

ACRONI 24

številka 10 | 16. oktobra 2014 | acroni24@acroni.si

➤ Dosegli največji uspeh prav na zadnji dan meseca

Zaključili smo tretje četrtletje, in sicer ne tako dobro, kot smo načrtovali, vendar še vedno uspešno. Največji uspeh smo dosegli prav na zadnji dan meseca, ko smo na kontinuirni napravi prvi na svetu ulili manganovo obrabnoodporno jeklo (X120Mn12). K temu velikemu uspehu razvojnih inženirjev Razvojnega centra Jesenice, industrijskih inženirjev in vseh sodelavcev v procesu je svoje dodala tudi prodaja, ki je uspela izjemno hitro pridobiti naročila že za naslednji dve šarži. Za to vrsto jekla je značilen velik komercialni potencial tako na evropskem kot ameriškem trgu.

Situacija pri naročilih nikakor ni rožnata, saj je pridobivanje le-teh postalo, če se smem izraziti filmsko, »mission impossible«. Trg se je dejansko »ustavil«. Za dopolnitev načrtov nam v tem trenutku manjka tudi še nekaj naročil za oktober. Ob tem je treba poudariti, da vsi verjamemo, da smo lahko boljši od konkurence. Zato se ne vdajamo v usodo pomanjkanja, ampak vsi skupaj iščimo možnosti pridobivanja novih kupcev ter pospeševanja prodaje novih izdelkov.

Pri kakovosti pa se nismo povsem izkazali, čeprav se vseskozi o tem pogovarjamo in jo poudarjamo. Napake pravzaprav ostajajo enake in so večina odraz človeškega faktorja. Izredno malo je napak, ki so očem skrite in bi jih bilo treba odkrivati s podrobnimi raziskavami materiala. Kar 80 odstotkov vseh napak izvira iz nenatančnega in nepazljivega dela. Naj poudarim, da gre tu za kar 1000 ton pločevine mesečno. In posledice ...

Posledica so zaostanki pri servisiranju kupcev. Tu smo prišli do situacije, ko nam kupci zaradi zaostankov ne želijo izdati novih naročil. Posledično nam zato grozijo tudi kritični nakupi, ki so zelo dragi. Zato vsem polagam na srce, bodimo pazljivi in predvsem profesionalni ter ažurni pri rokovanju z materialom na vseh ravneh. Hitra pretočnost in dosledno spoštovanje vseh tehnoloških predpisov sta temelj in ključ, ki nam zagotavljata visoko oceno pri dobaviteljih in nadaljnja naročila. Vsem nam želim srečno in uspešno delo. ■

blaz.jasnic@acroni.si

➤ Zaključena prva tri četrtletja so dobra popotnica v zadnji kvartal

Za nami so bolj ali manj uspešno zaključena prva tri četrtletja, ki jih lahko na kratko strnemo v naslednje številke:

- Prodaja v tonah: 233.281 ton pločevine, od tega 81.852 ton nerjavne debele pločevine.
 - Prodaja v EUR: 294 milijonov evrov.
 - EBITDA: 39,3 milijona evrov.
 - Čisti dobiček: 12,5 milijona evrov.
- Kljub zelo spodbudnim rezultatom, ki smo jih dosegli v devetih mesecih, bodo zadnji trije meseci

letošnjega leta izredno naporni, da se bomo približali zastavljenim ciljem, ki nam bodo omogočali stabilno poslovanje tudi v prihodnjih letih.

Trenutno se soočamo s pomanjkanjem naročil, ki je še posebno izrazito pri nerjavni debeli pločevini, našem najbolj donosnem programu. Pomanjkanje naročil je deloma posledica padajoče cene niklja in deloma presežnih zalog na trgu. Kljub slabšemu stanju pri naročilih lahko leto zaključimo uspešno s tem, da poskušamo prodati čim več zahtevnejših oziroma zelo zahtevnih proizvodov (nikljeve zlitine,

X120Mn12, Protac ...), kjer z nizkimi količinami ustvarimo zelo dober donos.

Zaradi opisanih tržnih okoliščin je še posebno pomembno, da ohranimo nadzor nad stroški in izboljšamo kakovost proizvodnje ter skrajšamo dobavne roke. Zaradi zamud pri dobavah izgubimo marsikatero kupca, česar si še zlasti v trenutni situaciji ne moremo privoščiti.

