4 milijone evrov, kar je sto tisoč evrov manj od cilja. Prodali smo 9.032 ton nerjavne debele pločevine, kar je nekoliko manj od načrta, ki je bil postavljen pri 9.300 tonah nerjavne debele pločevine.

Ker je september zadnji mesec četrtletja in zadnji mesec pred predvideno izdajo obveznic s strani SIJ-a, je verjetno celo najbolj pomembno v tem letu, da dosežemo načrtovane rezultate, ki so naslednji:

- Prodaja nerjavne debele pločevine: 8.500 ton.
- Prodaja specialne debele pločevine: 3.600 ton.
- Skupna prodaja: 25.000 EUR.

Če bomo izpolnili te proizvodne in prodajne načrte v strukturi, kot smo jo predvideli, bomo dosegli 4,3 milijona evrov EBITDA in s tem dokazali zunanij deležnikom, s čimer mislim predvsem banke, da dobri rezultati, ki smo jih že dosegli letos, niso samo muha enodnevna, ampak smo dejansko na pravi poti, da postanemo zaupanja vreden partner in dobičkonosno podjetje, ki bo nudilo varnost tako njim kot tudi nam, zaposlenim v tem podjetju. To zaupanje je bilo načeto v zadnjih dveh letih, saj smo tako v letu 2012 kot tudi 2013 poslovali z izgubo. ■

matija.kranjc@acroni.si

➤ Optimizem med proizvajalci jekla se krepi

Sezonska komponenta je bila letos bolj izrazita kot v preteklih letih. Aktivnost na trgu jekla počasi oživlja. Rast cen jeklenega odpadka, ki se je začela avgusta, daje proizvajalcem jekla podlago za dvig cen izdelkov iz jekla v jesenskih mesecih. Povečanje pa bo odvisno od razmer na posameznih trgih. Ker se cene železove rude močno znižujejo, bo to pomemben dejavnik, ki bo pri posameznih proizvodnih skupinah izdelkov omejevalno vplival na dejansko povečanje cen. Dejstvo je, da je za več kot dve tretjini svetovne proizvodnje jekla osnovna surovina ruda. V Aziji in na Kitajskem pa je ta delež še večji, zato so tudi cene železove rude determinanta. Upoštevati jo moramo proizvajalci jekla, ki za osnovno surovino uporabljamo jekleni odpadki.

Cene izdelkov iz jekla imajo različne trende. Šibko povpraševanje in ponudba velikih količin azijskega materiala sta vplivala na znižanje cen v Evropi v poletnih mesecih. Po oceni MEPS-a se bodo cene v Evropi v zadnjem četrtletju letos povečale. Tudi za trge držav bivše Sovjetske zveze napovedujejo rast cen v jesenskih mesecih. Ruski proizvajalci jekla v zadnjih mesecih povečujejo izvoz v bližnjevzhodne države in Ameriko. V Aziji in severni Ameriki pa se bo cenovni trend obrnil navzdol. Kanadska analitska družba Steel-Insight ocenjuje, da je glavni faktor, ki bo vplival na znižanje cen, velik uvoz. Na azijskih trgih ponudba jekla presega povpraševanje, in presežne količine izdelkov po nizkih cenah izvažajo v Evropo in Ameriko.

Trend zniževanja vrednosti evra v primerjavi z dolarjem se nadaljuje. Euro se je znižal pod 1,30 dolarja za evro, kar je najnižja vrednost evra od julija 2013. To naj bi koristilo evropskim proizvajalcem

jekla v jesenskih mesecih. Dražji uvoz naj bi kupce, ki so bili v prvem polletju letos močno orientirani na nakupe uvoženega materiala, v večjem obsegu preusmeril na lokalne nakupe.

