

# ACRONI 24

številka 10 | 17. oktober 2013 | [acroni24@acroni.si](mailto:acroni24@acroni.si)

## Finalna strmina

Po vrsti slabših rezultatov med poletjem smo kot zadnjega izmed nujnih ukrepov izvedli reorganizacijo razvoja in tehnične kontrole. Vodenje teh dveh oddelkov je bilo zaupano dr. Juretu Bernetiču. Trenutno pa stojimo pred velikim izzivom. Nadoknaditi moramo vse zamujene priložnosti, ki jih nismo izkoristili poleti, in pozitivno zaključiti letošnje poslovanje. Naloga je kar težka, a z jekleno voljo nam bo uspelo.

Že od konca poletja se intenzivno ukvarjamo z načrtovanjem prodaje in proizvodnje za prihodnje leto, ki bo na nek način zopet prelomno. S 1. aprilom bo začela obratovati nova, dodatna peč za gašenje nerjavnih jekel, zaradi katere bomo lahko povečali proizvodnjo in prodajo toplotno obdelanih plošč. Obenem pa intenzivno pripravljamo projekt nove linije za toplotno obdelavo plošč, ki bo postavljena v prostorih Hladne valjarne. S to novo linijo načrtujemo izdelati dodatnih 100.000 ton toplotno obdelanih konstrukcijskih plošč letno, s čimer bomo končno v celoti postali proizvajalec izdelkov z visoko dodano vrednostjo.

O vseh teh načrtih, predvsem pa o rezultatih leta 2013 se bomo pogovarjali na naših tradicionalnih srečanjih, ki bodo v začetku novembra. November bo tudi čas za letne razgovore, ko bomo potegnili črto pod opravljeno delo in si začrtali nove cilje.

Trenutno živimo v zelo čudnih in dramatičnih časih. Deležni smo dodatnih pritiskov in izzivov, kar lahko negativno vpliva na naše razpoloženje in počutje. Želim vam, da boste uspešno kos vsem nalogam in da se bomo lahko kmalu skupaj ozrli nazaj na skupno prehojeno pot in se veselili uspehov. ■

[slavko.kanalec@acroni.si](mailto:slavko.kanalec@acroni.si)

## Za nami že tri četrtletja leta 2013

Nedolgo tega smo se še ukvarjali z zaključkom leta 2012, in že smo tik pred koncem letošnjega leta. Žal letos ne gre vse po načrtih. Predvsem drugo in tretje četrtletje se nista zaključili, kot smo načrtovali.

Septembra smo ustvarili 32,4 milijona evrov prihodkov od prodaje proizvodov, kar je 11 odstotkov manj, kot smo načrtovali. Skupno smo v prvih treh četrtletjih prodali za 284,4 milijona evrov proizvodov.

Septembra smo dosegli približno 0,72 milijona evrov izgube, načrtovali smo pozitivno ničlo.

Do konca leta so še manj kot trije meseci, kar pomeni, da lahko nekaj izgubljenega še nadomestimo. Kot sem napisal že velikokrat, je za dosegajo cilja pomembno sodelovanje vseh oddelkov v Acroniju, predvsem pa to, da se ravnamo po načrtu. Pri tem ne mislim samo količinskega načrta, ampak tudi in predvsem, da se proizvajava za naročila, ki so načrtovana za tekoči mesec. ■

[matija.kranjc@acroni.si](mailto:matija.kranjc@acroni.si)

## Za leto 2014 se napoveduje oživiljanje na trgu jekla

Povpraševanje po jeklu se bo letos na globalni ravni povečalo za 3,1 odstotka, na 1,475 milijarde ton, kar je 1,1 odstotne točke več kot leta 2012. Za leto 2014 napovedujejo 3,3-odstotno rast, na 1,523 milijarde ton.

Regija	Napoved potrošnje jekla (gotovi proizvodi)					
	v mio. ton			Stopnje rasti (v %)		
	2012	2013 ocena	2014 napoved	2012	2013 ocena	2014 napoved
EU (27)	140	135	138	-9,5	-3,8	2,1
Ost. Evropa	35	37	38	4,3	5,5	4,6
Države bivše SZ	57	59	61	4,5	3,0	3,5
NAFTA	132	132	136	8,4	0,2	3,2
Sr. in Juž. Amerika	47	49	51	3,1	2,8	5,0
Afrika	27	28	30	7,9	4,3	8,2
Bližnji vzhod	49	49	53	-1,3	1,3	6,3
Azija in Oceanija	943	986	1.016	2,8	4,6	3,0
<b>Svet</b>	<b>1.430</b>	<b>1.475</b>	<b>1.523</b>	<b>2,0</b>	<b>3,1</b>	<b>3,3</b>
Razvite države	390	384	390	-1,7	-1,6	1,7
Hitro rastoče države	1.040	1.091	1.133	3,4	4,9	3,8
Kitajska	660	700	721	2,9	6,0	3,0
BRİK	799	843	871	2,8	5,6	3,3
MENA	63	64	69	2,2	1,7	7,3
<b>Svet (brez Kitajske)</b>	<b>770</b>	<b>775</b>	<b>803</b>	<b>1,1</b>	<b>0,7</b>	<b>3,5</b>