Vsem nam želim uspešen zaključek do sedaj zelo uspešnega leta! ■

matija.kranjc@acroni.si

➤ Rast potrošnje jekla v Evropski uniji bo letos 4-odstotna

Letošnja konferenca svetovnih proizvajalcev jekla je potekala v začetku oktobra v Moskvi. Iz napovedi, ki jo je predstavilo svetovno združenje proizvajalcev jekla, je razvidno, da bo letošnja rast potrošnje jekla zgolj 3-odstotna in bo znašala 1,562 milijarde ton. To je 1,8 odstotne točke manj kot v letu 2013 in eno odstotno točko manj od napovedi, ki je bila objavljena v začetku aprila. Za leto 2015 napovedujejo prav tako 2-odstotno rast, na 1,594 milijarde ton.

Znižanje napovedi je posledica zmanjševanja kitajske gospodarske rasti. Vse bolj se namreč krepi bojazen, da načrtovana rast v letošnjem letu ne bo dosežena. Kitajska potrošnja jekla se bo letos povečala zgolj za en odstotek, na 748 milijonov ton. Skromna je tudi napoved za leto 2015. Tudi razmere v drugih državah skupine BRIC niso preveč spodbudne. Ukrajinska kriza negativno vpliva na razmere v državah nekdanje Sovjetske zveze. Boljše so razmere v razvitih zahodnih državah, in rast v teh državah bo spodbudila tudi globalno rast.

Rast potrošnje jekla v Evropski uniji bo letos 4-odstotna, kar je več, kot so napovedovali spomladi. Potrošnja naj bi se letos povečala na 146 milijonov ton, leta 2015 pa na 150 milijonov ton. Za države bivše Sovjetske zveze napovedujejo skoraj 4-odstotno znižanje potrošnje v letošnjem letu, ameriška potrošnja pa se bo letos povečala za skoraj 7 odstotkov, na 102 milijona ton.

Mednarodni denarni sklad je objavil napoved svetovne gospodarske rasti, ki za letos znaša 3,3 odstotka, kar je manj, kot so napovedovali julija letos. Za leto 2015 je rast znižana na 3,8 odstotka. Skromno okrevanje svetovnega gospodarstva v letošnjem in prihodnjem letu je posledica neenakomerne rasti v posameznih ekonomijah in regijah. Povečujejo se tveganja v finančnem sektorju, Evropa se sooča z nizko stopnjo inflacije, velika težava pa je tudi rast nezaposlenosti. Posebno tveganje pomeni tudi širjenje ebrole, ki že negativno vpliva na gospodarstva zahodnoafriških držav, morebiten množični prenos te bolezni na druge celine pa bi povzročil neslutene posledice v svetovnem gospodarstvu. ■

janka.noc@acroni.si

➤ Inovativnost je naša konkurenčna prednost

Inovativnost je vsekakor strateška prioriteta podjetja. Inovativnost ni prirojena, lahko se je priučimo, če začnemo razmišljati izven okvirov, torej kako biti inovativen?

Poiščite vzroke. Vsak dan se soočamo z ovirami, ki jih moramo premostiti, nikoli pa se ne vprašamo, kaj je vzrok težav in kako jih rešiti. Raziščite temelje problema.

Spoznajte svoje kupce. Nasvet, ki ste ga morda že velikokrat slišali, vendar še vedno drži. Kupce morate poznati do potankosti. Enako velja za vašo konkurenco.

Sprašujte. Veliko ljudi se boji postaviti vprašanja o zadevah, ki jih ne razumejo ali pa jih zanimajo. S pravilnimi vprašanji lahko odkrijemo marsikaj novega.

Opazujte. Opazovanje ljudi in okolja lahko spodbudi marsikatero idejo in pojasni nerešljiva vprašanja. In to ne bo pomenilo, da kradete ideje.

Vsak dan se naučite nekaj novega. Postavljanje vprašanj bo vodilo k odkrivanju novih stvari, ki jih še ne poznate, in to odpira marsikatera vrata. Inovativnost zahteva razmišljanje izven okvirov.

Sprejmite spremembe. Spremembe vsi dojemamo kot nekaj slabega, vendar inovativno razmišljanje pomeni sprejemanje novih trendov in sprememb. Vedno morate slediti novim produktom na trgu in poskušati razumeti, zakaj so tako popularni.

Kršite pravila. Razmišljanje izven okvirov zahteva tudi, da skrenete s poti in poskusite nekaj novega. Pravila določajo, kako moramo živeti rutino, ta pa lahko zaduži vaš inovativni duh.

Sodelujte. Rešitve je lažje poiskati, če znamo sodelovati z drugimi, saj lahko spoznamo druge vidike problema in možnih rešitev. Še posebno, če je v vašem timu strokovnjak za področje, na katerem želite uspeti.

Bodite vztrajni. Za velik uspeh je treba veliko truda, zato ne smete obupati, če vaša ideja ob prvem poskusu ni pozitivno sprejeta. Ne bojte se poraza, na napakah se učimo.

Pišite. Zapišite si ideje, prebriske in misli, ki vas doletijo. Tako boste lahko nadgrajevali in izpopolnjevali svoje nove ideje.