Organizacija za ekonomsko sodelovanje in razvoj v septembrskem poročilu navaja, da t. i. agregatni indeksi kažejo na stabilno gospodarsko rast v ZDA, Kanadi in Veliki Britaniji. Tudi za območje držav z evrom je rast stabilna. Opozarjajo, da Nemčija izgublja zagon, v Franciji in Italiji pa se kaže pozitivna rast. Nadaljuje se rast v Indiji in Braziliji, Kitajska in Rusija pa izgubljata zagon, njuna rast je nižja, kot so bile napovedi v preteklih mesecih. ■

janka.noc@acroni.si

Test novega pokrova za izvajanje oksidacije



Testni pokrov po izvedeni oksidaciji nerjavnega jekla na napravi VOD

V preteklem mesecu smo bili kar uspešni, saj smo se zelo približali planskim obveznostim. Precej pa nas je pestila kadrovska problematika (pomanjkanje kadra, bolniške odsotnosti, dopusti), tako da smo pri veliki večini agregatov oziroma na delovnih mestih delali kratki turnus (12 – 24, 12 – 24). Ob tej priložnosti se zahvaljujem vsem sodelavcem, ki so tako zagotavljali redno proizvodnjo obrata.

Kot vemo, je Jeklarne obrat, kjer je še precej fizičnega dela, predvsem na VOD-u. Tu mislim predvsem polaganje tesnilne mase na obrobe livnih ponovc pri proizvodnji nerjavnih jekel. Da bi nekoliko razbremenili sodelavce, obenem pa pohitрили proizvodni proces, smo že lani začeli skupaj s podjetjema RHI in SMS Mevac testirati nov pokrov za izvajanje oksidacije nerjavnih jekel. Prvi poizkusi so bili spodbudni, zato smo testiranja nadaljevali. Zadnji tak test smo izvedli v preteklem tednu ter dosegli vzdržnost pokrova 11 oksidacij in degazacij nerjavnih jekel. Trenutno smo pri vzdržnosti nekje na pol poti, saj želimo doseči vzdržnost preko 20 šarž. Vemo, kje se še lahko izboljšamo, tako da smo še vedno optimistični glede doseganja cilja. Kot sem že omenil, bi se postopek izdelave nerjavnih šarž na VOD-u precej pohitрил, dosegli pa bi še druge prednosti:

- obrobe livnih ponovc ne bi odgorevale, torej jih ne bi bilo treba tako pogosto menjavati, s tem pa bi razbremenili Vzdrževanje,
- livne ponovce bi bile brez »vencev«,
- ne bi uporabljali tesnilne mase, ki je precej velik strošek,
- razbremenili bi že tako prezaseden žerjav 160/63 t. ■

leon.vidic@acroni.si

V Vroči še vedno vroče

Avgusta smo v Vroči valjarni valjali 29.053 ton plošč oziroma toplovaljanih travok, s čimer smo za načrtom logistike zaostali za okoli 70 ton. Ker pa smo v tem obdobju imeli kar 31 ustavitelj zaradi pomanjkanja vložka oziroma 22 ur več, kot pa je bilo v načrtu logistike, pa je doseženi avgustovski rezultat Vroče valjarne dober. V tem mesecu je bil uspešno zamenjan hladni navijalnik, s tem pa se je izboljšala kakovost navijanja kolobarjev in zmanjšala količina izmeta.

Zaradi zagotavljanja nemotene oskrbe finalnih obratov z našimi polizdelki smo morali izvesti kar 19 menjav delovnih valjev na ogrodju bluminga, kar seveda slabo vpliva na optimalno izkoriščenost valjev.

Kljub dopustom in daljšim bolniškim odsotnostim nam je uspelo z dobro organizacijo dela zagotavljati prerazporejanje sodelavcev in izvajanje nemotenega dela valjarne. Izvedli smo tudi nekaj internih izobraževanj. Prav tako so delavci Vroče valjarne v prostem času opravljali dela v obratu Predelava debele pločevine, da bi pomagali doseči visoko zastavljene cilje. Zato se delavcem Vroče valjarne iskreno zahvaljujem za sodelovanje in izkazan trud na vseh področjih.