Opombe: BRİK (Brazilija, Rusija, Indija, Kitajska), MENA (Bližnji vzhod in severna Afrika)

Glavno tveganje za globalno gospodarsko rast je letos kriza v evrskem območju, ki vse bolj vpliva tudi na razmere na trgu jekla. Pomemben dejavnik tveganja je upočasnitev kitajske gospodarske rasti. Tudi gospodarska rast v drugih državah skupine BRİK je nižja od načrtovane, saj se posamezne države soočajo z različnimi strukturnimi težavami in razmeroma visoko inflacijo.

Vsi ti dejavniki vplivajo na povpraševanje po jeklu v vseh državah z izjemo Kitajske. Po oceni svetovnega združenja proizvajalcev jekla se bo kitajsko povpraševanje letos povečalo za šest odstotkov. Kitajska gospodarska rast bo še vedno dovolj velika, da se bo

povpraševanje na globalni ravni povečalo za dobre tri odstotke, čeprav bo rast v razvitih državah samo 0,7-odstotna.

Za leto 2014 napovedujejo oživiljanje na trgu jekla. Krepitev povpraševanja v razvitih državah naj bi se odrazilo v pozitivni rasti. Na drugi strani pa se bo zmanjšala rast povpraševanja na Kitajskem. Negotovost v hitro rastočih državah, politična nestabilnost, strukturni odkloni in težave v finančnem sektorju so dejavniki, ki lahko v posameznih državah bolj ali manj vplivajo na rast povpraševanja in s tem na nižje stopnje rasti od trenutno napovedanih. ■

[janka.noc@acroni.si](mailto:janka.noc@acroni.si)



## ➤ Huda eksplozija med prebodom jekla

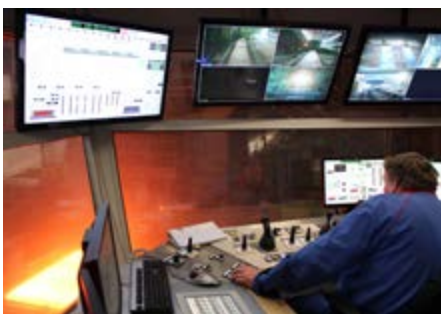


Septembra smo dolgo in dokaj uspešno vztrajali pri pozitivnih številkah, nanašajočih se na proizvodne rezultate. Kazalo je celo, da bomo načrt po daljšem času celo uresničili. 27. septembra pa je med prebodom šarže številka 286215 prišlo do hujše eksplozije. Ko je operater med prebodom jekla nagnil peč z 10 ° na 15 ° (takrat je bilo v livni ponovci že približno 55 ton jekla), je nenadoma prišlo do hude eksplozije, ki je bila posledica nekontroliranega iztekanja hladilne vode. V eksploziji so bili lažje poškodovani trije proizvodni delavci, kar glede na resnost izrednega dogodka lahko razumemo kot zelo veliko srečo. Ob eksploziji je s kotla peči odtrgalo in vrglo v peč vodnohlajeno panelo št. 408 in 409, iz erkerja je odneslo zaboj za lovljenje starega železa, imenovan »smetišnica«, odtrgalo in premaknilo je trojno panelo nad erkerjem, iz oboka dvignilo srce in ob tem polomilo dve elektrodi. Poškodovano je bilo veliko število ventilov hladilne vode ter merilnih instrumentov za merjenje temperature hladilne vode. O obsežnosti nesreče zgovorno govori podatek, da je sanacija trajala dobrih 12 ur. Ob tem naj za maksimalno angažiranje pri odpravi posledic eksplozije pohvalim tako vzdrževalce kot proizvodne delavce.