Vse vaše prijave idej, iskrice in izboljšav so cenjene in nagrajene. S prijavo iskric si lahko pridobite nagrado med 10 in 50 evrov. Nagrade za izboljšavo pa so odvisne od gospodarske koristi, funkcije avtorja in soavtorjev, finančnega in strokovnega vložka podjetja ter povprečne plače v Acroniju.

Vse informacije o vaši aktivni udeležbi dobite na Portalu Acroni – Izboljšave in inovacije. Bodite ustvarjalni in – povabljeni k sodelovanju. ■

stanislav.jakelj@acroni.si

➤ Uspešni pri izdelavi zahtevnih vrst jekel



Kokila na Kontilivu, pripravljena za ulivanje

Z delom v septembru smo lahko le pogojno zadovoljni, saj smo za načrtovanimi obveznostmi zaostali več kot 1.000 ton. Glavni razlogi so bili povečani nepredvideni vzdrževalni zastoji (menjava prednjega tekalnega kolesa vožnje portala peči, menjava cevi hladilne vode oboka, menjava tretje elektrode glave). Nekaj je k slabšemu rezultatu doprineslo tudi pomanjkanje kadra, ki se nam je vlekle že od mladosti. Sicer smo v preteklem mesecu preko agencij zaposlili 11 novih sodelavcev, ki pa rabijo nekaj časa, da lahko začnejo samostojno opravljati svoje delo. Na našo proizvodnjo precej vpliva tudi program izdelave šarž, ki nam ni vedno ravno naklonjen (izdelava MKM-ov preko vikenda, prehod z nerjavnih jekel na navadna preko vikenda, precej je t. i. solo ulivanja ...).

Naj navedem še en zanimiv podatek, ki ga verjetno večina zaposlenih v Acroniju ne pozna. Ali bi verjeli, da smo na brusilnem stroju za slabe septembra »pridelali« 697 ton obruskov?

V preteklem mesecu smo se skupaj s sodelavci Razvojnega centra Jesenice zapisali v svetovno zgodovino. Na Kontilivu nam

je namreč kot prvim na svetu uspelo uliti avstenitno visokolegirano manganovo jeklo z oznako X120Mn12, ki ima več kot 1 odstotek ogljika ter 12 odstotkov mangana. Ob tej priložnosti vsem, ki so s svojim znanjem in izkušnjami sodelovali pri tem dogodku, izrekam čestitke in zahvalo. Če bomo nadaljevali v tej smeri, je pred nami še svetla prihodnost. ■

leon.vidic@acroni.si

joze.klobucar@acroni.si

➤ V vroči »vročina« ne pojenja

Septembra smo v Vroči valjarni izvaljali 28.932 ton plošč oziroma toplovaljanih trakov, s čimer smo načrt logistike presegle kar za 3,6 odstotka oziroma 1.028 ton. Kljub 68 uram pomanjkanja vložka pa smo imeli še vedno 20 menjav delovnih valjev oziroma prehodov z valjanja toplovaljanih trakov na debelo pločevino. Zato na tem področju ob dobri logistični podpori vidimo še dodatno možnost zmanjševanja stroškov, prav tako pa tudi pri zmanjšanju porabe zemeljskega plina in električne energije ter boljši izkoriščenosti valjev.

Po popravilu hladnega navijalnika se je znatno izboljšala kakovost navitih kolobarjev, izboljšala se je stabilnost valjanja na šteklu, kljub popravilu sekundarnega disklinga, ki zagotavlja ustrezen tlak odbrizga, pa imamo še vedno občasno težave z ostanki zavajane škaje na hladnovaljanih trakovih.

V času dvodnevne ustavitve smo na potisni peči zamenjali star AMS z novim in sanirali poškodovano 4-glišažno cev.

Pri valjanju debele pločevine je bil nenehen poudarek na zagotavljanju ustreznosti kakovosti, kjer bomo morali kompleksno pristopiti k preprečevanju »lunc«, za kar že imamo izdelan akcijski načrt.

Septembra smo poleg stalnega prerazporejanja zaradi dopustov in daljših bolniških odsotnosti nadaljevali s pošiljanjem sodelavcev v obrat Predelava debele pločevine, kjer so ti poma-

gali dosegati zastavljene cilje. Prav tako smo izvedli drugi del šolanja operaterjev na novem informacijskem sistemu.

Oktobra pričakujemo v Vroči valjarni »boj za vsako tono«, predvsem pri zagotavljanju ustreznosti kakovosti ter ustreznosti količine, in kljub pomanjkanju vložka doseganje predvidenih stroškov. ■

➤ S termično obdelavo zelo uspešni

Septembra je bila proizvodnja v Predelavi debele pločevine 14.767 ton, od tega 8.440 ton nerjavne pločevine in 3.773 ton specialnih jekel, to pomeni 98-odstotni delež izpolnjenega proizvodnega načrta.