Septembra bomo nadaljevali izpolnjevanje zastavljene plane logistike. Veliko pozornosti moramo usmeriti na kakovost izdelkov, zato pričakujem od vseh sodelavcev maksimalno angažiranost in odgovornost. ■

joze.klobucar@acroni.si

Prišlo do eksplozije zemeljskega plina

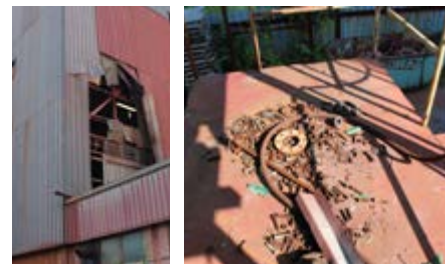
V četrtek, 4. septembra, okoli 13.30 je pri hladnem zagonu peči prišlo do eksplozije zemeljskega plina v sami peči. Pri tem izrednem dogodku sta se hudo poškodovala operater regeneracije Ivan Pihler in delavec oddelka RTA Željko Rakita. Vzroke za eksplozijo še ugotavljajo naša komisija in kriminalisti. Obe ma poškodovanima sodelavcema želimo čim boljše okrevanje in vse dobro.

Ob poškodbi – izpadu peči smo izgubili tehnološki postopek regeneracije rabljene solne kisline iz lužilne linije SCAP. Kvalitetnega podatka za pravo oceno škode in kdaj bi lahko sanirali peč, še nimamo.

Da bi zagotovili normalno obratovanje obrata Hladna predelava in tehnološki postopek luženja toplo valjanih kolobarjev na lužilni liniji SCAP že od dneva eksplozije, ko smo videli v grobem velikost materialne škode, potekajo različne akcije. Za tekočo proizvodnjo moramo mesečno zagotoviti nabavo 160 m³ nove solne kisline ali približno eno cisterno (30 m³) na šest dni. Z dobaviteljem iz Hrastnika smo se to že dogovorili in izvedba že poteka. Vnaprej smo vedeli, da nas večji izziv še čaka, in sicer kaj narediti z rabljeno solno kislino. Aktivno tečejo komercialni pogovori s kar nekaj zunanjimi izvajalci o možnosti regeneracije oziroma, kar je verjetneje, nevtralizacije rabljene solne kisline. Mislim, da bo septembra tudi to vprašanje v grobem rešeno in dogovorjeno.

Zaradi izrednega dogodka in manka vložka na lužilni liniji SCAP verjetno do konca tega meseca obratujemo na liniji SCAP v skrajšanem delovnem času, tako da pokrijemo vse štiri izmene in zagotovimo dovolj vložka za naslednje tehnološke faze obrata Hladna predelava. ■

mihec.hladnik@acroni.si



Razdejanje po eksploziji zemeljskega plina v obratu Regeneracije

VRSTICE ZA OKOLJE

Kam z izrabljeno lužino?

Regeneracija HCl tvori z lužilnimi banjami zaključčen sistem, saj je namenjena regeneraciji lužine oziroma odstranjevanju železa v obliki železovega oksida. Zaradi neljubega izrednega dogodka na peči regeneracijske naprave pa seveda ta proces ni več mogoč in smo bili primorani najti takojšnjo rešitev za izrabljeno lužino, saj imamo omejene zmogljivosti za skladiščenje le-te. Trenutno odhajamo odpadno lužino pooblaščenemu zbiralcu odpadkov, podjetju Ekologija. Hkrati pa se do-

govarjamo z različnimi podjetji, ki se ukvarjajo s predelavo kislin, in iščemo rešitev za cenovno ugodnejšo rešitev odstranjevanja odpadne lužine. Določeno količino bo sicer mogoče obdelati na nevtralizacijski napravi, vendar bo v ta namen treba usposobiti še en usadalnik ter vakuumsko stiskalnico za maksimalno obratovanje. ■