Je bil pa kljub temu septembrski rezultat daleč najboljši letos, saj smo proizvedli 1.300 ton jekla, več kot junija, ki je bil drugi najboljši mesec letošnjega leta. ■

leon.vidic@acroni.si

## ➤ Z dobrim rezultatom v jesen



September je bil za Vročo valjarno dober mesec, proizvedenih je bilo 31.384 ton valjane pločevine. To je obenem tudi druga najboljša proizvodnja v tem letu (povprečna proizvodnja 55 ton/uro).

Okvare valjčnic in pomanjkanje električne energije in vložka so glavni razlogi, ki so botrovali zastojem v Vroči valjarni. Skupno se jih je nabralo kar za 150 ur. Problematiko okvar valjčnic bomo poizkušali rešiti z uvedbo še enega krajšega remonta v oktobru, pri katerem bosta prioriteta pregled in mazanje posameznih skupin valjčnic.

Tudi pri specifični porabi zemeljskega plina na potisni peči, ki je bila v tem mesecu 47,84 m<sup>3</sup>/tono, se poznajo večja proizvodnja, večja povprečna masa slaba in večji delež tople valjanih trakov.

Oktobra načrtujemo nadaljevati šolanje operaterjev. V skrbi za varnost zaposlenih pa bomo priklopljali tudi varnostne ograje.

Načrt za oktober znaša 32.814 ton valjane pločevine. Mesec smo začeli zelo dobro, prepričan sem, da ga bomo v tem uspešnem tempu tudi zaključili. ■

ernest.medja@acroni.si

## ➤ Menjava portalnega detektorja radioaktivnosti



Na železniškem vstopu smo 1. oktobra letos začeli z zameno portalnega detektorja, ki meri stopnjo radioaktivnosti vhodnih surovin. Že isti dan je novi detektor prevzel funkcijo starega merilnika Exploranium, ki je na tej lokaciji deloval od leta 1999. Tja je bil prestavljen po ukinitvi proizvodnje v stari jeklarni na Jesenicah. Med inštalacijo novega merilnika je železniški promet lahko potekal nemoteno, saj smo časovnico dvodnevne menjave prilagodili uvozu. Montažo vseh komponent in povezavo vseh kablov smo naredili sami v oddelku Skupne storitve. Pooblaščen seriser novega merilnika RSI – Radiation solution inc. v Evropi je češko podjetje Georadsis. Njihov seriser in slovenski zastopnik iz podjetja Team trade sta izvedla zagon sistema. Za pripravo vse programske opreme in prenos podatkov pa je poskrbel Mitja Novak iz Informatike.

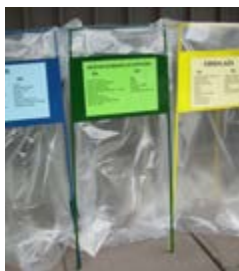
Glavni razlog za menjavo je bil zastarelost sistema v vseh pogledih. Tehnološka zastarelost je onemogočala nabavo rezervnih delov, fizična pa se je odražala v zmanjšani občutljivosti detektorjev. Velika prednost novega sistema je, da ima poleg boljše občutljivosti in sodobnejše programske fleksibilnosti tudi spektralno analizo za odkrivanje bolj "skritih" virov sevanj. S spektralno analizo smo 7. oktobra letos že zaznali vagon, ki ga s starim sistemom ne bi. V zadnjih 19 letih od nakupa starega sistema se je to področje nenehno razvijalo in naredili smo zelo velik in pomemben preskok, tako v tehnološkem kakor tudi varnostnem smislu.

Vsa dela so bila izvedena v načrtovanih rokih in brez motenj za proizvodnjo, za kar gre zahvala vsem vključenim izvajalcem del. ■

marko.lebar@acroni.si

## ➤ Ekološki otoki za ločeno zbiranje odpadkov tudi po obratih

Kljub majhnim začetnim težavam pri ločevanju odpadkov v upravnih stavbah, ko smo namestili ekološke otoke, lahko rečemo, da nam zdaj ločevanje ne dela več težav. Obrati so žal morali na takšne otoke kar nekaj časa počakati, saj smo koše naredili sami v Acroniju. Tukaj bi se radi zahvalili Obratu vzdrževanja – transportnim delavcem, ki so te koše naredili, in ekologirjam, ki so jih pobarvale.



Vse delavce naprošamo, da upoštevajo navodila za ločevanje, ki so nameščena na vsakem košu, saj bomo samo tako lahko vzdrževali red. Hvala!

erika.vidic@acroni.si

## ➤ Serijski odrez kotov trgalnih nožev



Fotografije prikazujejo šablono ter izdelane nože.