Termično pa smo obdelali kar 16.897 ton debele pločevine, kar je največ obdelanega materiala v tem letu.

Imeli smo nekaj težav z odpadanjem materiala zaradi odstopanja kakovosti in s pomanjkanjem vložka v začetku meseca. Velike težave smo imeli z nadomeščanjem delavcev, ki so v bolniškem staležu ali pa koristijo letni dopust. Prav zato želim pohvaliti pripravljenost naših sodelavcev, ki so na svoje proste dneve prihajali na delo in tako omogočili normalno proizvodnjo. Začeli smo z izkopom jame za projekt lužilne banje 1, a smo ga potem prekinili zaradi boljšega izpolnjevanja nerjavnega programa.

Oktobra načrtujemo:

- 100-odstotno izpolnitev proizvodnega načrta,
- zmanjšanje zaostankov pri vseh vrstah jekel,
- izboljšanje kakovosti in povečanje pretočnosti materiala,
- nadaljevanje projekta Lužilna banja 1,
- popravilo obzidave na peči Welman,
- čiščenje lužilnih banj. ■

ernest.medja@acroni.si

➤ Varovanje okolja in svetovni dan hrane



»Prosim, vzemite, imamo preveč!«

Svetovni dan hrane je priložnost, da ponovno poudarimo prednosti lokalne trajnostne oskrbe. Te vodijo zlasti v izboljšanje prehranskih navad z zagotavljanjem sveže, sezonske in raznovrstne lokalne ponudbe, večjo ekonomsko moč z novimi možnostmi zaposlovanja na lokalni ravni in prinašajo nove tržne priložnosti za lokalne pridelovalce. Ena večjih prednosti lokalne trajnostne oskrbe pa je tudi varovanje in ohranjanje okolja, saj je ob tem načinu oskrbe manj transporta in odpadkov.

Na nas je, da se zavedamo, koliko hrane porabimo in je toliko tudi kupimo. Viške marsikatero užjitno hrano lahko porabimo za domače ljubljence ali si jo preprosto delimo s sosedi. Razveselilo me je dejanje, ki sta se ga po zgledu ameriške organizacije Food is free domislila Angleža, ko sta pred hišo v Mojstrani postavila zabojček s svežo zelenjavo s svojega vrta z napisom »Prosim, vzemite, imamo preveč«. Najprej so mimoidoči postrani gledali njun zabojček, a kmalu se je akcija začela širiti po drugih slovenskih krajih.

Moramo se zavedati, da sta dobra in okusna zelenjava in sadje prav tista, ki nista videti lepo, sta pa naravna in zdrava. ■

sabina.skrjanc@acroni.si

VRSTICE ZA VARNOST

➤ Vpliv vodstva na stanje varnosti in zdravja pri delu

Septembra smo za vodilni in vodstveni kader izvedli izredno izobraževanje s področja varnosti in zdravja pri delu. Tema je bila »Vpliv vodstva na stanje varnosti in zdravja pri delu« s poudarkom na odgovornosti.

V kazenskem zakoniku (KZ-1) je jasno zapisano in velja za vse zaposlene ne glede na položaj: »Kdor na delovnem mestu poškoduje ali odstrani varnostne naprave in tako povzroči nevarnost za življenje ljudi (tudi če se nihče ne poškoduje), se kaznuje z zaporom do treh let.«

Kolikokrat smo bili priča dogodka, da smo na mostnem žerjavu videli na senzorju oziroma na protinaletni napravi »cunjo« ali mast, ki v takem stanju nima funkcije preprečitve trka dveh žerjavov. Takšne in podobne primere moramo vsi skupaj preprečiti. Posledica vseh teh



kaznivih dejanj so lahko hude telesne poškodbe ene ali celo več oseb. Po kazenskem zakoniku se v tem primeru storilca kaznuje z zaporom do petih ali treh let (v primeru malomarnosti).

Izobraževanje vodstvenih delavcev smo zaključili s pisnim preverjanjem znanja. Rezultati so v primerjavi z lanskoletnimi bili nekoliko boljši, pa vendar ne dobri. Še vedno je namreč kar nekaj delavcev, ki niso dosegli zadovoljivega števila pravih odgovorov na temo varnosti in zdravja pri delu. ■

adis.medic@acroni.si

ISKRICI

➤ Gibljiva cev, ki duši vibracije

Avtorji: Roman Kalamar, Slavko Pogačnik in Anton Krajnc

Na hidravličnem priključku sistema AOL brusilnega stroja iz hidravlične omare do cevovoda prihaja do loma priključka – zaradi vibracij in togega prikljopa na ocevje.