alenka.rozic@acroni.si

Pirometer z nižjo temperaturno občutljivostjo



Goran Hevčuk, valjavec



Nameščen novi pirometer z nižjim temperaturnim področjem zaznavanja

Avtor: Goran Hevčuk

V Vroči valjarni na valjavskem ogrodju Štekel sem valjanjem jekel, za katera je po tehnoloških predpisih predpisano ohlajanje med 300 do 350 stopinj Celzija, je kontrola hlajenja traku velikokrat onemogočena, ker pirometer deluje le v temperaturnem območju nad 300 stopinj. Pri valjanju zahtevnih vrst jekel pa temperatura traku pade tudi pod 300 stopinj, in v takem primeru valjavec izgubi kontrolo nad ohlajanjem traku ter avtomatsko poveča hitrost navijanja. Na komandni plošči in valjavski kabini se tako prikaže opozorilo Temperatura traku pred na-

vijanjem je 0 stopinj, zato mora ukrepati.

Da bi se izognili tovrstnim neljubim dogodkom, sem predlagal vgradnjo pirometra z nižjim temperaturnim področjem zaznavanja. Po posvetu s proizvodnimi inženirji se je tako vgradil pirometer s temperaturnim področjem zaznavnosti med 200 in 700 stopinj Celzija. S to rešitvijo je nam valjavec omogočeno kontrolirano vodenje procesa valjanja v skladu s tehnološkimi predpisi. Kakovost zahtevnih vrst jekel se je po izvedbi te spremembe bistveno izboljšala. ■

goran.hevcuk@acroni.si

VRSTICE ZA VARNOST

Takoj pomagali poškodovanima sodelavcema

V trenutku silovite eksplozije zemeljskega plina pri hladnem zagonu regeneracijske peči sta dva naša sodelavca v neposredni bližini opravljala redna operativna pripravljala dela in bila pri tem hudo poškodovana.

Na kraj dogodka so takoj prispeli gasilci GARS Jesenice ter reševalci NMP Jesenice ter ob pomoči naših sodelavcev pomagali obema poškodovanima, za kar se vsem iskreno zahvaljujemo.

Dogodek so obravnavali policisti, kriminalisti in delovni inšpektor. Dejanski vzroki za nastanek eksplozije še niso znani, je pa vodstvo podjetja sklicalo tudi interno komisijo, ki bo le-te ugotovila in predlagala ukrepe, da se nam takšen ali podoben dogodek ne zgodi nikoli več.

Še enkrat bi rad izpostavil, kako pomembna sta spoštovanje navodil za varno in zdravo delo ter uporaba predpisane osebne varovalne opreme na delovnem mestu.

Obema poškodovancema želimo hitro in uspešno okrevanje. ■

jure.vindis@acroni.si

V najtežjih minutah neprecenljiva pomoč

Ob hudi nesreči, ko je prišlo do nenadne eksplozije v peči regeneracije kisline, sta poškodovanemu sodelavcu Željku Rakiti prva priskočila na pomoč Armin Silič in Alen Šest. Armina je Željku kljub težki poškodbi in vkleščeniosti pod ruševinami uspelo poklicati preko mobilnega telefona. Brez oklevanja je Armin prvi pritekel k njem, kmalu za tem pa še Alen. V najtežjih minutah, ko so na kraj nesreče že hiteli gasilci in reševalci, sta mu bila v neprecenljivo pomoč. To sta storila brez pomisleka na še možno nevarnost v poškodovanem objektu.

Ponosen sem na njuno požrtvovalno dejanje, saj dokazuje dober odnos med sodelavci. Za to dejanje si zaslužita vso pohvalo. ■

marko.lebar@acroni.si

Usklajeno uvajanje novih investicijskih projektov

Pri izvedbi investicijskih projektov je velika pozornost že v fazi priprave namenjena usklajevanju z redno proizvodnjo, predvsem z vidika zagotavljanja proizvodnje s čim manjšimi motnjami in zagotavljanja varnega dela.