Aleš Ravnihar je za nože novega stroja Schreder (drobilec rene) konstruiral priročno pripravo, ki omogoča serijski odrez kotov trgalnih nožev. Priročna naprava je bila v celoti konstruirana v programu SolidWorks, programirana v okolju Igemis in izdelana na napravi WJS, ki omogoča zelo natančno izdelavo in točne tolerance. Priprava je bila izdelana iz AISI 316 L.

Tako je delo s šablono hitreje in bolj natančno – omogočena je serijska obdelava nožev. Glede na zahtevnost obdelave materiala, iz katerega so noži (ROC 450), in je na meji obdelave s klasičnim orodjem, smo izbrali žago Widia. Suljo Horozović je s sodelavci in na podlagi pripravljene šablone na žagi Petra ali Kasto serijsko odrezal kote nožev ter izdelal prvih 100 vzorčnih kosov. To je šele prva serija, ki ji bodo sledile še dodatne serije. Z inovativnim delom smo tako omogočili lastno dobavo potrošnih nožev in konstantno izdelavo le-teh. ■

joze.benedic@acroni.si

## VRSTICE ZA VARNOST

### ➤ Izredni dogodki s poškodbami pri delu

Septembra smo našli kar 10 poškodb pri delu, od tega eno kolektivno nezgodo v Jeklarni pri elektroobločni peči, kjer je med prebodom šarže prišlo do močne eksplozije.

Poškodovani so bili trije delavci, od katerih je eden v bolniškem staležu. Vzrok eksplozije je vdor vode v peč zaradi pregretja enega izmed panelov vodohlajenega sistema. Izvedeni bodo tehnični ukrepi v smislu nabave bakrenih panelov v določenih delih koša peči in montaže merilcev pretoka vode skozi kotel elektroobločne peči. Vse-kakor pa sta nujna preventivna vzdrževalnega oddelka v času zaustavitve peči in upoštevanje navodil ter varnostnih znakov za gibanje okoli elektroobločne peči.

Negativno stanje na področju varnosti pri delu se izrazilo kaže tudi oktobra, saj smo samo v prvih 10 dneh tega meseca evidencialno že sedem primerov poškodb pri delu, od tega eno hujšo, in sicer na vzdrževanju – žerjavni oddelku.

Na žerjavnem oddelku je prišlo do poškodbe pri delu, ko je delavca med ogledom žerjavne proge v obratu Predelava debele pločevine v hali A žerjav stisnil ob konstrukcijo hale. Delavec je utrpel težje poškodbe. Po zadnjih podatkih se njegovo zdravstveno stanje izboljšuje. Zavedamo se resnosti in možnosti posledic pri tovrstnih in nepotrebnih poškodbah, zato pristopamo k tej problematiki skrajno resno. Trenutno poteka raziskava, Policijska uprava Jesenice in imenovana revizijska strokovna komisija znotraj Acronija zaslišujeta vse udeležence in odgovorne. Končno poročilo o težji poškodbi bo vsebovalo vzroke za nastanek izrednega dogodka, pregled upoštevanja vseh navodil, organizacije dela in postopkov za varno delo ter ukrepe za preprečitev ponovitve dogodka. Ukrepi, ki bodo sledili iz raziskave, pa bodo obvezujoči za celotni Acroni. ■

janko.legat@acroni.si; adis.medic@acroni.si

### ➤ Vagon s povečanim sevanjem

V torek, 8. oktobra, smo pri uvozu vagonov z odpadnim železom v enem vagonu zaznali povečano sevanje. Glede na predpisan postopek v takih primerih smo vagon ponovno prepeljali preko portalnega merilnika sevanja. Ob ponovnem zaznavanju povečanega sevanja smo ga premerili še z ročnim merilnikom. Tudi ročni merilnik je potrdil povečano sevanje, zato smo obvestili Upravo za jedrsko varnost. Inšpektorica za sevanja dr. Helena Janžekovič je odredila, da se tvor vrne v državo izvora. Vagon smo tako 10. oktobra odpemili nazaj v BiH. ■

andreja.purkat@acroni.si

## Investicijska dejavnost v oktobru 2013

Pri naložbah predvidevamo oktobra zaključek aktivnosti v skupni vrednosti 1,036 milijona evrov. Od tega je 0,543 milijona evrov namenjeno projektom, 0,463 milijona evrov investicijskemu vzdrževanju in 0,029 milijona evrov malim investicijam.