Ob vsaki okvari je prihajalo do nepredvidene zaustavitve stroja in izpusta olja.

Po skupnem posvetu smo zato med priključek in ocevje namestili gibljivo cev, ki duši vibracije in onemogoča prenos vibracij s kovinske cevi na priključek. Tako smo se izognili nepredvidenim poškodbam in zastojem zaradi popravil. ■

jelka.puksic@acroni.si,
roman.kalamar@acroni.si

➤ Loputa



Vgrajena ročna loputa

Avtorji: Ahmed Music, soavtorja: Matevž Jan in Anton Krajnc

Pri zadnji okvari ventila za izpust zraka v Jeklarni na napravi EOP za vpihovanje prašnega materiala se je izkazalo, da je potrebno takojšnje popravilo. Zaradi te napake smo imeli kar nekaj enournih zastojev.

S težavo smo se spopadli tako, da smo pred omenjenim ventilom vgradili ročno zaporno loputo, tako lahko operater v primeru okvare ročno upravlja funkcijo ventila za izpust zraka, okvara pa se sanira med redno zaustavitvijo. ■

jelka.puksic@acroni.si, ahmed.music@acroni.si

➤ Požeti sadovi odličnega timskega dela



V torek, 30. oktobra, nam je uspelo to, kar je do sedaj veljalo za nemogoče. Na klasični napravi za kontinuirno litje jekel smo ulili jeklo X120Mn12 – imenovano tudi Hadfieldovo jeklo, ki se je do sedaj ulivalo zgolj v ingote. Z odličnim delom celotnega razvojno-tehnološkega tima smo uspeli zagotoviti ustrezne procesne parametre, ki so nam omogočili ulivanje jekla z zelo visoko vsebnostjo ogljika in mangana, tj. 1,15 ut. % C ter 12,9 ut. % Mn.

Gre za izredno zahtevno jeklo s širokim strjevalnim intervalom ter posledično zelo izrazitim pojavom izcejanja. S pravilno postavljeno kemično sestavo, predvsem elementov, ki še dodatno pospešujejo izcejanje, ter parametrov izdelave testne šarže nam je uspelo zagotoviti, da smo že v litem stanju dobili odlično strukturo, z nadaljnjo predelavo pa se je le-ta še izboljšala. Končna mikrostruktura toplotno obdelanih plošč je tako praktično brez prisotnih izcej, kar je vrhunski ter unikaten rezultat za naš tehnološki proces izdelave in predelave jekla.

Eno od ključnih vlog je pri razvoju odigral tudi programski paket Thermo-Calc, ki smo ga v sklopu RCJ pridobili septembra in brez katerega tovrstnega rezultata zagotovo ne bi dosegli. Ta nam je uspešno

napovedal kritične temperaturne točke, ki smo jih morali upoštevati pri vodenju procesa.

Seveda pa je za tovrsten uspeh ključno tudi požrtvovalno delo ljudi v obratu, ki so z vestnim in predanim delom zagotovili osnovne industrijske pogoje za ta uspeh!

Vsem udeleženiim še enkrat izrekamo čestitke in pohvale! ■

bostjan.bradaskja@rcjesenice.si, anton.kosir@acroni.si

➤ Investicijska dejavnost v oktobru

Pri naložbah predvidevamo oktobra zaključek aktivnosti v skupni vrednosti 1,502 milijona evrov, od tega 1,397 milijona evrov pri projektih, predvsem pri projektu Kogeneracija z 1,01 milijona evrov in projektu Rekonstrukcija lužilne kadi 1 v Predelavi debele pločevine z 0,33 milijona evrov. Pri investicijskem vzdrževanju predvidevamo za 0,046 milijona evrov zaključenih aktivnosti ter 0,058 milijona evrov pri malih investicijah.

Oktobra podpisujemo pogodbe za:

- izvedbo IT-sledenja vagonskega transporta,
- rušitvena in odstranjevalna dela na liniji SSAP v sklopu projekta Brezkislinsko čiščenje v Hladni valjarni,
- izvedbo lokalnega ogrevanja Javornik,
- kompletno projektno dokumentacijo za pridobitev gradbenega in uporabnega dovoljenja rezalne naprave »Water jet« (v sklopu projekta Waterjet) in nove linije za toplotno obdelavo v Hladni predelavi (v sklopu projekta Linija za toplotno obdelavo v Hladni valjarni),
- izvajanje zunanega krovnega nadzora, elektro nadzora, strojnega nadzora, gradbenega nadzora in VZE-nadzora (za izvedbo projektov: Linija za toplotno obdelavo v Hladni valjarni, Brezkislinsko čiščenje v Hladni predelavi, Rekonstrukcija Wellman Drever linije v Predelavi debele pločevine, Waterjet in Kogeneracija). ■