Že pri pripravi interne projektne dokumentacije PRO2 se določijo ožji in širši projektni tim. Član vsakega tima je tudi varnostni inženir iz oddelka, kjer se investicija izvaja. Osnova za izvajanje varnega dela sta izdelan varnostni načrt in podpisan sporazum o skupnem delovišču z zunanji izvajalci del, in sicer še pred prvim posegom.

Vsakodnevni pregled lokacije, usklajevanje proizvodnje in izvajalcev na gradbišču ter ukrepanje predvsem varnostnega inženirja so pogoji, da pri izvedbi projekta ne pride do nezgode.

Tak način poteka projektov je pripomogel, da so bili do sedaj vsi projekti izvedeni brez vsakršne poškodbe pri delu. ■

robert.presern@acroni.si

Zaključna testiranja informacijskega sistema



Projekt prenove informacijskega sistema se je glede na prvotni načrt krepko zavlekel, a po drugi strani je treba zagotoviti, da prehod na novi sistem ne bo prinesel nobenih motenj v proizvodnji in poslovanju Acronija. Trenutno potekajo intenzivna zaključna testiranja in ko bodo odpravljene največje pomanjkljivosti, bomo skupaj z izvajalcem določili datum prehoda na novi sistem. Vzporedno s tem že nekaj časa izvajamo šolanje končnih uporabnikov sistema. Prav tako smo že podpisali pogodbo za vzdrževanje sistema, kar nam bo ob prehodu na novi sistem zagotavljalo pomoč pri uporabi sistema in odpravljanje ugotovljenih pomanjkljivosti. ■

tomaz.ulcar@sijsi

Investicijska dejavnost v septembru

Pri naložbah predvidevamo septembra zaključek aktivnosti v skupni vrednosti 0,73 milijona evrov.

Najvišja postavka v tem mesecu je projekt rekonstrukcije lužilne kadi 1 v Predelavi debele pločevine z 0,44 milijona evrov. Pri investicijskem vzdrževanju predvidevamo za 0,06 milijona evrov zaključenih aktivnosti.

Septembra podpisujemo pogodbe za:

- obnovo mačka na 160-tonskem žerjavu s tehtalnim sistemom, z izvedbo v decembru 2014;
- dobavo, inštalacijo in zagon rezalne naprave Water jet v Hladni predelavi, z zagonom v februarju 2015;
- sanacijo in optimizacijo ogrodja vročih škarij v Vroči predelavi;
- nadomestno pesto brusilnega stroja slabov;
- elektro posodobitev varilnika CRNO v Hladni predelavi;
- avtomatizacijo mazanja krožnih škarij na liniji ASundwig v Predelavi debele pločevine;
- najem ožemalnika hladnega traku v Hladni predelavi;
- pregled in popravilo motorjev linije SSAP v sklopu projekta brezislinskega čiščenja;
- nadomestne valje segmenta 1 na kontilivu v Jeklarni;
- obnovo 35 kV celice RTP Bela;
- dobavo in inštalacijo elektro in strojnih elementov za obtočno črpališče vročevoda v sklopu projekta Kogeneracija. ■

robert.presern@acroni.si

Bolniška odsotnost in poškodbe pri delu

	Bolezen do 30 dni	Bolezen nad 30 dni	Lažje poškodbe pri delu	Poškodbe na poti
Julij 2014	78	36	3	-
Avgust 2014	80	31	4	-

robert.starc@acroni.si

Veselim se novorojenčkov acronijevcev

Avgusta je privekal na svet sin Kaan očetu Asmirju Kaltaku iz obrata Jeklarna.

Iskreno čestitamo.

nejra.benic@acroni.si



ZAHVALA

Ob boleči izgubi drage mame Ljudmile Marije Žvan se iskreno zahvaljujem vsem sodelavcem Kakovosti, razvoja in tehnologij ter Razvojnega centra Jesenice za izrečena sožalja in izkazano pomoč. ■

Boštjan Žvan, Kakovost, razvoj in tehnologije



ZAHVALA

Solza, žalost, bolečina te zbudila ni, a ostala je tišina, ki močno boli. Ob nenadomestljivi izgubi sina, brata, strica, vnuka, svaka, nečaka in prijatelja Uroša Struna, se iskreno zahvaljujemo vsem, ki ste nam ob žalostnih trenutkih stali ob strani in čutili z nami. ■

Vsi njegovi

KADROVSKA GIBANJA

V Acroniju je bilo 31. avgusta 2014 1.154 zaposlenih.