- Oktobra podpisujemo pogodbe za:
- dodatno VT-črpalko pralno-sušilne linije v Predelavi debele pločevine,
  - modifikacijo peskalne linije Strahl-tec v Predelavi debele pločevine z namenom avtomatizacije nastavitve kotov peskanja in z možnostjo zamenjave peskarskega medija za martenzitne nerjavne ploščice z nerjavnim granulatom,
  - obnovo 5 kV kompenzacije v RTP Jeklarne z zamenjavo vseh dušilk, kar zagotavlja nadaljnje 15-letno obratovanje,
  - izravnavo tlaka v hali D v Predelavi debele pločevine,
  - dobavo nadomestnih zagonskih elektro rezervnih delov za P371 v Vroči predelavi,
  - zamenjavo gumiranih stabilizatorjev stolpa 1 Kontiliva v Jeklarni,
  - posodobitev videonadzornega sistema lokacij Javornik in Bela,

- zamenjavo obstoječih tehtalnih kamionskih terminalov zaradi kompatibilnosti s sistemom Oracle,
  - dobavo 22 nadomestnih termoblokov komornih žarilnih peči št. 1 in 2 linije Wellman v Predelavi debele pločevine,
  - dobavo 10 nadomestnih termoblokov komornih žarilnih peči št. 3 in 4 linije Wellman v Predelavi debele pločevine,
  - dobavo paketa najnujnejših elektro rezervnih delov nove hladilne naprave linije Wellman v Predelavi debele pločevine,
  - dobavo novega vetrila odpraševalne naprave v Jeklarni,
  - izdelavo dokumentacije rekonstrukcije žerjavne proge hale B v Predelavi debele pločevine,
  - dobavo nadomestnih rezervnih delov merilnika ravnosti v Predelavi debele pločevine,
  - sanacijo strehe na adjustaži hale A v Hladni predelavi,
  - izdelavo druge faze nakladalnega platoja v Predelavi debele pločevine.
- Uspešno je bil izveden tehnični pregled novega ravnalnika 2500 mm v Predelavi debele pločevine. ■

robert.presern@acroni.si

## VRSTICE ZA KAKOVOST

### Preiskave in preizkušanje ter Kontrola kakovosti združeni pod eno streho

September smo zaključili s 660 tonami internih reklamacij. Glavni vzrok internih reklamacij je bila neustrezna kemična sestava jekla 6EDRO (63 ton), ki se kot posledica neustreznega dela v zadnji fazi izdelave jekla vleče še iz avgusta. Velika količina internih reklamacij se nanaša še na vrsto jekla SA737 (59 ton), kjer smo s spremenjeno kemično sestavo in toplotno obdelavo končno dosegli predpisane vrednosti mehanskih in metalografskih lastnosti. Še vedno je odpadlo preveč materiala zaradi vtisov vročega valjanja (39 ton), sekundarne škaje (45 ton), vključkov pod površino in dvoplastnosti (64 ton) ter vzdolžnih razpok robov na bočni strani žile pri jeklu MKM.

Z oktobrom je na čelo oddelka Kakovost, razvoj in tehnologije prišel dr. Jure Bernetič, oddelka Preiskave in preizkušanje ter Kontrola kakovosti pa sta združena pod eno streho pod vodstvom menedžerja za kakovost dr. Gorazda Kosca.

Čeprav smo se z internimi reklamacijami septembra močno približali načrtovanim vrednostim (585 ton), naj nam to ne bo vodilo za naprej. Vsi skupaj in vsakdo na svojem področju moramo poskrbeti, da bomo lahko govorili, da načrtovanih vrednosti ne dosegamo, ampak smo "močno pod načrtom". ■

gorazd.kosec@acroni.si

## KADROVSKA GIBANJA

V Acroniju je bilo 30. septembra 2013 1.198 zaposlenih. Podjetje je septembra zapustilo pet delavcev.

Naša nova sodelavca sta postala: Peter Tavčar v Predelavi debele pločevine in Žiga Rabič v Obratu vzdrževanja. ■

nejra.benic@acroni.si

### Radoslavu Sedlareviču v slovo

V 56. letu starosti nas je po težki bolezni zapustil sodelavec obrata Hladna predelava Radoslav Sedlarevič. Rojen je bil leta 1958 v kraju Istok v občini Banja Luka. Iskanje službe ga je pri šestnajstih letih pripeljalo v Slovenijo, kjer je prvo zaposlitev našel leta 1974 v Elanu Begunje. Leta 1976 se je zaposlil v Vatrostalni Jesenice, kjer je delal polnih 16 let. Od leta 1997 do 2013. je opravljal naloge voznika viličarja v podjetju Acroni v obratu Hladna predelava. V spominu ga imamo kot mirnega in vestnega delavca, ki nas ni nikoli obremenjeval s svojimi težavami. ■

Mihec Hladnik, vodja proizvodnje



Septembra je privekal na svet:  
sin Luka – očetu Darku Šepicu iz Vroče valjarne.