robert.presern@acroni.si

➤ Bolniška odsotnost in poškodbe pri delu

	Bolezen do 30 dni	Bolezen nad 30 dni	Lažje poškodbe pri delu	Poškodbe na poti
August 2014	80	31	4	-
September 2014	154	29	7	-

robert.starc@acroni.si

KADROVSKA GIBANJA

V Acroniju je bilo **30. septembra 2014 1.150 zaposlenih.** Podjetje so zapustili štirje delavci. ■

nejra.benic@acroni.si



➤ Veselimo se novorojenčkov acronijevcev

Avgusta je privekala na svet hčerka Alina očetu Alenu Mulaliću iz Logistike. Iskreno čestitamo.

nejra.benic@acroni.si

➤ Slavku v slovo



dr. Slavko Ažman

Tiho odpade list, ostane radostno upanje v novo vzkli-tje, ko se ustavi srce, obmolknje vse, ostaneta le tišina in večna bolečina.

Dr. Slavka Ažmana se spominjamo kot izjemnega strokovnjaka a obenem sodelavca z dušo, ki je znal do vsakogar pristopati odprto in s polno mero razumevanja.

Pred nami je bilo še veliko novih načrtov, snovanj in skupnega dela. Toda njegova življenjska nit se je nenadoma prekinila. Z žalostjo v srcu smo spoznali, da med nami ni več človeka, ki je bil naš podpornik, učitelj, predvsem pa človek z veliko začetnico.

Ponosni smo, da so se naše poti srečale, da smo lahko preko njega črpali znanje in izkušnje. Njegova izje-mna predanost metalurški stroki in odnos do razvojnega dela sta ga zaznamovala kot velikega mojstra, iskriivega človeka z željo po spoznavanju in odkrivanju novega, naprednega in boljšega za vse nas.

Globoko se je usedel v naša srca. Hvaležni smo za vse ure, ki smo jih lahko preživeli skupaj, za vso predanost, predvsem pa smo hvaležni, ker smo se lahko ob njem počutili zaželeni, sprejeti in cenjeni.

Z globokim spoštovanjem gledamo na prehojeno pot, za vedno bo ostal med nami njegov raziskovalni in inovativni duh. ■

**direktor Kakovosti, razvoja in tehnologij,
dr. Jure Bernetič**

➤ Razpis za Pantzevo priznanje v letu 2014 še poteka

Rok za prijavo je 31. oktober 2014. Prijave z imeni kandidatov in kratko utemeljitvijo predloga pošljite na upravo v zaprti kuverti s pripisom Za Pantzevo priznanje 2014. Prejemnika priznanja bo izbrala komisija za podelitev na podlagi podatkov, ki jih bo naknadno pridobila od nominirancev. ■

stanislav.jakelj@acroni.si

➤ Ponosni na zlati uspeh



Dr. Matevž Fazarinc (v sredini), prejemnik zlatega državnega priznanja Gospodarske zbornice Slovenije

V okviru dneva inovativnosti je Gospodarska zbornica Slovenije 17. septembra podelila nacionalna priznanja za najboljše inovacijske projekte in inovatorje v podjetjih ter javnih raziskovalnih zavodih. Izmed 160 prijavljenih inovacij je izbrala sedem najboljših v državi, ki jim je podelila zlata priznanja.

Ponosni smo, da se je med sedem najboljših projektov v državi uvrstil in z zlato medaljo okronal tudi projekt Acronija in Razvojnega centra Jesenice z naslovom Celovita modernizacija valjavskega ogrodja in nadgradnja modelov valjanja.

Valjavsko ogrodje za valjanje debele pločevine in predtrakov je eden ključnih agregatov družbe Acroni. Z zamenjavo starega ogrodja smo dobili t. i. »state of art« ogrodje. V primerjavi s starim je sposobno dosegati veliko višje pritiske (maksimalna sila je 60 MN) in valjati ploščo do širine 2,5 m (prej le 2 m) ter ima vrsto različnih orodij, ki omogočajo izdelavo plošč iz jekel z visoko dodano vrednostjo.

Vsa ta orodja in surova moč pa bi bili neuporabni, če za njihovo kontrolo ne bi skrbel model valjanja, plod lastnega znanja in razvoja.

Model preračunava optimalne plane valjanja, glede na vrsto jekla, tip izdelka in zahtevane končne lastnosti. Je samoadaptiven, kar pomeni, da se konstantno uči in popravlja parametre, ki jih uporabljaja pri izračunih.