Podjetje je zapustilo 11 delavcev. ■

nejra.benic@acroni.si

Podpisani pogodbi o najemu delavcev



Avgusta smo podpisali pogodbi o najemu delavcev s kadrovskima agencijama Trenkwalder in Adecco, septembra pa smo v svojih vrstah že pozdravili prve sodelavce. Sodelovanje s kadrovskimi agencijami je v

svetu razširjen in uveljavljen poslovni model, ki delodajalcem v negotovih razmerah zagotavlja del fleksibilnosti, hkrati pa nemoten potek poslovnih procesov. Uporabljajo jih vsa večja podjetja, tudi v Sloveniji. Zaposleni preko kadrovskih agencij uživajo povsem enake pravice kot naši zaposleni, seveda pa imajo tudi enake obveznosti. Upam, da jih boste medse lepo sprejeli kot nove sodelavce ter jim pomagali pri uvajanju v delo in premostitvi začetnih težav. ■

petra.filipic@sijsi

Razpis za Pantzevo priznanje v letu 2014

V Acroniju cenimo doprinos vsakega zaposlenega k poslovnim uspehom družbe. So pa med nami sodelavci, ki so s svojim delovanjem še posebno zaznamovali razvoj in rast železarstva na Jesenicah. Njim je namenjeno Pantzevo priznanje, ki ga v Acroniju tradicionalno podeljujemo. Do tega priznanja imajo pravico vsi zaposleni in tudi druge osebe zunaj Acronija, ki so s svojim življenjskim delom na področju metalurške in drugih dejavnosti, vezanih na tehnologijo izdelave ter predelave jekla, pomembno vplivali na rast in poslovno uspešnost podjetja.

Kandidata za Pantzevo priznanje lahko predlagajo posamezniki, društva ali v druge oblike organiziranega delovanja združeni delavci Acronija in skupine SIJ.

Rok za prijavo je 31. oktober 2014. Prijave z imeni kandidatov in kratko utemeljitvijo predloga pošljite na upravo v zaprti kuverti z napisom Za Pantzevo priznanje 2014. Prejemnika priznanja bo izbrala komisija za podelitev na podlagi podatkov, ki jih bo naknadno pridobila od nominirancev. ■

stanislav.jakelj@acroni.si



➤ Varnost in zdravje pri delu prioriteta skupine SIJ

Stališče uprave skupine SIJ – Slovenska industrija jekla je, da sta poleg proizvodnih ciljev varnost in zdravje pri delu prioriteta področja.

Tako smo v družbah SIJ, s stališča varnosti in zdravja pri delu, začeli združevati aktivnosti pri nabavi osebne varovalne opreme, izobraževanju, tedenskih pregledih obratov in služb in uvedli tudi enoten pristop pri aktivnostih pred začetkom dela – minute za varnost.

Z izbiro nekaterih skupnih dobaviteljev osebne varovalne opreme bomo v skladu z letnim prometom prihranili 9,30 odstotka finančnih sredstev.

Uvajamo tudi tedenske nadzore urednosti delovišč ter upoštevajanja navodil za varno ter zdravo delo, ki se končajo z zapisnikom o opravljenem nadzoru in ukrepih.

V pripravi so enoten program predstavitve zakonodaje s področja varnosti in zdravja pri delu za vodstvene in vodilne delavce ter opomniki oz. t. i. check liste za tedenske aktivnosti obratovodij in dnevne naloge delovodij na področju varnosti in zdravja pri delu. ■

janko.legat@acroni.si

➤ Potrjujemo našo usposobljenost

20. avgusta je bila kemijskim laboratorijem podeljena nova akreditacijska listina LP-047. V novi prilogi so dodane metode na področju analize odpadkov in izlužkov.