Čestitamo!

jelka.puksic@acroni.si

## Bolniška odsotnost in poškodbe pri delu

	Bolezen do 30 dni	Bolezen nad 30 dni	Lažje poškodbe pri delu	Poškodbe na poti
August 2013	97	27	5	-
September 2013	127	22	10	-

robert.starc@acroni.si

## Nova energija z voljo in veseljem

Z oktobrom je prišlo do sprememb vodenja in organiziranja proizvodnje ter vodenja Kakovosti, razvoja in tehnologij (KRT).

Direktor za proizvodnjo je postal Roman Robič, direktor Kakovosti, razvoja in tehnologij pa dr. Jure Bernetič. Ker oba kar dobro poznamo, smo jima zastavili le nekaj vprašanj, vezanih na nove zadolžitve.



**Roman Robič – tehnični direktor**  
Z oktobrom so ti bile zaupane nove naloge in zadolžitve. Je bila odločitev za novo delovno mesto težka ali le smiselna nadgradnja tvojega dosedanjega dela? Odločitev ni bila lahka, čeprav čutim nove zadolžitve kot smiselno nadgradnjo dosedanjih izkušenj. Ker do sedaj pred

izzivi nisem bežal, pač pa sem se z njimi spopadal z voljo in veseljem, smatram, da je bila odločitev prava zame, in upam, da tudi za podjetje.

**Kateri je tvoj največji izziv v novi službi, kateri so tvoji najpomembnejši cilji?**

Izboljšanje pretoka materiala skozi celotne tehnološke poti, v začetku pa med obrati. Obenem so v teku tudi priprave na nove naložbe, čemur posvečam velik del časa in energije.

**Kako bi se sam opisal v nekaj besedah ali z mislijo?**

Z voljo in znanjem se premagajo vse težave.

**Dr. Jure Bernetič – direktor KRT**

Z oktobrom so ti bile zaupane nove naloge in zadolžitve. Je bila odločitev za zaposlitev na novem delovnem mestu težka ali le smiselna nadgradnja tvojega dosedanjega dela?

Lagal bi, če bi rekel, da je bila odločitev lahka. Nove zadolžitve pomenijo veliko odgovornost, sploh v smislu dela z ljudmi, ki si jim nadrejen. Ker sem se v preteklosti srečeval z delom, ki je zahtevalo premikanje barier, menim, da je novi izziv dejansko nadgradnja dosedanjega dela.



**Kateri je tvoj največji izziv v novi službi, kateri so tvoji najpomembnejši cilji?**

Ker sem prevzel oddelak Kakovosti, razvoja in tehnologij, je na prvem mestu vsekakor skrb za kakovost ter implementacijo čim večjega števila novih vrst zahtevnih jekel, ki bodo podjetje Acroni obdržale med vodilnimi proizvajalci nerjavne in specialne debele pločevine.

**Kako bi se sam opisal v nekaj besedah ali z mislijo?**  
Kar lahko storiš danes, ne odlašaj na jutri.

Hvala, ker sta teh nekaj misli podelila z nami, obema pa želimo uspešno in kakovostno delo. ■

stanislav.jakelj@acroni.si

## ➤ Juke Nismo, z dirkalne steze v Vročo valjarno



V začetku septembra se je v naši proizvodnji mudila ne- navadna ekipa. V Vroči valjarni pred novim valjarskim ogrodjem Petra smo gostili prav posebnega lepotca. Ekipa oddaje Volan na Kanalu A je za snemanje oddaje izbrala našo Vročo valjarno, v kateri se bo predstavljala najnovejši model avtomobila Nissan Juke Nismo.

Predstavljajte si zmogljiv bencinski turbomotor z neposrednim vbrizgavanjem, ki se skriva pod zunanjo robustno in športno obliko vozila, in pričaral se vam bo avtomobil Nissan Juke Nismo. To je atletska združitev inovativnosti, zmogljivosti, dizajna in športnega vodenja.