Ta kombinacija ogrodja in modela je velika prednost pred konkurenco, saj nam omogoča doseganje nižjih debelin ter večjih širin plošč trših jekel, hkrati pa nam omogoča hitro uvajanje novih izdelkov, kar je za naše kupce ključno, saj sami iščejo dobavitelja, ki bo lahko zagotavljal izdelke, prilagojene njihovim zahtevam, izdelane v čim krajšem času in z odličnimi končnimi lastnostmi.

Avtorji inovacije so:

- Roman Robič (Acroni)
- Franci Perko (Acroni)
- Jani Novak (Acroni)
- dr. Matevž Fazarinc (RCJ)

Iskrene čestitke celotni ekipi sodelavcev za odličen uspeh. ■

blaz.jasnic@acroni.si, stanislav.jakelj@acroni.si

Nov videonadzorni sistem

Zaradi dotrajanosti starega videonadzornega sistema smo se odločili, da ga posodobimo in razširimo. V razširitev videonadzornega sistema so nas prisilile tudi tatvine in druga dejanja, ki smo jih obravnavali. Znotraj območja podjetja z videonadzornim sistemom nadzorujemo površine, na katerih bi lahko prišlo do tatvin ali drugih nedovoljenih ravnanj oziroma po katerih bi lahko prišlo do nepooblaščenega vstopa na območje podjetja. ■

blaz.jasnic@acroni.si

Izjemno močno orodje za razvoj in vpeljavo novih vrst jekel

V drugi polovici septembra smo v Razvojnem centru Jesenice kupili programsko opremo Thermo-Calc, namenjeno za termodinamski izračun večkomponentnih sistemov in faznih diagramov. Skupaj s programom smo kupili tudi podatkovni bazi, in sicer za jekla TCFE7 ter žilindrne sisteme SLAG3.

Gre za izjemno močno in nepogrešljivo orodje za razvoj in vpeljavo novih vrst jekel v proizvodni program ter optimizacijo izdelave že obstoječih vrst jekel ter omogoča izračune:

- faznih diagramov (binarnih, ternarnih, večkomponentnih sistemov),
- deležev faz in njihovih sestav,
- temperatur transformacij (solidus, likvidus, Ac3 ...),
- termodinamskih podatkov (entalpija, toplotna kapaciteta, aktivnosti ...),
- strjevanja, z uporabo Scheil-Gulliverjevega modela ... ■

boštjan.bradaskaja@rcjesenice.si, matevz.fazarinc@acroni.si

Med nami slušatelji Železarske univerze v Leobnu



Sredi septembra so nas na povabilo glavnega direktorja Blaža Jasniča obiskali predstavniki Železarske univerze Leoben iz Avstrije. V goste smo sprejeli 30 študentov zaključnih letnikov metalurških smeri in njihove profesorje. Naše podjetje je bilo vključeno v njihovo letno ekurzijo po evropskih jeklarskih obratih.

V uvodu sta jim tehnični direktor Roman Robič in razvojni inženir dr. Matevž Fazarinc predstavila podjetje in našo razvojno dejavnost v okviru Razvojnega centra Jesenice. Med predstavitvijo je med obiskovalci vladalo kar veliko zanimanje za naše razvojne aktivnosti in usmeritve.

Po predstavitvi smo jih v dveh ločenih skupinah popeljali skozi proizvodne obrate in jim pokazali naše najnovejše tehnološke pridobitve. Med mladimi bodočimi diplomanti smo spodbudili zanimanje in z njimi navezali stike. Vsekakor pa tovrstna srečanja spodbujajo možnost dolgoročnega povezovanja in iskanja skupnih sinergij tako na razvojnem kot tehnološkem področju.

Lepa hvala vsem sodelavcem, ki ste pri obisku aktivno sodelovali. ■

stanislav.jakelj@acroni.si

Kegljaški klub SIJ/Acroni

Kegljaški klub SIJ/ACRONI Jesenice organizira za vse zaposlene v družbi SIJ in povezanih družbah brezplačno rekreacijo v kegljanju na asfaltu na kegljišču Podmežakla.

Vabljeni so tudi družinski člani zaposlenih, še posebno bomo veselili otrok. Rekreacija poteka pod strokovnim vodstvom vsako sredo med 15. in 18. uro. Za nemoten potek rekreacije, predhodne rezervacije terminov in za vse informacije vam je na voljo Tonček Jensterle, številka njegovega mobilnega telefona je 051-743-705.