S tem je laboratoriju in kontrolnemu organu zagotovljena dodatna možnost, da odpadke analizira v glavnem kemijskem laboratoriju, ter tako naročnikom ponudi lastne akreditirane storitve, ki bi jih morali v nasprotnem primeru, zaradi zahtev standarda SIST EN ISO/IEC 17020, oddajati pogodbenemu laboratoriju.

Vsem, ki sodelujete v sistemu zagotavljanja kakovosti po zahtevah standarda SIST EN ISO/IEC 17025, se ob tej priložnosti iskreno zahvaljujem. ■

natasa.bratun@acroni.si

➤ Športne uspehe dosega tudi Acroni team



Start Kranjskogorske desetke

Dušan Mrak in Franci Teraž član Acroni teama

V okviru turistično-športnih prireditev v Kranjski Gori sta avgusta potekali že tradicionalni srečanja športnikov rekreativcev Kranjskogorska desetka in Juriš na Vršič v organizaciji Turističnega društva Kranjska Gora. Prireditvi



Start Juriša na Vršič

sta se odvila v znamenju kislega vremena, kljub temu pa se je na obeh, tako tekaški kot kolesarski, zbralo lepo število udeležencev. Tekmovalci so se pomerili v različnih kategorijah. Obe prireditvi sta bili izvedeni na enakih trasah kot pretekla leta, s startom v centru Kranjske Gore. Za udeležence – tekmovalce so bile ob progi pripravljene okrepčevalnice z vodo in športnimi napitki. Obe prireditvi sta minili v prijetnem vzdušju in druženju. Na tradicionalnem 10-kilometrskem teku je Franci Teraž, član Acroni teama, v kategoriji moški E s časom 35:40,30 zasedel odlično drugo mesto. V absolutnem skupnem seštevku je bil deveti. Zmagovalec teka je s časom 34:03,30 postal šestnajstletni Matevž Planko iz tekaškega kluba Trisport. Iskrene čestitke. ■

stanislav.jakelj@acroni.si

➤ Prvi teniški koraki otrok acronijevcev

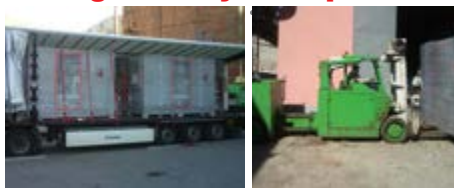


Zgornja vrsta od leve proti desni: Lara, Bert, Marti, Adis. Spodnja vrsta: Hana, Mia in Gaja. Tečaj sta obiskovala še Januš in Eros, ki pa na sliki manjkata.

teniški tečaj, ki se je začel julija in končal avgusta. Tečaj je potekal trikrat tedensko, otroci pa so se skozi igro naučili prvih teniških udarcev in veščin. Tečaj je vodila mentorica Lara Glavič, dijakinja 4. letnika športnega oddelka Gimnazije Jesenice, ki je letos opravila izpit za trenerja tenisa kategorije D. Lara je tudi sama aktivna teniška igralca, s svojimi izkušnjami in veseljem, ki ga ima pri delu z otroki, pa bo lahko svoje znanje prenesla na najmlajše. ■

natasa.bratun@acroni.si

➤ Prispeli dve kogeneracijski napravi



Kot smo že maja poročali, z začetkom nove ogrevalne sezone prehajamo v Acroniju na nov vir toplote za ogrevanje. Konec avgusta sta prispeli kogeneracijski napravi, s katerima bomo zagotavljali približno 80 odstotok trenutnih

potreb po toploti, poleg tega pa bomo proizvajali še nekaj električne energije, ki nam je ne bo treba kupiti. Intenzivno potekajo dela na povezavi – priklopu omejenih naprav v sistem vročevodnega ogrevanja Acroni Bela. Predvidevamo, da bodo dela zaključena do konca septembra. ■

dusan.novkovic@acroni.si

➤ Jeklarji skupine SIJ na Prisanku



Zadovoljni dosegli vrh Prisanka



Čudovit razgled s Slemenama

Prisank spada med velike vrhove Julijskih Alp (2547 metrov nadmorske višine). Že ime pove, da gre za prisojno goro. Prisank je namreč gora med toplo trentarsko in mrzlo gorenjsko stranjo in je med najbolj obiskanimi vrhovi Vzhodnih Julijskih Alp.