Oddajo Volan na Kanalu A s predstavitvijo novega Juke Nismo v Vroči valjarni Acronija si bomo lahko ogledali konec letošnjega leta. ■

stanislav.jakelj@acroni.si

## ➤ Gostili smo najboljše sodelavce podjetja Hella Saturnus



1. oktobra so nas obiskali zaposleni iz podjetja Hella Saturnus Slovenija. Vsako leto vodstvo podjetja Hella Saturnus Slovenija najboljšim sodelavcem pelje na nagradni izlet. Letos so se ustavili tudi v našem podjetju. Glavni direktor Slavko Kanalec jim je predstavil podjetje, nato pa so si v spremstvu varnostnih inženirjev in vodstev obratov ogledali proizvodnjo v Vroči valjarni in Hladni predelavi. ■

peter.dular@acroni.si



## ➤ Reševanje ranjenih iz predora Karavanke



Poklicni gasilci so v noči na sredo, 8. oktobra, v okviru obsežne reševalne vaje Karavanke – Together 2013 na prizorišče prometne nesreče sredi cestnega predora Karavanke prihiteli v približno 16 minutah in bili pri tem za devet minut hitrejši kot na vaji pred štirimi leti. Za ponesrečence v predoru je vsaka minuta pomembna.

Koncept reševanja ob množični nesreči v predoru Karavanke so po reševalni vaji, ki je bila leta 2009, dopolnili in tokrat preizkusili v praksi. Kot zanimivost – v vaji, ki so jo izvedli skupaj s kolegi z avstrijske strani meje, je sodelovalo več kot 700 udeležencev, od gasilcev in reševalcev do zdravnikov ter policistov, od cestnih do humanitarnih delavcev ter številnih prostovoljcev »ponesrečencev«.

Na vaji so preizkusili delovanje tehnične opreme (prenovljenih radijskih zvez v predoru, novo reševalno prikolico kranjskih poklicnih gasilcev s popolno opremo za celovito oskrbo 20 ponesrečencev) in spremljali organizacijo ter delovanje posameznih v vaji udeleženi služb. Številni ocenjevalci so namreč sproti zapisovali opažanja o posamičnih postopkih reševalne akcije, te beležke pa jim bodo koristile za analizo reševalne vaje, ki bo končana do konca letošnjega novembra. ■

stanislav.jakelj@acroni.si

## ➤ Jeklarji na jesenskem kolesarskem podvigu



smo se prav letos bolj poglobljeno lotili urejanja in ozaveščanja. V ta namen smo maja organizirali čistilno akcijo, kjer smo zbrali skoraj dve toni odpadkov, uredili ekološke otoke po upravnih stavbah, prav v tem trenutku pa poteka urejanje ekoloških otokov po obratih. Zavedamo se, da je to šele začetek in da je pot do resnične urejenosti podjetja še dolga. Zato smo se odločili, da bo spomladanska čistilna akcija postala naša stalna praksa. Prav tako se nam zdi pomembno, da ozaveščamo ljudi, ki ne spoštujejo narave tako kot vi.

Vendar pa že dolgo velja, da za zunanjo in notranjo urejenost okolice poskrbi vsak obrat zase. Za košnjo pa



Jeklarji smo bili zadnji četrtek v septembru skupaj z Johannesom Tafernerjem iz podjetja RHI na tradicionalni jesenski kolesarski turi. Letos smo pedala poganjali v Avstriji približno na polovici poti med Turacherjem in Bad Kleinkirchheimom, in sicer do jezera Falkertsee. Dolžina kolesarske poti je znašala le okoli 12 km, smo pa ob tem premagali kar 920 višinskih metrov (na Vršič jih ob isti dolžini dosežeš okoli 800). Seveda se je po turi nadvse prilegel tudi vrček hladnega piva. Dobre volje in tudi kančka tekmovalnosti nam ni manjkalo. ■

leon.vidic@acroni.si

## ➤ Čaj za dve



Ob mednarodnem dnevu starejših Društvo upokoencev Jesenice vabi na ogled komedije Čaj za dve, ki bo v ponedeljek, 21. oktobra, ob 19.30, v Gledališču Toneta Čufarja na Jesenicah. Predstava bo dobrodelna, namenjena prenovi društvenega doma in nujni nabavi zimske kurjave.

Predstava, ki je od premiere leta 2009 doživela vrsto ponovitev, vas zagotovo ne bo pustila ravnodušne, zato prisrčno vabljeni.

Več o predstavi lahko izveste na naslovu <http://www.gledalisce-tc.si/repertoar/Cajzadve.html>.

Vstopnice po 10 evrov lahko kupite v upravni stavbi pri Katarini Čučnik. ■

metka.sustarsic@acroni.si

### Neurejenost zunanosti in notranosti podjetja Acroni

Avtor pripombe K. M. opozarja na neurejenost okolice in notranosti obratov v podjetju, na poraščenost okolice s plevelom, na nepokošene travnate površine, na ceste, posute z drobnimi jeklenimi odpadki, in na neprehodnost poti po obratih.