Prosimo pa vas, da športno opremo, predvsem copate, prinesete s seboj. ■

toncek.jensterle@acroni.si

Fotografija, ki bo zaznamovala čas



V okviru promocije skupine SIJ – Slovenska industrija jekla je septembra v obratih Acronija potekalo umetniško fotografiranje in snemanje naprav, izdelkov in sodelavcev. Posnetki bodo uporabljeni v promocijske namene in za predstavitev jeklarstva tudi širši javnosti. Fotografiranje je bilo zaupano priznanemu fotografu Tomu Jeseničniku iz Slovenj Gradca. S profesionalno fotografijo se ukvarja že več kot 18 let. Njegove fotografije so bile doslej objavljene v več kot šestdesetih slovenskih in tujih revijah ter časopisih. Danes sodeluje z nekaterimi največjimi slovenskimi oglaševalskimi agencijami, založbami, časopisnimi hišami in oblikovalskimi studii. Je avtor ali soavtor številnih fotomonografij, knjig in raznih turističnih publikacij v Sloveniji in tujini. Njegovo delo obsega več področij fotografije, od klasičnih pokrajin, »still life« fotografije, naravoslovne fotografije in kreativne studijske fotografije do portretov, reportaž ... Svoje fotografije je doslej razstavljal na številnih samostojnih razstavah v Sloveniji in tujini, zanje pa je prejel več domačih in mednarodnih nagrad.

V čast nam je bilo sodelovati z njim. ■

stanislav.jakelj@acroni.si

Pokal Acronija v malem nogometu osvojen



Prvouvrščena ekipa Vroče valjarne

V soboto, 4. oktobra, je na Lipcah potekal turnir v malem nogometu za pokal Acronija 2014. Prijavljene so bile štiri ekipe, vendar se ekipa Hladne valjarne turnirja ni udeležila, zato je vse tekme izgubila s 3 : 0 in se uvrstila na zadnje, četrto mesto. Tretje mesto je osvojila ekipa RTA.

Za prvo mesto pa sta se spopadli ekipa Vroče valjarne in ekipa Predelave debele pločevine. Tekma je bila zelo napeta, kajti ekipi sta se borili do zadnje sekunde.

Po vodstvu ekipe Vroče valjarne (rezultat je bil 3 : 2) so igralci Predelave debele pločevine v zadnji sekundi izenačili rezultat na 3 : 3. Po izvajanju kazenskih strelav je vratar Vroče valjarne – Nevzet Halilović – mojstrsko ubranil močan strel svojega brata Hasiba Halilovića, ki je tekmoval v ekipi Predelave debele pločevine. Pokal je tako zaslužen odšel v roke ekipe Vroče valjarne, podelil ga je glavni direktor Acronija Blaž Jasnič.

Vsem tekmovalcem čestitamo za požrtvovalnost in borbenost. ■

toncek.jensterle@acroni.si

Sveži val gospel glasbe pri nas



Vokalna skupina 4Given

Med 23. in 25. oktobrom bodo v Kranjski Gori potekali že tradicionalni 17. Lavtizarjevi dnevi, ki jih organizirajo članice in člani Kulturno-prosvetnega društva Josipa Lavtizarja Kranjska Gora. Zaradi obnove Ljudskega doma bodo letos vse prireditve v Dvorani Vitranc.

V petek, 24. oktobra, ob 20. uri v goste prihaja vokalna skupina 4Given, ki slovi po odlični gospel izraznosti. 4Given je slovenska vokalna skupina, ki posebej sveži val gospel glasbe pri nas. Od domačih in tujih izvajalcev črnske duhovne glasbe se je kvartet nalezal tipične izraznosti, s katero so pevci prepričljivi do te mere, da jih poznavalci postavljajo ob bok celo najimnetnejšim predstavnikom te zvrsti. Gospel standardi s skupino 4Given zavzamejo v pristni interpretaciji, ki jo zmorejo le redki.

V treh dneh se bodo zvrstile zanimive kulturne prireditve, ki bodo zadovoljile okuse še tako zahtevnih obiskovalcev. Lepo povabljeni v Kranjsko Goro v Dvorano Vitranc na sproščene kulturne večere!

Program prireditev

Četrtek, 23. 10. 2014, ob 20. uri v Dvorani Vitranc v Kranjski Gori

- Dokumentarni film Polmesec nad planikami avtorja Žige Virca

Petek, 24. 10. 2014, ob 20. uri v Dvorani Vitranc v Kranjski Gori

- Vokalna skupina 4GIVEN, ki slovi po odlični gospel izraznosti

Sobota, 25. 10. 2014, ob 16. uri v Dvorani Vitranc v Kranjski Gori

- Lutkovna skupina: Ringo raja pri DPD Svoboda, Javornik-Koroška Bela
- Lutkovna predstava: KAKO JE HAMO POSTAL JUNAK, režija Neja Šmid

Sobota, 25. 10. 2014, ob 20. uri v Dvorani Vitranc v Kranjski Gori

- Gledališče Belansko KD Bohinjska Bela
- Grenko sladka komedija, John Godber: Na smučišču, režija Bernarda Gašperčič ■

stanislav.jakelj@acroni.si