Na naš planinski podvig, katerega organizator je bil DMIT Jesenice – odbor za planinske pohode, smo se odpravili na zadnjo sončno avgustovsko soboto.

Na vrhu prelaza Vršič (1611 metrov nadmorske višine) smo se razdelili v dve skupini. Prva skupina je nadaljevala vzpon na vrh Prisanka mimo okna po grebenski poti. Spremljal nas je čudovit razgled na okoliške vrhove z očiakom Triglavom. Spust je potekal po južni strani pobočja.

Druga skupina pa si je izbrala lažji cilj, vrh Slemenove špiče. Pot je pohodnike vodila do prelaza Vratca, med macesni do roba nad Malo Pišnico, temu je sledil lažji vzpon na travnatu planoto in Slemenovo špičo (1911 metrov nadmorske višine). Priča so bili čudovitemu poznoपोletnemu pogledu na Jalovec.

Za vse je bil zaključek pri Erjavčevi koči, kjer smo se dobro okrepčali in odžejali. Vsak pohodnik je dobil Acronijevo spominsko majico in naglavno rutko.

Za našo varno pot so skrbeli vodniki in gorski reševalci z Jesenice, za kar jim gre posebna zahvala. Pozno popoldne smo se prijetno utrujeni vračali domov. Iz severne stene Prisanka nas je zadovoljno gledala Ajdovska deklica.

Ljubitelji gora in planin, naslednjič ste tudi vi lepo vabljeni, da se nam pridružite. ■

marjan.mencinger@acroni.si

➤ Selitev delavnice transporta

Delavci v proizvodnji Vroče valjarne izražajo svoje nezadovoljstvo in nestrinjanje s preselitvijo delavnice transporta v del proizvodne hale Vroče valjarne. V svojem pismu so ogorčeni nad prekomerno onesnaženim zrakom z izpuhi motorjev lokomotiv, ki prihaja iz novopostavljene transportne delavnice in se širi po obratu. Obenem pa so zelo omejeni s prostorom za rokovanje z materialom v procesu tehnoloških operacij redne proizvodnje. Sprašujejo se, kaj je na prvem mestu: proizvodnja ali delavnica transporta? Obenem prosijo, da se razmere uredijo v prid nemotenejega dela in obratovanja proizvodnje.

Povzetek obširnega pisma iz skrinjice pripomb sodelavcev Vroče valjarne

Selitev vozovne delavnice z lokacije Jesenice na lokacijo Bela je bila del varčevalnih ukrepov in strateškega umika Acronija z lokacije Jesenice. Za selitev je bil odprt projekt, ki pa še ni zaključen in je treba opraviti še določena dela.

Proizvodnja je odvisna od brezhibnega obratovanja strojev in naprav. Seveda pa je zelo pomembno tudi zdravje sodelavcev. Zato so se vsi nespোরazumi glede preselitve vozovne delavnice z lokacije Jesenice na lokacijo Koroška Bela (v Štekel) reševali sproti. Za boljše delovne

razmere v vozovni delavnici in njeni okolici je vzdrževanje pridobilo ponudbi za odsesavanje izpušnih plinov iz lokomotiv, in sicer pri podjetjih Pichler Prezračevalni sistemi in pri Nederman Ipro ing. S potrditvijo naročila in izvedbo odsesavanja se bo omejila količina izpušnih plinov iz lokomotiv v okolje, s tem pa se bodo izboljšale tudi delovne razmere. ■

Branko Polanc, direktor obrata Vzdrževanje