SPOŠTOVANI K. M.!

Z vašimi opažanji se popolnoma strinjamo in smo obnem zadovoljni, da tudi vam ni vseeno, v kakšnem okolju delujemo. Ker je neurejenost okolice kar velik problem,

jim pomaga ekipa vzdrževanja. V ta namen smo kupili še dve kosilnici.

Najbolj pa nas žalosti, da je po izvedeni čistilni akciji v mesecu maju okolica začela dobivati staro podobo. O tem smo pisali v prejšnji številki Acronija 24.

Zato se bomo še naprej trudili, da bo naše podjetje začelo dobivati podobo, ki bo prijazna do nas vseh zaposlenih, kot ste zapisali. Seveda pa mora k takšni podobi prispevati vsak posameznik, zato si želimo, da bi bilo v podjetju čim več takšnih ljudi, kot ste vi, ki jim kakovost bivanja in delovanja veliko pomenita. Hvala za opozorilo. ■

andreja.purkat@acroni.si

## USPEH SODELAVCEV RAZVOJNEGA CENTRA JESENICE IN ACRONIJA

### ➤ Odličen uspeh naših sodelavcev

Na Brdu pri Kranju je Gospodarska zbornica Slovenije 17. septembra na 11. Dnevu inovativnosti na svečani prireditvi nagradila najboljše inovatorje v državi za leto 2012. Najvišja, zlata priznanja je strokovna komisija med 42 uvrščenimi inovacijami dodelila 11 projektom. Prestižna srebrna priznanja pa je prejelo 20 projektov, med avtorji teh so bili tudi razvojni inženirji Razvojnega centra Jesenice in Acronija. Poleg zlatih in srebrnih priznanj je bilo podeljenih še devet bronastih priznanj, dve inovaciji pa sta dobili diplomi.

Srebrnega državnega priznanja za najboljši razvojni projekt se veselimo skupaj z nagrajenci razvojne skupine Razvojnega centra Jesenice in Acronija. Razvojni

projekt Razvoj specialnega korozijsko odpornega nerjavnega jekla višjega debelinskega razreda za povečanje okoljevarstvene stabilnosti, katerega vodja je dr. Boštjan Bradaškja, sodelavci pa mag. Boštjan Pirnar, Stane Jakelj, mag. Erika Bricelj, mag. Milan Klinar, dr. Anton Jaklič, Borut Lešnik in dr. Matevž Fazarinc, je bil odlično in uspešno predstavljen. To nas uvršča med najboljša slovenska razvojna podjetja s pravo vizijo in neizmernim potencialom znanja.

Vsem nagrajencem iskreno čestitamo! ■

Glavni direktor  
Slavko Kanalec



Nagrajenci od leve proti desni: Stane Jakelj, mag. Boštjan Pirnar, dr. Boštjan Bradaškja, dr. Matevž Fazarinc, mag. Milan Klinar, mag. Erika Bricelj

### ➤ Od reklamacije do inovacije

Namen razvojnega projekta je bil usvojitev postopka izdelave plošč specialnih nerjavnih jekel večjih debelin. Izzivi so bili vezani na opredelitev ustreznih procesnih parametrov obstoječe tehnološke poti. Potrebna je bila sprememba kemične sestave v okviru vrednosti, ki jih predpisuje standard, ter posledično kovinskega vložka in tehnološke poti. Seveda pa lastnosti jeklu nismo smeli spremeniti ali jih izgubiti. S tem smo zagotovili stabilno in kakovostno izdelavo plošč debelin do 80 mm.

Z razvojem te debelinske skupine jekel smo povečali redni proizvodni asortiment izdelkov. Tako lahko celostno nastopamo na nišnem globalnem trgu nerjavne debele pločevine, kar podjetje Acroni uvršča v sam vrh dobaviteljev za naročnike zahtevnih projektov nalog kot tudi za manjše odjemalce.

Usvojitev tehnologije izdelave novega debelinskega razreda zahtevnih vrst jekel predstavlja pravzaprav nov izdelek, v katerega je bilo vložena veliko ur razvojnega dela, znanja in inovativnega pristopa vsakega posameznika.

Veseli smo, da lahko tako pomagamo soustvarjati močan tržni potencial ter pogoje za celostni in dolgoročni napredek tako podjetja kot tudi širše družbe. ■

Vodja projekta  
dr. Boštjan Bradaškja

